



SISTEMA DE COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS

Índice general

Índice alfabético de los productos	4
Introducción	7
Calidad certificada	9
Nuestra historia	11
Requisitos prestacionales de los pavimentos	13
CICLOS DE APLICACIÓN	14
Ambientes húmedos	16
Suelos radiantes	18
Colocación en fachadas	20
Colocación de revestimentos cerámicos de gran formato en interiores	22
Colocación en piscinas	24
Reparación de balcones	26
Impermeabilización de balcones y terrazas nuevas	28
Colocación de revestimientos de madera	30
Colocación de revestimientos de madera sobre suelo radiante	32
Colocación de mármoles, granitos y piedras naturales	34
Colocación de mármoles, granitos y piedras naturales sobre suelo radiante	36
Colocación de mármoles compuestos en interiores	38
Colocación de pavimentos y revestimientos cerámicos sobre soportes a base de yeso	40
Centros wellness	42
Colocación de revestimientos cerámicos de gran formato sobre placas de yeso laminado	44
Colocación de revestimientos de pequeño formato sobre placas de yeso laminado	46
Colocación de revestimientos resilientes	48
Colocación de revestimientos cerámicos sobre forjado de madera	50
Colocación de revestimientos cerámicos sobre suelo radiantes	52
Colocación de revestimientos de parqué	54
Colocación de revestimientos cerámicos en grandes superficies	56
Colocación de pavimentos de madera preacabados	58
FONDOS DE COLOCACIÓN	60
Aislamiento térmico: marco normativo	62
Aislamiento termico. marco normativo Aislamientos térmicos	62
Aislamientos termicos Aislamiento acústico: marco normativo	
Aislamiento acústicos marco normativo Aislamientos acústicos	66
	68 71
Fases de aplicación de los aislamientos acústicos	71
Recrecidos: marco normativo	73
Recrecidos fluidos	76
Fases de aplicación de los recrecidos fluidos	80
Recrecidos tradicionales	82

Recrecidos ligeros	88
Fases de aplicación de recrecidos de consistencia semiseca	89
Productos de alisado autonivelantes	90
Productos cementosos para enrasar	93
Imprimaciones	94
Productos complementarios para recrecidos	96
Fibras poliméricas	98
Mortero ultrarrápido	99
IMPERMEABILIZANTES	100
Impermeabilizantes: cuadro normativo	102
Impermeabilizantes	104
Membranas cementosas	106
Membranas listas al uso	112
Aglomerante hidráulico	113
Mortero osmótico	114
Accesorios para impermeabilizantes	117
Desagües para sistemas Aquazip®	118
ADHESIVOS	120
Adhesivos: marco normativo	122
Adhesivos cementosos	128

ADHESIVOS	120
Adhesivos: marco normativo	122
Adhesivos cementosos	128
Adhesivos cementosos rápidos	135
Adhesivos en dispersión	139
Adhesivos de reacción	140
Adhesivos para suelos de madera	141
Adhesivos para materiales resilientes	144
Productos complementarios	146
Accesorios para adhesivos	148

PRODUCTOS DE REJUNTADO	150
Productos de rejuntado: cuadro normativo	152
Productos de rejuntado cementosos	154
Productos complementarios para productos cementosos	162
Productos de rejuntado epoxi	164
Productos complementarios para materiales epoxi	169
Sellador de silicona	170
Accesorios para productos de rejuntado	172

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS 176

Índice alfabético de los productos

ACCESORIOS PARA ADHESIVOS	148
ACCESORIOS PARA IMPERMEABILIZANTES	117
ACCESORIOS PARA	172
PRODUCTOS DE REJUNTADO	
A 81	179
ADYTEX RS	145
ADYWOOD 2K	141
ADYWOOD MS	143
AP 71 TECH	136
AQUAZIP ADV	113
AQUAZIP GE 97	107
AQUAZIP HIBRIDO	112
AQUAZIP MO 660	114
AQUAZIP ONE	111
AQUAZIP RDY	112
AX 91	140
CR 90	99
CRISTAL-TECH	178
DETERPOXY	169
DESAGÜES PARA SISTEMAS	118-
AQUAZIP	119
DILUENTE ADW	147
E 439	77
FASSABLOCK	113
FASSA-CLEAN PLUS	163
FASSA EPOXY 400	97
FASSA FIREWALL	177
FASSACOL	128
FASSACOL TEK	129
FASSACOL PLUS	130
FASSAFILL EPOXY	164
FASSAFILL LARGE	158
FASSAFILL MEDIUM	156
FASSAFILL RAPID	160
FASSAFILL SMALL	154
FASSAFIX	139
FASSAFLEX	133
FASSAFLEX BASIC	131
FASSAFLEX TOP	134
FASSAFLOOR THERM	85
FASSANET 160	121
	141

FASSANET FLOOR	102
FASSATNT 80	121
FASSASIL NTR PLUS	170
FASSATECH 2	138
FE 838	168
FIBER MST 20	101
GAPER 3.30	94
GLITTER LUXOR PARA FASSAFILL EPOXY	166
HORMIGÓN CELULAR	65
LATEX DE 80	146
LATEX DR 843	162
LEGEO MIX	88
PRIMER ADW	147
PRIMER DG 74	94
PRIMERTEK 101	95
PRO-MST	96
RAPID MAXI S1	136
SA 500	79
SC 420	86
SILENS GP 1	70
SILENS NA 1	70
SILENS STA 10	70
SL 416	92
SM 485	91
SPECIAL RAPID	135
SR 450	87
ST 444	64
SV 472	83



PARA NOSOTROS LA INVESTIGACIÓN ES ESENCIAL

Invertir en investigación es esencial para cualquier empresa que quiera mejorar constantemente sus resultados.

Es por eso que hemos creado **nuestro Centro de Investigación**, un laboratorio de vanguardia con una amplia gama de **equipos e instalaciones**, tales como la Fluorescencia y Difracción de Rayos X, Microscopía electrónica, Granulometría láser.

En el laboratorio se analiza el material a nivel microscópico y se evalúan sus características químicas y físicas, con el fin de seleccionar las **formulaciones que garanticen la calidad de los productos,** y se prevé, a través de ensayos específicos, su comportamiento en las diversas condiciones ambientales.

La atención que dedicamos diariamente a la investigación recibe también un importante reconocimiento con la Certificación ISO 9001:2008. Una confirmación más de la calidad superior que ofrecemos en el sector de la construcción.



LOS ADHESIVOS, UNA PIEZA FUNDAMENTAL DE NUESTRO SISTEMA

Desde siempre, Fassa Bortolo tiene una misión: crear calidad para el sector de la construcción.

Lo hacemos utilizando los mejores materiales, desarrollando soluciones innovadoras a través de la investigación para identificar las formulaciones que mejor garanticen la calidad de nuestros productos, ampliando constantemente la gama; siempre con especial atención al respeto por el medio ambiente, el hombre y la sostenibilidad. Estas son características que siempre han distinguido la filosofía Fassa Bortolo. **De hecho, la Empresa está asociada a GBC Italia** (Green Building Council) y ha establecido una importante **colaboración con CasaClima**.

El **Sistema de Colocación de Pavimentos y Revestimientos** también cumple naturalmente con todos estos requisitos, ofreciendo a los profesionales de la construcción una amplia gama de soluciones para recrecidos, adhesivos, impermeabilizantes, productos de rejuntado, con productos de excelente calidad, seleccionados y probados en el Centro de Investigación Fassa Bortolo.

Para garantizar siempre un trabajo realizado conforme a las reglas del arte.







CALIDAD CERTIFICADA

Una línea completa de soluciones certificadas para todas las necesidades de aplicación de pavimentos y revestimientos, con productos de alto rendimiento, seleccionados y probados en el Centro de Investigación interno y en los centros acreditados, para responder a las demandas de la construcción.



Los productos de este Sistema responden a los rigurosos criterios de la certificación para la edificación sostenible **LEED**[®] (Líder en Eficiencia Energética y Diseño sostenible), que **certifica los edificios sostenibles**, tanto desde el punto de vista energético como del consumo de los recursos medioambientales involucrados en el proceso de construcción.

Una norma, cuya peculiaridad es abarcar todos los ámbitos relacionados con el diseño de los edificios: elección del lugar, gestión de las obras, uso adecuado del agua potable, eficiencia de la envolvente y de las instalaciones, uso de fuentes de energía renovable, calidad y confort del ambiente interior.





RAPID MAXI S1, SPECIAL RAPID, AQUAZIP GE 97, AQUAZIP ONE y FASSASIL NTR PLUS también han obtenido la clasificación GEV EMICODE EC 1^{Plus}, una marca voluntaria relativa a las emisiones de componentes orgánicos volátiles y semivolátiles (VOC y SVOC) emitida por GEV (Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte), que certifica las muy bajas emisiones de componentes orgánicos volátiles de nuestros productos.





Fassa Bortolo, que siempre ha puesto su atención en el futuro, colocando en primer plano el **bienestar humano** y la **calidad de vida**, también está constantemente dirigida a la creación y desarrollo de **nuevas soluciones para la preservación y protección del medio ambiente**. En este contexto, la Empresa ha adoptado voluntariamente el «Programa italiano para la evaluación de la huella ecológica» desarrollado por el **Ministerio Italiano del Medio Ambiente y de la Protección del Territorio y del Mar** para determinar la Huella de Carbono en el Ciclo de Vida de los productos.

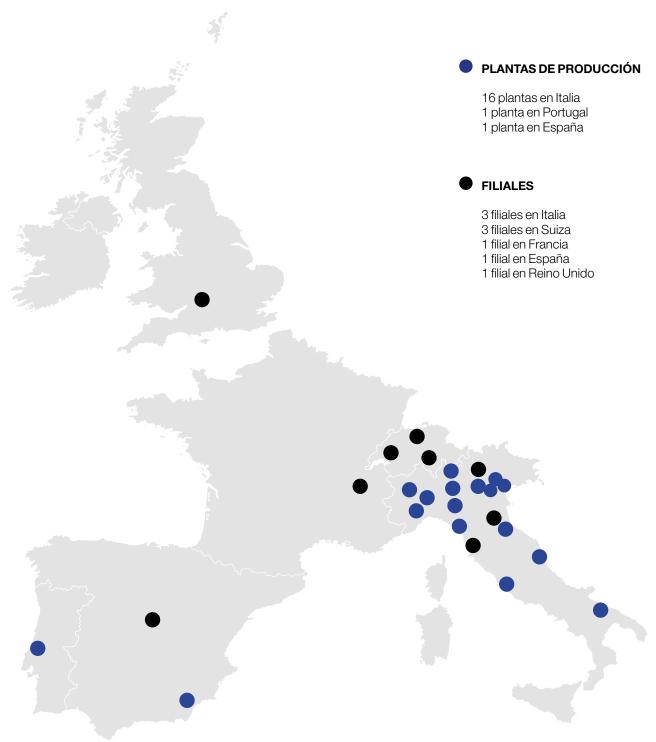


LA HISTORIA HABLA POR NOSOTROS

La credibilidad de una empresa se construye año tras año, a través de la calidad del trabajo que realiza, y mejorando la competencia y la pasión de los empleados. Por nosotros, habla la historia: desde hace más de 300 años, Fassa Bortolo tiene una presencia reconocida en el sector de la construcción, con un papel de liderazgo que hemos conquistado en el mercado de los productos premezclados en Italia.

Y con una gama completa de soluciones para la construcción, 16 plantas de producción en Italia, 1 en Portugal y 1 en España, 3 filiales comerciales en Italia, 3 en Suiza, 1 en Francia, 1 en España y 1 en Reino Unido. Gracias a la presencia de plantas de producción y filiales comerciales distribuidas en todo el territorio, en Italia es posible encontrar los productos «km 0», ayudando así a disminuir la contaminación causada por el transporte, reduciendo la cantidad de gases de combustión y neumáticos desechados en el medio ambiente.

Para seguir ofreciendo al sector de la construcción la calidad superior que todos nos reconocen, desarrollando productos y servicios.





REQUISITOS PRESTACIONALES DE LOS PAVIMENTOS

En la construcción moderna, los suelos deben cumplir requisitos mucho más exigentes que los requeridos en el pasado. De hecho, para respetar las disposiciones legislativas destinadas a mejorar la calidad habitacional y el ahorro de energía, las superficies horizontales opacas del suelo deben cumplir nuevas funciones de acuerdo con el Código Técnico de la Edificación:

- · Reducir la propagación del sonido;
- Mejorar el aislamiento térmico con el ambiente subyacente;
- Mejorar la propagación y difusión del calor (trasdós instalación por suelo radiante);
- Proteger los revestimiento sensibles contra la humedad ascendente.

La realización de un recrecido anclado de una capa no puede satisfacer todos los requisitos antes mencionados; por lo tanto, es esencial realizar la colocación de un conjunto integrado de capas que contribuyan a formar el suelo, constituido por diferentes materiales, cada uno de los cuales con una función específica. La composición y las características de las capas del soporte varían según el tipo de revestimiento y las prestaciones del suelo.

Las capas que pueden formar el soporte son:

CAPA DE REGULARIZACIÓN

- Nivela el fondo para facilitar la colocación de las capas posteriores.
- Iguala las secciones para realizar un recrecido con un espesor lo más uniforme posible, lo cual mejora los tiempos de secado y disminuye las fisuras que pueden formarse durante el curado debido a las grandes variaciones de espesor.
- Mejora el aislamiento térmico del suelo, es decir, otorga una baja transmitancia térmica sin sobrecargar el forjado.

Los materiales adecuados para este uso son recrecidos ligeros, en las que el árido tradicional es reemplazado por otros materiales de menor peso específico (poliestireno, arcilla expandida, corcho, etc.) o utilizando aditivos inclusores de aire que crean burbujas de aire en la mezcla.

CAPA DISTRIBUIDORA DE LAS CARGAS (RECRECIDO)

Constituye la parte superficial del soporte sobre el que se coloca el revestimiento; generalmente el espesor varía de 3 a 7 cm y puede hacerse mediante aglomerantes cementosos o de anhidrita. Para cumplir adecuadamente su función, un recrecido debe:

- Ser compacto
- Ser mecánicamente resistente
- No debe tener fisuras
- Estar nivelado y tener la sección correcta
- Estar curado y seco
- Tener la planitud adecuada

CAPA DE AISLAMIENTO TÉRMICO

Incrementa el aislamiento térmico hasta los valores de transmitancia térmica establecidos por el CTE DB-HE

CAPA IMPERMEABILIZANTE

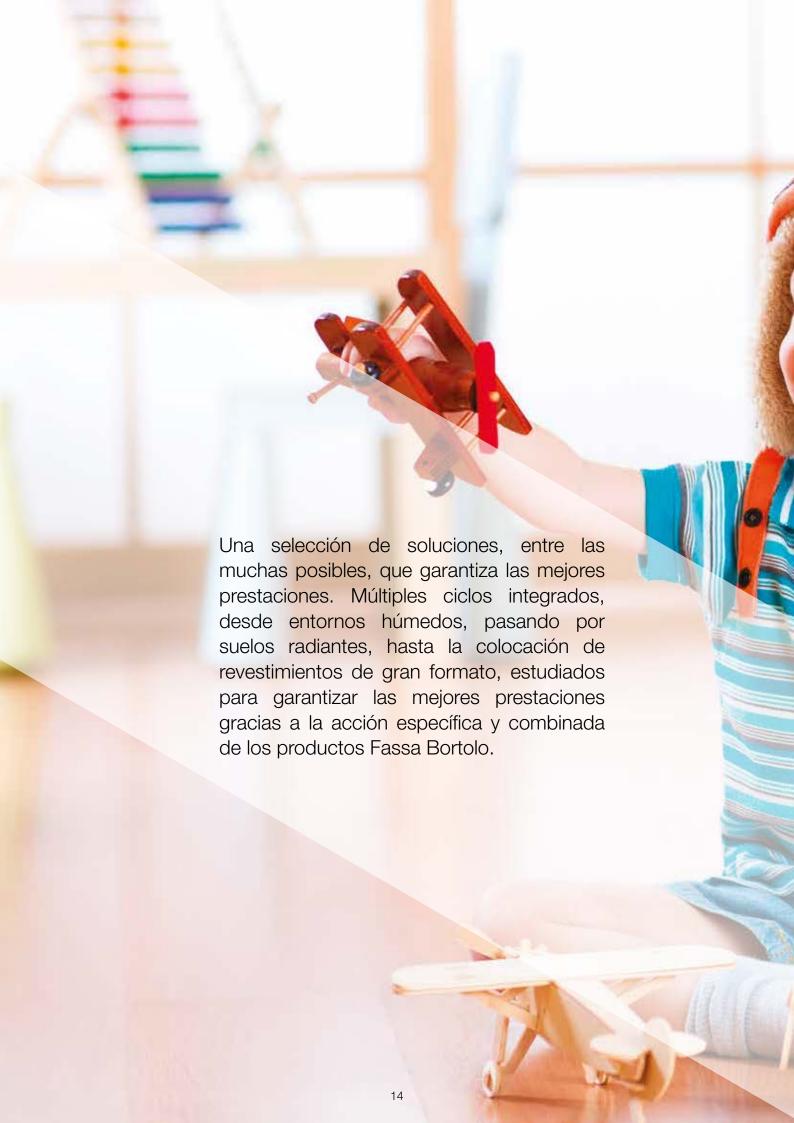
Otorga adecuadas características de impermeabilidad al agua que proviene del suelo.

CAPA CON FUNCIÓN DE BARRERA DE VAPOR

Impide el paso del vapor de agua y, por consiguiente, su condensación entre las distintas capas. Esta capa es indispensable para proteger la integridad de los revestimientos sensibles a la humedad ascendente, como el parqué, materiales resilientes y algunos materiales lapídeos especiales. De acuerdo con la Norma UNI 11371, que define las propiedades y características de rendimiento de los recrecidos destinados a la colocación de parqué y suelos de madera, la barrera de vapor debe tener un S_d (espesor de la capa de aire equivalente a la difusión del vapor de agua) de al menos 40 m.

CAPA DE AISLAMIENTO ACÚSTICO A RUIDO DE IMPACTOS

Cumple la función de aislar acústicamente los forjados ante los ruidos generados por impactos.







CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS EN AMBIENTES HÚMEDOS CON AISLAMIENTO ACÚSTICO EN EL SUELO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Colocación del recrecido aligerado **ST 444** para nivelar y cubrir las instalaciones.
- Instalación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; al completar la extensión del aislamiento sobre toda la superficie, comenzar a colocar SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.
- Realización del recrecido cementoso **SV 472** con posibilidad de añadir con

fibras de polipropileno FIBER MST 20.

FASE 2: IMPERMEABILIZACIÓN

- Aplicar la Cinta para Sistemas
 AQUAZIP[®] en los rincones, esquinas y juntas técnicas.
- Asegurarse de que el soporte sea mecánicamente resistente, compacto, sin fisuras, limpio y seco. Aplicar la primera mano de **AQUAZIP RDY** con brocha o rodillo de pelo corto.
- Transcurridas alrededor de 2 horas, proceder con la aplicación de la segunda mano de **AQUAZIP RDY**, cruzada.

FASE 3: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO

- Encolar las piezas cerámicas de formato pequeño y medio con **FASSAFLEX**, y en el caso de piezas cerámicas de gran formato utilizar el adhesivo **FASSAFLEX TOP** o el adhesivo de fraguado rápido **RAPID MAXI S1**.

FASE 4: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Rejuntar con FASSAFILL EPOXY.
- -Realizar la limpieza final con agua mezclada con **DETERPOXY** al 10 %.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.









SILENS STA 10





81 VER pág. 62 VER pág.

FIBER MST 20

101 VER pág.

68 VER pág.

SILENS NA 1

68 VER pág.

68

















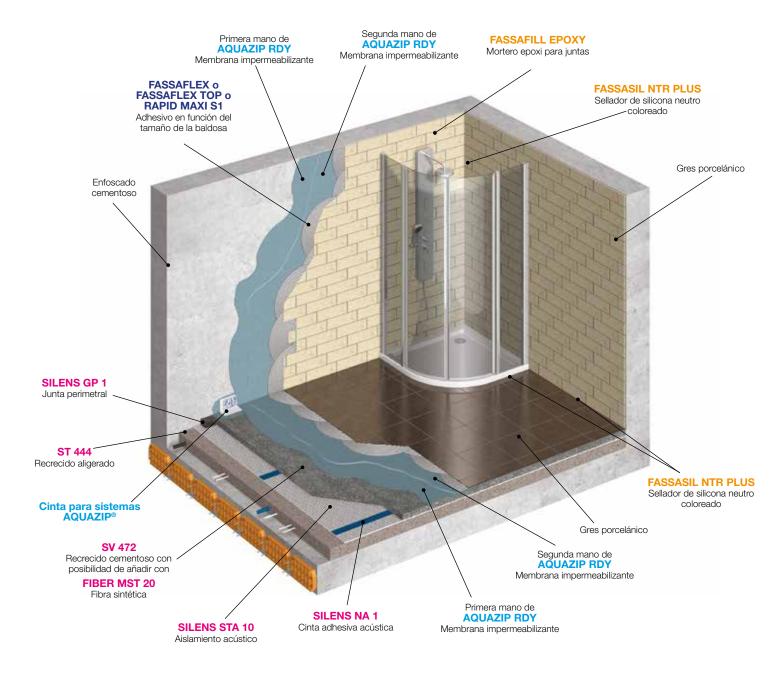






172 VER pág.







CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS SOBRE SUELO RADIANTE CON AISLAMIENTO ACÚSTICO EN EL SUELO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Extensión del recrecido aligerado **ST 444** para cubrir las instalaciones.
- Aplicación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; al completar la extensión del aislamiento sobre toda la superficie, comenzar a colocar SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.
- Realización del sistema radiante.
- Realización del recrecido cementoso de alta resistencia mecánica y conductividad

térmica **FASSAFLOOR THERM** \circ **SA 500**.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO

- Asegurarse de que el soporte sea mecánicamente resistente, compacto, sin fisuras, limpio y seco; posteriormente proceder con el encolado utilizando el adhesivo **FASSAFLEX** utilizando la técnica del doble encolado.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.

- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las iuntas técnicas.
- Para eliminar posibles residuos de cemento, realizar la limpieza final con **FASSA-CLEAN PLUS**.







82





SILENS STA 10

VER pág. 68

SILENS NA 1

VER pág.

68



SILENS GP 1

VER pág.



ADHESIVOS



FASSAFLEX

138

VER pág.



PRODUCTOS DE REJUNTADO DE LA LÍNEA FASSAFILL

VER pág.

VER pág. 162-169



VER pág.





FASSASIL NTR PLUS Sellador de silicona neutro coloreado **FASSAFLEX** Baldosas de gres porcelánico Adhesivo Producto de rejuntado cementoso de la línea FASSAFILL **SILENS GP 1** Junta perimetral ST 444 Recrecido aligerado **FASSAFLOOR THERM / SA 500** Recrecidos cementosos de alta Suelos radiantes conductividad térmica SILENS NA 1 **SILENS STA 10** Cinta adhesiva acústica Aislamiento acústico



CICLO PARA LA COLOCACIÓN EN FACHADAS

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- La superficie debe estar libre de polvo, suciedad, eflorescencias salinas, etc. Los restos de aceite, grasa, cera, etc. deben eliminarse previamente.

FASE 2: TRABAJOS DE REGULARIZACIÓN DE LA SUPERFICIE

- En los trabajos de rehabilitación, comprobar las resistencias mecánicas y la adherencia al soporte del enfoscado existente.
- Para un ciclo de aplicación correcto, el soporte debe cumplir con los requisitos de colocación en fachada establecidos por la norma UNE 138002.
- 2A Con consolidación previa:

aplicar la malla electrosoldada sobre toda la superficie (por ejemplo, con un diámetro de 6 mm y retícula de 10x10 cm), fijándola a la mampostería y colocándola en la mitad de la capa de mortero. Anclar la malla en las partes más resistentes del paramento utilizando una cantidad adecuada de clavos o tacos.

- Humedecer bien el soporte
- Aplicar el mortero RR 32 o SPECIAL WALL B 550 M con máquina, con un

espesor que permita embeber la malla y un recubrimiento adecuado de la armadura.

- Compactar enérgicamente la capa final con una llana de madera o de plástico transcurridas de 1,5 a 4 horas (las operaciones de raspado y llaneado están prohibidas).
- 2B Sin consolidación previa:
- Humedecer bien el soporte
- -Aplicar el mortero **KR 100** a mano o a máquina con espesor mínimo de 10 mm.
- Compactar energicamente la capa final con una llana de madera o de plastico transcurridas de 1,5 a 4 horas (las operaciones de raspado y llaneado estan prohibidas).

FASE 3: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO

- Una vez completado el curado del mortero (al menos 28 días) y comprobado la idoneidad del soporte, colocar el revestimiento cerámico elegido. El adhesivo se elegirá de acuerdo con las condiciones ambientales de colocación, las tensiones térmicas y físicas, los tiempos de practicabilidad requeridos y el tipo y formato del revestimiento. Entre los adhesivos de fraguado

normal recomendamos **FASSAFLEX** o **FASSAFLEX TOP**, en cambio entre aquellos de fraguado rápido, **RAPID MAXI S1** o **FASSATECH 2**; en todos los casos se debe asegurar un lecho lleno de adhesivo, como mínimo. En presencia de revestimientos con un lado mayor de 30 cm, el proyectista deberá evaluar la necesidad de prescribir el uso de una fijación mecánica adecuada a los mismos.

FASE 4: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Realizar juntas de fraccionamiento en correspondencia de los forjados hasta obtener cuadrados de alrededor de 9-10 m²; aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.
- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.

Si fuera necesario, añadir látex **LATEX DR 843** para reemplazar el agua de la mezcla (con excepción de **FASSAFILL RAPID**).



Sistema UNDERGROUND

RR 32



SPECIAL WALL B 550 M

146



ADHESIVOS

Sistema REVOCOS

KR 100



FASSAFLEX

VER pág.





FASSAFLEX TOP

VER pág.





RAPID MAXI S1

144

VER pág.



FASSATECH 2

VER pág.



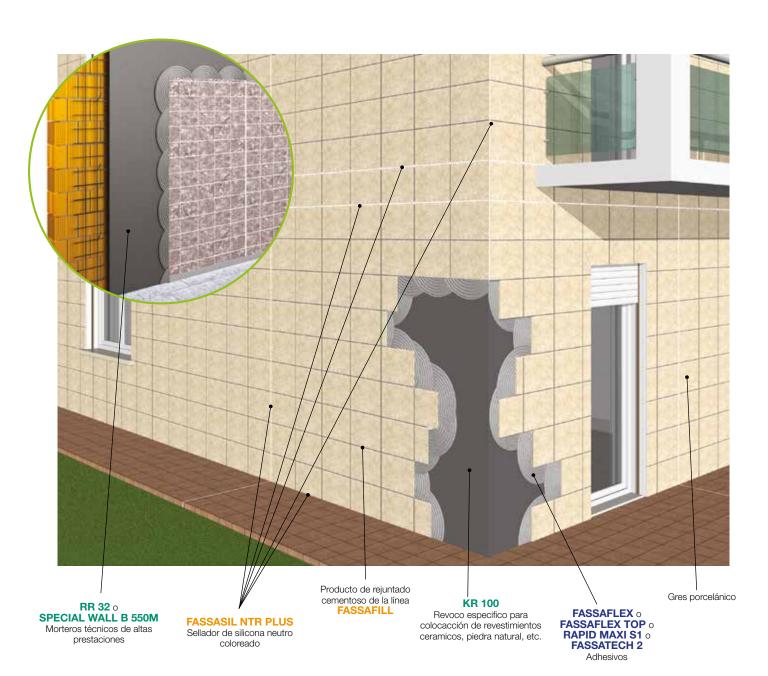


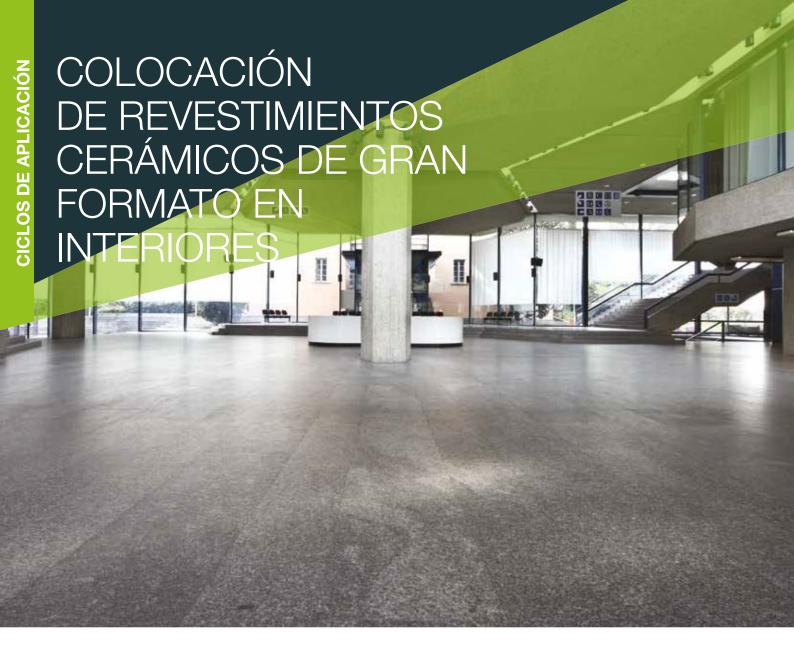




LATEX DR 843

170 VER pág.





CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS DE GRAN FORMATO EN INTERIORES CON AISLAMIENTO ACÚSTICO EN EL SUELO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Extensión del recrecido aligerado ST 444 para cubrir las instalaciones. Aplicación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; al completar la extensión del aislamiento sobre toda la superficie, comenzar a colocar SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.
- Realización del recrecido cementoso

SV 472 con posibilidad de añadir con fibras de polipropileno **FIBER MST 20**.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO

- Asegurarse de que el soporte sea mecánicamente resistente, compacto, sin fisuras, limpio y seco. - Encolar el revestimiento cerámico de gran formato con **FASSAFLEX TOP** utilizando la técnica del doble encolado.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.
- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de

la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.

- Para eliminar posibles residuos de cemento, realizar la limpieza final con **FASSA-CLEAN PLUS**.

68









SILENS STA 10





62 VER pág.

81 VER pág.

101 VER pág.

68 VER pág.

68 | VER pág.

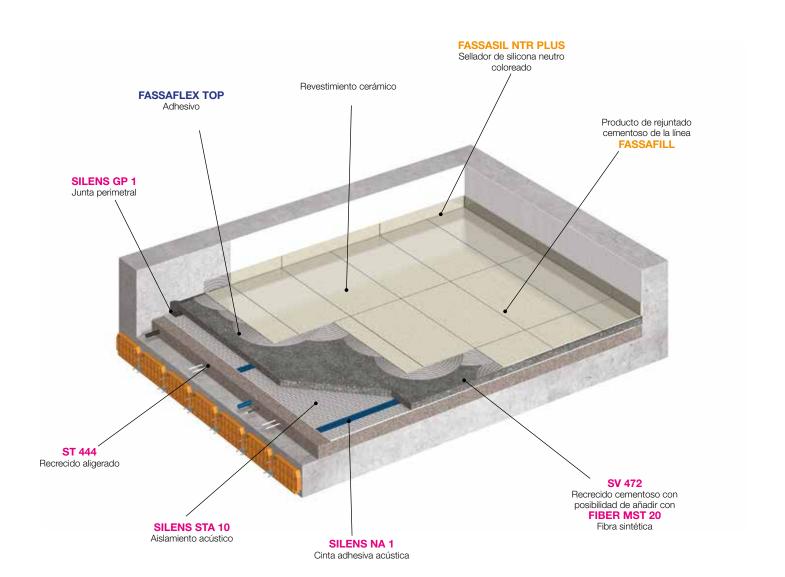














CICLO PARA LA COLOCACIÓN EN PISCINAS DE HORMIGÓN

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Eliminar los restos de desencofrantes del soporte de hormigón.
- Asegurarse de que el soporte sea mecánicamente resistente, compacto, sin fisuras, limpio y seco.
- Antes de proceder a la impermeabilización, regularizar las superficies interiores de la piscina. Para esta operación, aplicar sobre las superficies FASSA EPOXY 400 y luego colocar en fresco sobre la capa de resina GAPER 3.30.
- Como alternativa y tras una preparación adecuada del soporte de hormigón, se podrá regularizar con el producto

GAPER 3.30 amasado con una mezcla de agua y la resina **AG 15** en relación 1 parte de **AG 15** y 3 de agua.

FASE 2: IMPERMEABILIZACIÓN

- Aplicar la **Cinta para Sistemas AQUAZIP®** en los rincones, esquinas y juntas técnicas.
- Impermeabilizar con **AQUAZIP® GE 97** prestando especial atención al sellado de los accesorios (boquillas, focos, etc.), rincones, esquinas y cambios de pendiente.
- Prestar atención en embeber la malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis FASSANET 160.

FASE 3: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO

- Encolar el revestimiento cerámico con **FASSAFLEX** o en alternativa con **FASSAFLEX TOP.**

FASE 4: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Rejuntar con **FASSAFILL EPOXY**.
- Realizar la limpieza final con agua mezclada con **DETERPOXY** al 10 %.



FASSA EPOXY 400



GAPER 3.30

94 VER pág.



VER pág.



AQUAZIP GE 97

VER pág.

IMPERMEABILIZANTES



FASSANET 160

110 VER pág.





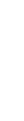
Sistema REPARACIÓN DEL HORMIGÓN



FONDOS

FASSAFLEX

VER pág.



138

VER pág.



94

FASSAFLEX TOP

140



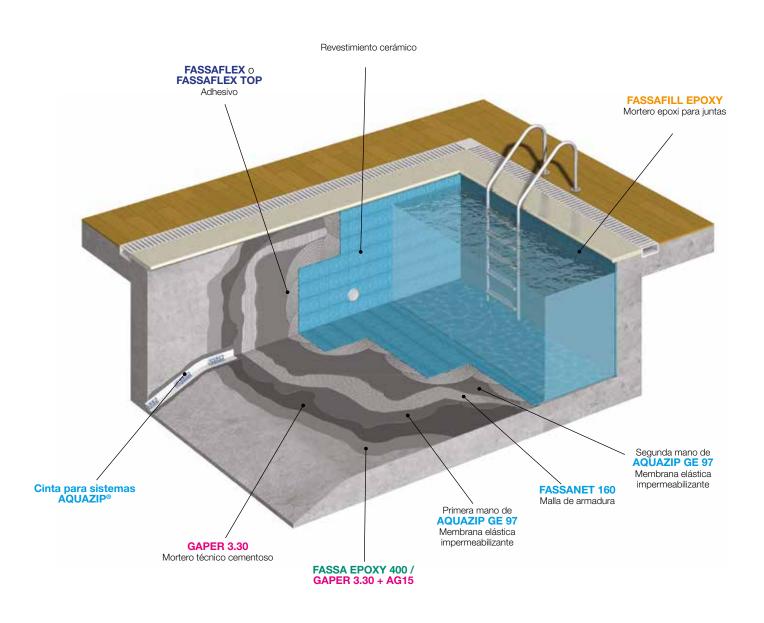
FASSAFILL EPOXY

VER pág.



VER pág.

177





IMPERMEABILIZACIÓN DE BALCONES Y TERRAZAS SIN DEMOLICIÓN DEL PAVIMENTO EXISTENTE

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Realizar un control minucioso del pavimento existente; las baldosas que se estén desprendiendo, estén fisuradas o deterioradas deben retirarse.
- Desbastar mecánicamente la superficie y aspirar adecuadamente.
- Rellenar los huecos con mortero **GAPER 3.30** para obtener el espesor necesario.
- Esperar el curado del mortero.

FASE 2: IMPERMEABILIZACIÓN

- Aplicar en el soporte completamente seco y limpio la membrana AQUAZIP GE 97, utilizando la técnica de doble pasada con malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis FASSANET 160 embebida en la primera capa de la membrana. Para el uso correcto de la membrana impermeabilizante es fundamental utilizar los ACCESORIOS AQUAZIP

específicos, tales como cintas y ángulos para otorgar a la impermeabilización la resistencia necesaria en proximidad de rincones y esquinas.

- Prestar especial atención al aplicar los accesorios en correspondencia de los desagües, evitando depresiones y respetando las pendientes, para garantizar una impermeabilización total.
- Esperar el curado de la membrana cementosa.

FASE 3: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO

- Proceder con la colocación del revestimiento cerámico elegido. El adhesivo se elegirá de acuerdo con las condiciones ambientales de colocación, las tensiones térmicas y físicas, los tiempos de practicabilidad requeridos y el tipo y formato del revestimiento. Entre los adhesivos de fraguado normal recomendamos **FASSAFLEX**,

FASSAFLEX TOP, en cambio entre aquellos de fraguado rápido, **RAPID MAXI S1**; en todos los casos se debe asegurar un lecho lleno de adhesivo, como mínimo.

FASE 4: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Para mejorar las características de adherencia, elasticidad y reducir aún más la absorción de agua, utilizar el látex

LATEX DR 843 (con excepción de FASSAFILL RAPID).

- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.



FONDOS



FASSANET 160



ADHESIVOS ACCESORIOS AQUAZIP[®] 123 VER pág.









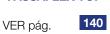
















RAPID MAXI SI

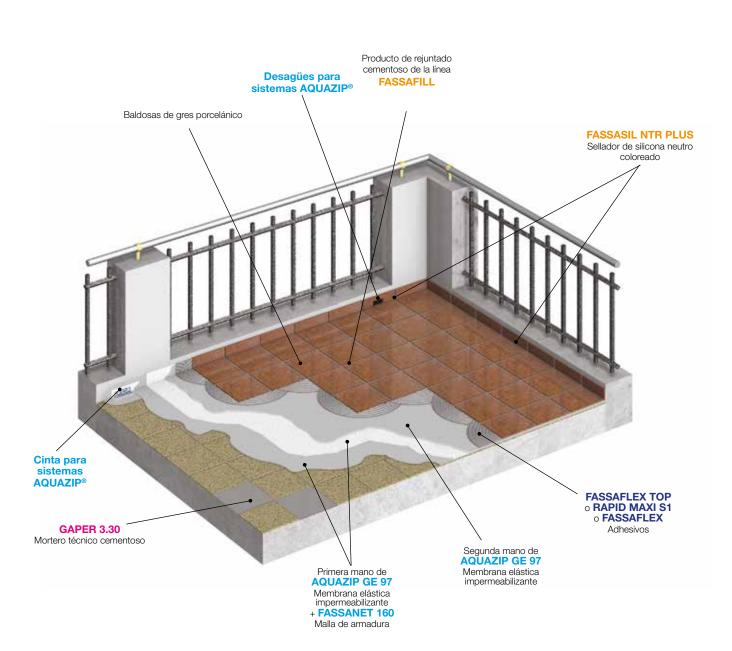
RAPID MAXI S1

144











IMPERMEABILIZACIÓN DE BALCONES Y TERRAZAS DE GRES PORCELÁNICO EN TERRAZAS NUEVAS

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Realización del recrecido cementoso **SV 472** con posibilidad de añadir fibras de polipropileno **FIBER MST 20**.

FASE 2: IMPERMEABILIZACIÓN

- Aplicar en el soporte preparado adecuadamente la membrana AQUAZIP ONE O AQUAZIP GE 97, utilizando la técnica de doble pasada con malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis **FASSANET 160** embebida en la primera capa de la membrana. Para el uso correcto de la membrana impermeabilizante es fundamental utilizar los ACCESORIOS AQUAZIP específicos, tales como cintas v ángulos para otorgar a la impermeabilización la resistencia necesaria en proximidad de rincones y esquinas. Prestar especial atención al aplicar los accesorios en

correspondencia de los desagües, evitando depresiones y respetando las pendientes, para garantizar una impermeabilización total.

- Esperar el curado de la membrana cementosa.

FASE 3: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO

- Proceder con la colocación del revestimiento cerámico elegido. El adhesivo se elegirá de acuerdo con las condiciones ambientales de colocación, las tensiones térmicas y físicas, los tiempos de practicabilidad requeridos y el tipo y formato del revestimiento. Entre los adhesivos de fraguado normal recomendamos FASSAFLEX O FASSAFLEX TOP, en cambio entre aquellos de fraguado rápido, RAPID MAXI S1; en todos los casos se debe asegurar un lecho lleno de adhesivo.

como mínimo.

FASE 4: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Para mejorar las características de adherencia, elasticidad y reducir aún más la absorción de agua, utilizar el látex
- LATEX DR 843 (con excepción de FASSAFILL RAPID).
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.





VER pág.

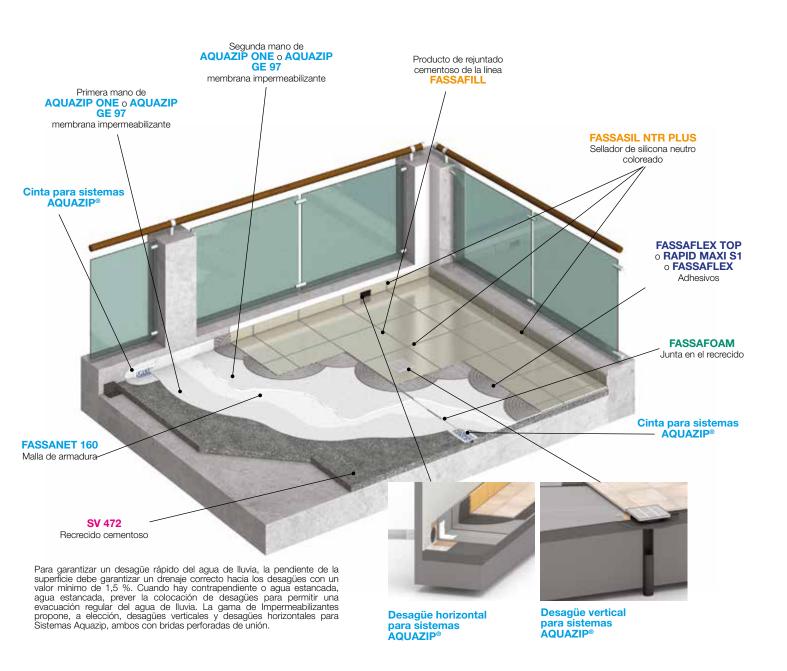
140













CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS DE MADERA CON AISLAMIENTO ACÚSTICO EN EL SUELO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Extensión del recrecido aligerado **ST 444** para cubrir las instalaciones.
- Aplicación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; extender sobre toda la superficie una capa adecuada de separación. Posteriormente, comenzar la colocación de SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.
- Realización del recrecido cementoso SV 472 o SR 450 con posibilidad de añadir fibras de polipropileno FIBER MST 20.

FASE 2: ENCOLADO DEL SUELO DE MADERA

- Comprobar la idoneidad del soporte de acuerdo con las normas de colocación vigentes; comprobar siempre la humedad del recrecido y de la madera con instrumentos adecuados antes de la colocación.
- Encolar la madera con **ADYWOOD MS** sobre un recrecido compacto, seco y limpio.













FIBER MST 20

SILENS STA 10

SILENS NA 1

62 VER pág. 8

81 VER pág.

81 VER pág.

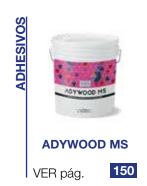
R pág. 101

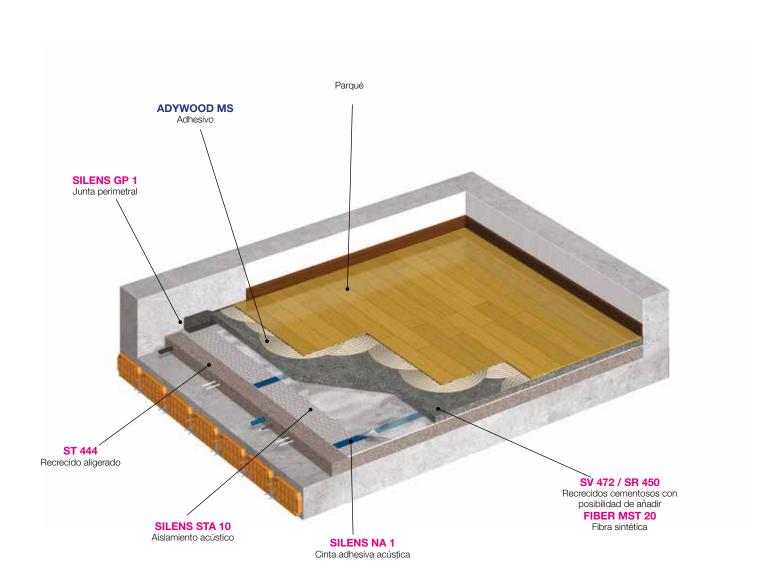
101 | VER pág.

68 VER pág.

68









CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE UN REVESTIMIENTOS DE MADERA SOBRE SUELO RADIANTE CON AISLAMIENTO ACÚSTICO EN EL SUELO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Extensión del recrecido aligerado **ST 444** para cubrir las instalaciones.
- Aplicación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; extender sobre toda la superficie una capa adecuada de separación. Posteriormente, comenzar la colocación de SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.
- Realización del sistema radiante.

- Realización del recrecido cementoso de alta resistencia mecánica y conductividad térmica **FASSAFLOOR THERM**, **SA 500** o **SV 472**.

FASE 2: ENCOLADO DEL SUELO DE MADERA

- Comprobar la idoneidad del soporte de acuerdo con las normas de colocación vigentes; comprobar siempre la humedad del recrecido y de la madera con instrumentos adecuados antes de la colocación.
- Encolar la madera con **ADYWOOD 2K** sobre un recrecido compacto, seco y limpio.



FONDOS





82



VER pág.

81



472 SILENS STA 10

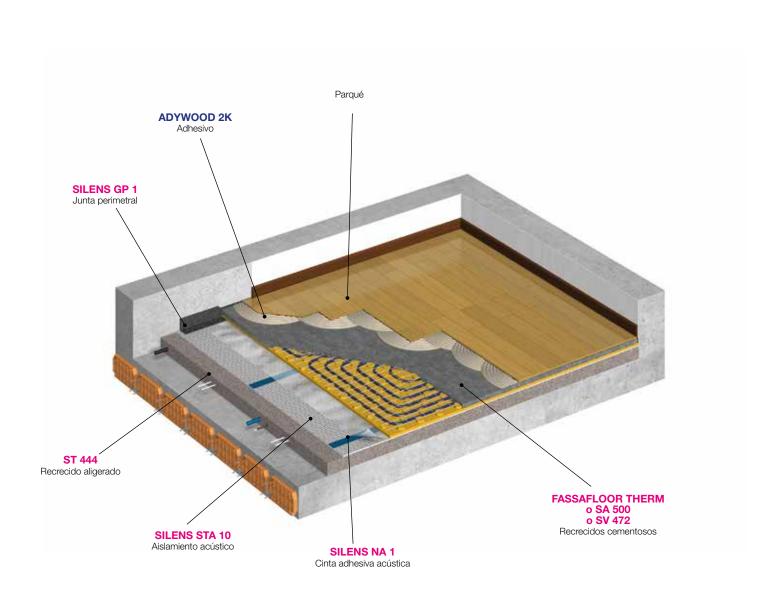
VER pág.







VER pág.





CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE MÁRMOLES, GRANITOS Y PIEDRAS NATURAI ES CON AISI AMIENTO ACÚSTICO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Extensión del recrecido aligerado **ST 444** para cubrir las instalaciones.

- Aplicación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; al completar la extensión del aislamiento sobre toda la superficie, comenzar a colocar SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.

- Realizar el recrecido SV 472 o SR 450

con posibilidad de añadir **FIBER MST 20**.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO

- Comprobar la idoneidad del soporte de acuerdo con las normas de colocación vigentes.
- Hay esencialmente tres macrocategorías de mármoles divididas por las siguientes características:
- 1) Mármoles no sujetos a manchas y estables a la humedad: utilizar FASSAFLEX blanco o FASSAFLEX TOP extrablanco.
- 2) Mármoles sujetos a manchas y estables a la humedad: utilizar **RAPID MAXI S1** extrablanco o **FASSATECH 2** extrablanco.

3) Mármoles sujetos a manchas e inestables a la humedad: utilizar **AX 91**. Para todos los tipos, se recomienda el método del doble encolado.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.



SILENS NA 1 Cinta adhesiva acústica

SILENS STA 10

Aislamiento acústico

Recrecidos cementosos con posibilidad de añadir FIBER MST 20

Fibra sintética



CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE MÁRMOLES, GRANITOS Y PIEDRAS NATURALES SOBRE SUELO RADIANTE CON AISLAMIENTO ACÚSTICO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Extensión del recrecido aligerado ST 444 para cubrir las instalaciones. Aplicación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; al terminar de extender el aislamiento sobre toda la superficie, comenzar la colocación de SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.
- Realización del sistema radiante.
- Realización del recrecido cementoso de alta resistencia mecánica y conductividad

térmica FASSAFLOOR THERM , SA $500 \circ SV 472$.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO

- Comprobar la idoneidad del soporte de acuerdo con las normas de colocación vigentes.
- Hay esencialmente tres macrocategorías de mármoles divididas por las siguientes características:
- 1) Mármoles no sujetos a manchas y estables a la humedad: utilizar FASSAFLEX blanco o FASSAFLEX TOP extrablanco.
- 2) Mármoles sujetos a manchas y estables a la humedad: utilizar **RAPID MAXI S1** extrablanco o **FASSATECH 2** extrablanco.

3) Mármoles sujetos a manchas e inestables a la humedad: utilizar **AX 91**. Para todos los tipos, se recomienda el método del doble encolado.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.



FONDOS





82

138





SV 472 SILENS STA 10

VER pág.

68



SILENS NA 1

68 VER pág.



SILENS GP 1

VER pág.



VER pág.

FASSAFLEX

VER pág.

ADHESIVOS



VER pág.

FASSAFLEX TOP

VER pág.



140

81

RAPID MAXI S1

RAPID MAXI SI

VER pág.

144



FASSATECH 2

VER pág.





AX 91

VER pág.



68

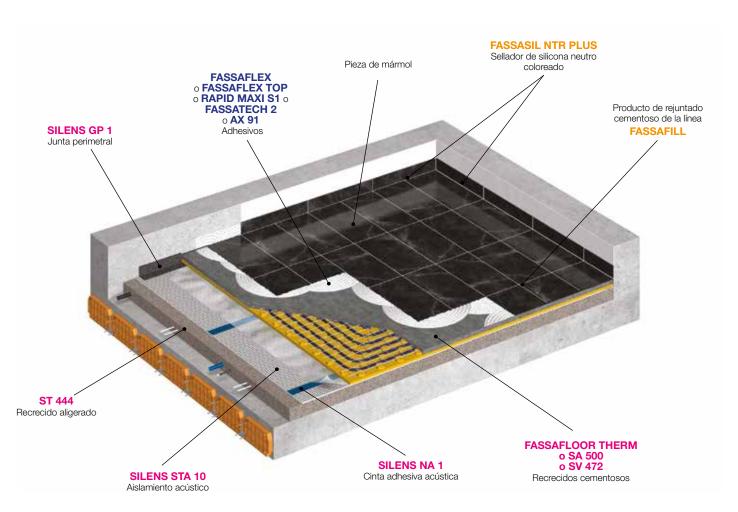


VER pág. 162-169





178 VER pág.





CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE MÁRMOLES COMPUESTOS EN INTERIORES CON AISLAMIENTO ACÚSTICO EN EL SUELO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Extensión del recrecido aligerado **ST 444** para cubrir las instalaciones.
- Aplicación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; al completar la extensión del aislamiento sobre toda la superficie, comenzar a colocar SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.
- Realización del recrecido cementoso SV 472, SR 450 o SA 500 con posibilidad de añadir fibras de polipropileno FIBER MST 20.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO

- Comprobar la idoneidad del soporte de acuerdo con las normas de colocación vigentes.
- Encolar el material compuesto con **AX 91** utilizando la técnica del doble encolado.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.













SR 450

FIBER MST 20

SILENS STA 10



82 | VER pág.

81 VER pág.

81 VER pág.

101 VER pág. 68



VER pág.

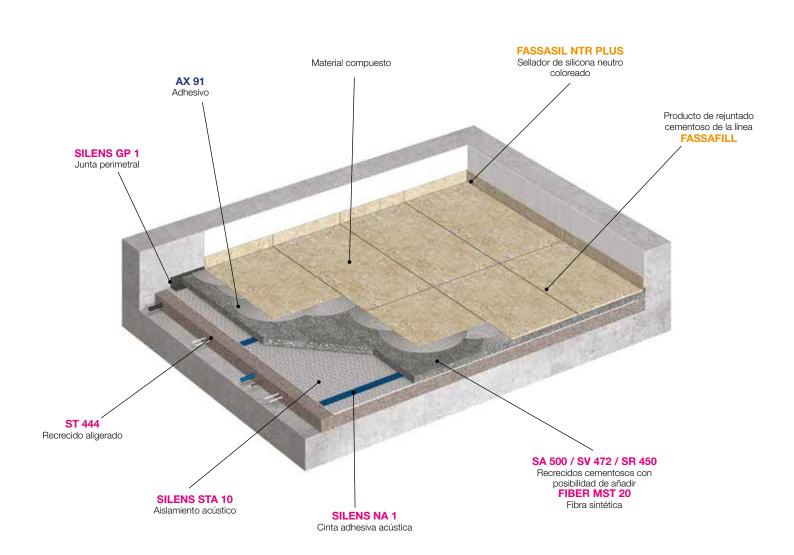
68













CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS SOBRE SOPORTES A BASE DE YESO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Comprobar que el soporte a base de yeso sea sólido, cohesionado y curado; retirar las partes sueltas si fuera necesario.
- Aplicar previamente PRIMER DG 74.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO CERÁMICO

- Una vez que la imprimación se haya secado, encolar el gres porcelánico en funcíon del formato con FASSACOL PLUS / FASSAFLEX BASIC / FASSAFLEX y para piezas de gran formato utilizar FASSAFLEX TOP o RAPID MAXI S1, utilizando la técnica del doble encolado.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.
- Para eliminar posibles residuos de cemento, realizar la limpieza final con **FASSA-CLEAN PLUS**.









SILENS STA 10

SILENS NA 1



62 VER pág.

ADHESIVOS

FIBER MST 20

81 VER pág.

101 | VER pág.

68 VER pág.

68 VER pág.

68

FONDOS HER DO 74

PRIMER DG 74 96 VER pág.



VER pág.

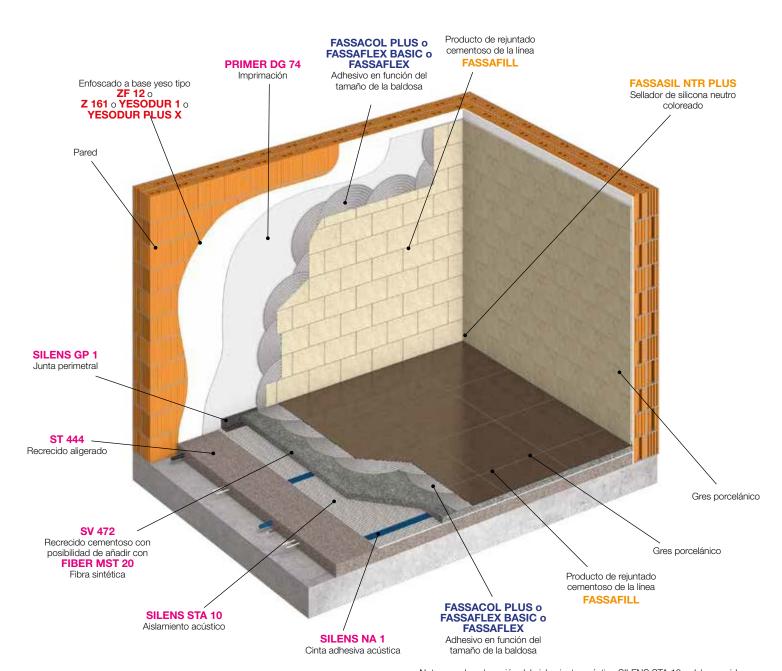
138

PRODUCTOS DE REJUNTADO DE LA LÍNEA FASSAFILL VER pág. 162-169

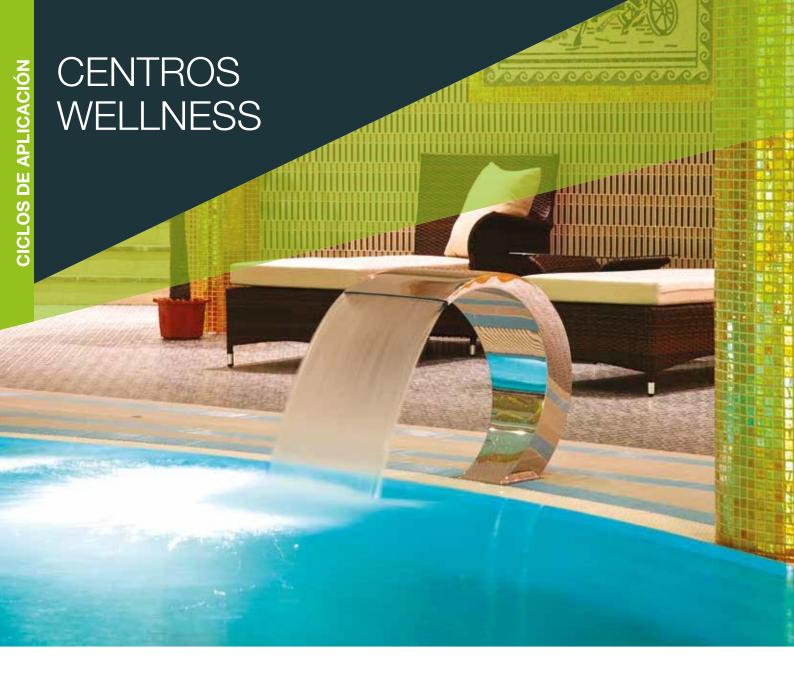




PLUS VER pág.



Nota: para la colocación del aislamiento acústico SILENS STA 10 y del recrecido, ver las fases 1-2-3-4 del ciclo para la colocación en ambientes húmedos (pág. 14)



CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE MOSAICO VÍTREO EN CENTROS WELLNESS

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Comprobar la idoneidad del soporte, en particular, asegurarse de que el mismo sea mecánicamente resistente, compacto, sin fisuras, curado, limpio y seco.
- Antes de proceder a la impermeabilización, realizar previamente un tratamiento del fondo, de las paredes y de las medias cañas de unión entre las superficies horizontales y verticales y en los rincones entre las paredes. Para esta operación, aplicar sobre las superficies **FASSA EPOXY 400** y luego colocar en fresco sobre la capa de resina **GAPER 3.30**.
- Como alternativa y tras una prepara-

cion adecuada del soporte de hormigon, se podra regularizar con el producto **GAPER 3.30** amasado con una mezcla de agua y la resina **AG 15** en relacion 1 parte de **AG 15** y 3 de agua.

FASE 2: IMPERMEABILIZACIÓN

- Extender la membrana cementosa AQUAZIP GE 97 prestando especial atención al sellado de los accesorios (boquillas, focos, etc.), rincones, esquinas, y cambios de pendiente. Introducir en la primera mano la malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis FASSANET 160.
- Aplicar la segunda capa de **AQUAZIP GE 97** después de alrededor de 5 horas.

FASE 3: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO

- Encolar el mosaico vítreo con **FASSAFLEX** o como alternativa con **FASSAFLEX TOP.**

FASE 4: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Rejuntar con el producto epoxi coloreado **FASSAFILL EPOXY**.
- Realizar la limpieza final con agua mezclada con **DETERPOXY** al 10 %.



FASSA EPOXY 400



GAPER 3.30

94 VER pág.

138



VER pág.



AQUAZIP GE 97

110 VER pág.



FASSANET 160

VER pág.





Sistema REPARACIÓN DEL HORMIGÓN



FASSAFLEX

VER pág.



FASSAFLEX TOP

140

VER pág.



FASSAFILL EPOXY

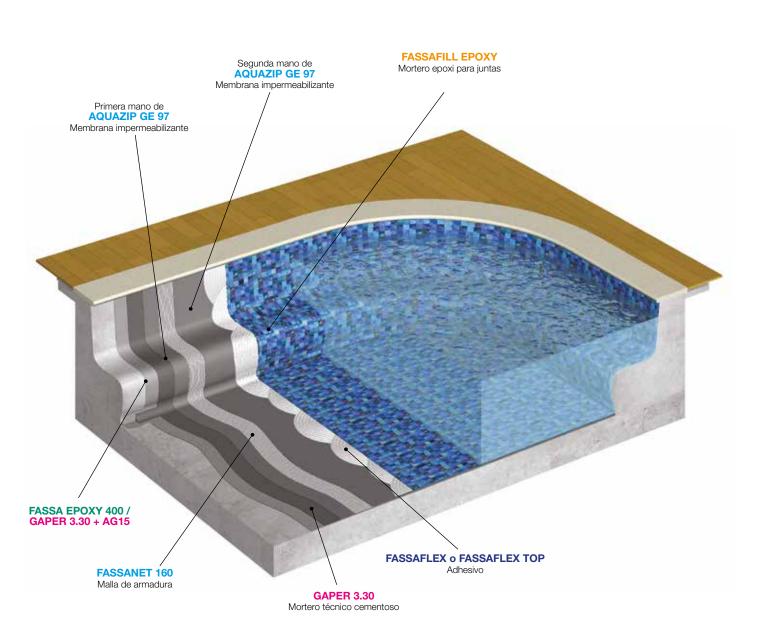
VER pág.



DETERPOXY

VER pág.

177





CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS CERÁMI-COS DE GRAN FORMATO SOBRE PLACAS DE YESO LAMINADO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Asegurarse de que la distancia entre ejes de soporte de la placa de yeso laminado sea de 300-400 mm como máximo.

FASE 2: TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

- Tratar las juntas de las placas de yeso laminado que tengan cintas de refuerzo con los productos **FASSAJOINT 1, 2, 3** u **8 H** o **FASSAFLASH** (seleccionar según el tiempo de trabajabilidad deseado).

FASE 3: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO

- Se recomienda aplicar **previamente PRIMER DG 74** como mínimo sobre las áreas acabadas con pastas de yeso (**FASSAFLASH** o **FASSAJOINT**).

- Encolar los revestimientos de gran formato con **FASSAFLEX** o **FASSAFLEX TOP** utilizando la técnica del doble encolado.

FASE 4: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las iuntas técnicas.

FONDOS











140

FASSAJOINT 3 H

FASSAJOINT 8 H





VER pág.



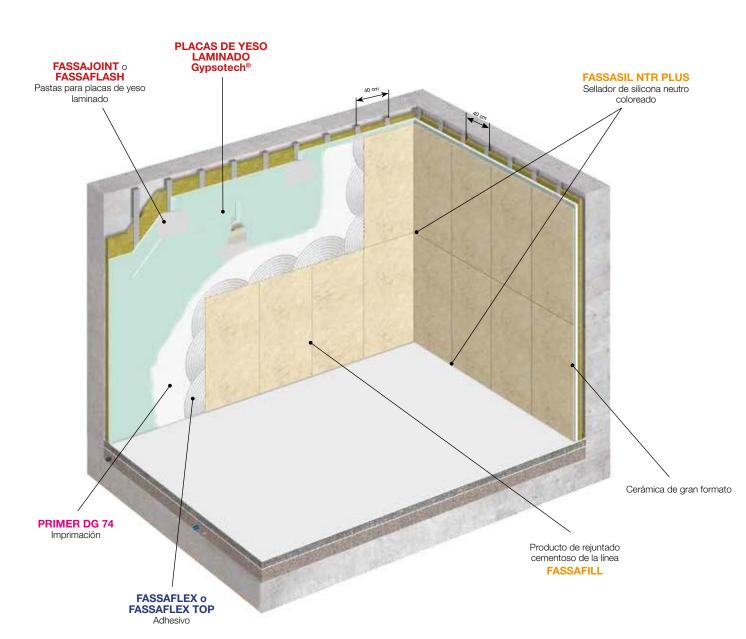
VER pág.



140









CICLO DE COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS DE PEQUEÑO FORMATO SOBRE PLACAS DE YESO LAMINADO

FASE 1: TRATAMIENTO DE LAS JUNTAS

- Tratar las juntas de las placas de yeso laminado que tengan cintas de refuerzo con nuestros productos **FASSAJOINT 1**, **2**, **3** u **8** h o **FASSAFLASH** (seleccionar según el tiempo de trabajabilidad deseado).

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO

- Encolar los revestimientos de pequeño formato con **FASSAFIX** o como alternativa con **FASSACOL PLUS** o **FASSAFLEX BASIC.**
- Se recomienda aplicar **previamente PRIMER DG 74** como mínimo sobre las áreas acabadas con **FASSAFLASH** o

FASSAJOINT.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.













SSAJOINT 1H FASSAJOINT 2 H

FASSAJOINT 3 H

FASSAJOINT 8 H



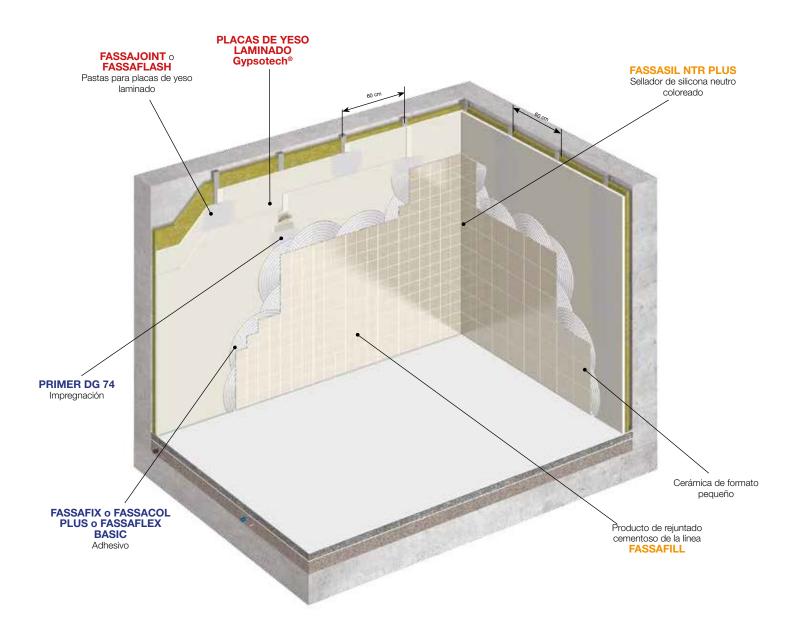














CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS RESILIEN-TES SOBRE SUELO RADIANTE CON AISLAMIENTO ACÚSTICO EN EL SUELO

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Extensión del recrecido aligerado ST 444 para cubrir las instalaciones. Aplicación del aislamiento acústico SILENS STA 10 sobre un fondo bien nivelado y sin asperezas, prestando atención en sellar todas las juntas con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1; al terminar de extender el aislamiento sobre toda la superficie, comenzar la colocación de SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en forma de «L», prestando atención en realizar la desolidarización completa del sucesivo recrecido del resto de la estructura.
- Realización del sistema radiante.
- Realización del recrecido cementoso de

alta resistencia mecánica y conductividad térmica **FASSAFLOOR THERM**, **SA 500** o **SV 472**.

FASE 2: COLOCACIÓN DEL SUELO RESILIENTE

- Nivelado con **SL 416**, autonivelante de fraguado rápido y retracción compensada.
- Encolado del revestimiento resiliente con **ADYTEX RS**, adhesivo acrílico monocomponente de alto fraguado inicial.













SILENS STA 10

81 VER pág.

68 VER pág.





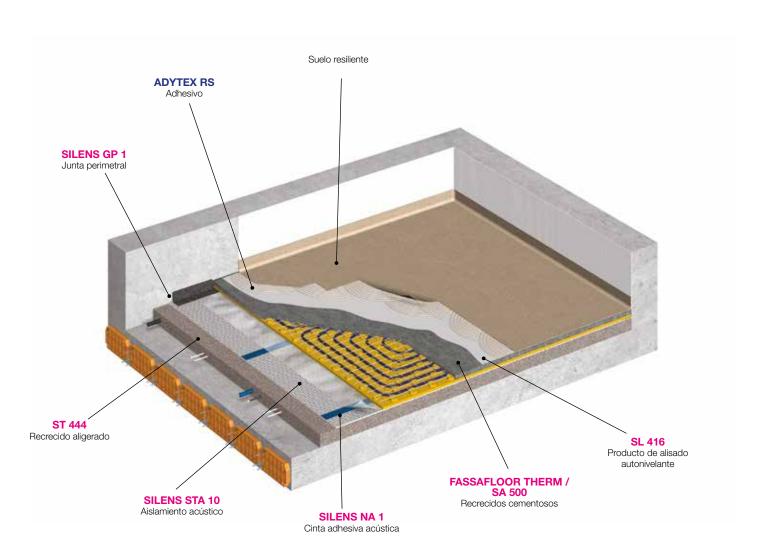
VER pág.

68











CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS SOBRE FORJADO DE MADERA CON REDUCIDA CARGA ESTÁTICA PERMANENTE

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Para realizar el recrecido aumentando la resistencia térmica y reduciendo las cargas estáticas, aplicar el mortero ligero a base de vidrio celular reciclado **LEGEO MIX**.

FASE 2: ENCOLADO DEL SUELO CERÁMICO

- Encolar el revestimiento cerámico con **FASSAFLEX**, adhesivo cementoso de alta elasticidad.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.

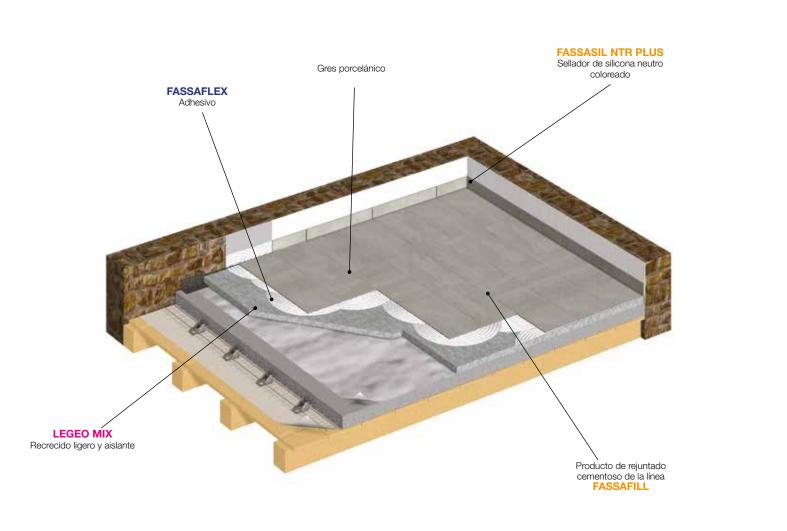
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.













CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS CERÁMICOS SOBRE SUELO RADIANTE DE BAJA INERCIA TÉRMICA

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Para realizar una capa de compensación que permita igualar las secciones y nivelar el fondo, aumentando la resistencia térmica con cargas estáticas reducidas, aplicar el mortero ligero a base de vidrio celular **LEGEO MIX**.

- Aplicación de la imprimación acrílica **PRIMER DG 74.**
- Instalación del sistema radiante de espesor reducido.
- Colocación del producto de alisado autonivelante **SM 485.**

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTI-MIENTO CERÁMICO

- Encolar el revestimiento cerámico de formato medio con **FASSAFLEX** y de

gran formato con **FASSAFLEX TOP**, adhesivo cementoso de alta elasticidad.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.









86 VER pág.

PRIMER DG 74

96 VER pág.

VER pág.

90

VER pág.

ADHESIVOS

138

FASSAFLEX TOP

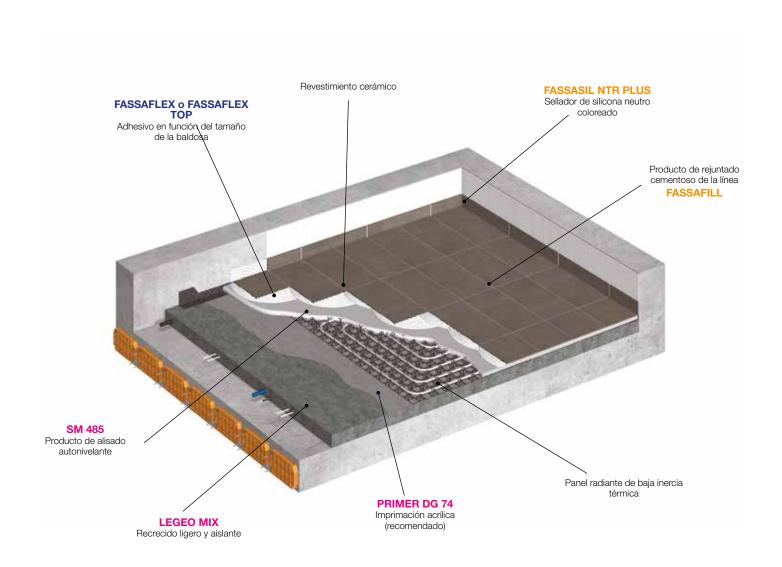
VER pág.

140

PRODUCTOS









CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS DE PARQUÉ SOBRE SUELO RADIANTE DE BAJA INERCIA TÉRMICA

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Para realizar una capa de compensación que permita igualar las secciones y nivelar el fondo, aumentando la resistencia térmica con cargas estáticas reducidas, aplicar el mortero ligero a base de vidrio celular **LEGEO MIX.**PREACABAI

 Encolar el preacabado adhesivo mo para madera.
- Aplicación de la imprimación acrílica **PRIMER DG 74.**
- Instalación del sistema radiante de espesor reducido.
- Colocación del producto de alisado autonivelante **SM 485**.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO DE MADERA PREACABADO

- Encolar el revestimiento de madera preacabado con **ADYWOOD MS**, adhesivo monocomponente de silano para madera.









PRIMER DG 74

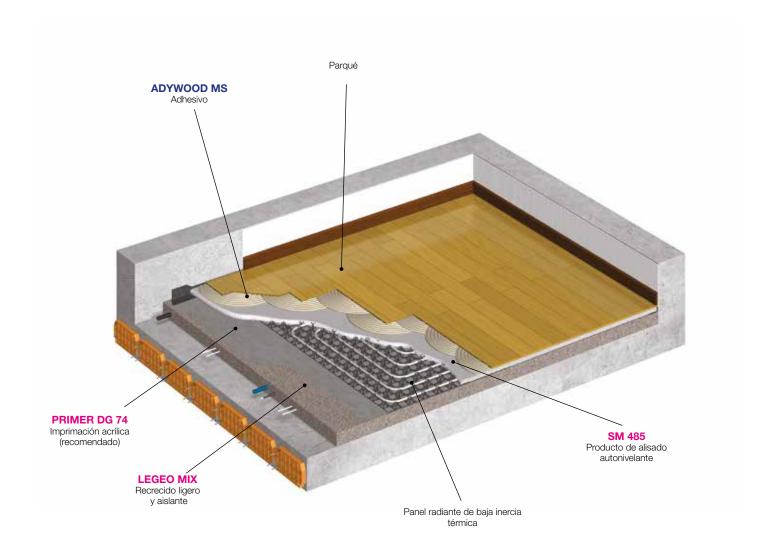
VER pág. 96

VER pág.

90

ADHESIVOS

VER pág. 150





CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE CERÁMICA EN GRANDES SUPERFICIES

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Para realizar una capa de compensación que permita igualar las secciones y nivelar el fondo, aumentando la resistencia térmica con cargas estáticas reducidas, colocar **HORMIGÓN CELULAR**, recrecido aligerado de relleno con características termoaislantes
- Aplicación del recrecido a base de anhidrita **E 439,** específico para la realización de grandes superficies con fraccionamiento reducido o el recrecido cementoso **SA 500**.
- En el caso de la palicación del recrecido a base de anhidrita sera necerario la aplicacion de la imprimacion acrilica PRIMER DG 74.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVES-TIMIENTO CERÁMICO

 Encolar el revestimiento cerámico de formato medio con FASSAFLEX y de gran formato con SPECIAL RAPID o RAPID MAXI S1.

FASE 3: SELLADO DE LAS JUNTAS Y DE LAS UNIONES

- Para el rejuntado, utilizar uno de los productos de rejuntado cementosos de la **LÍNEA FASSAFILL**; evaluar la elección del tipo de producto de rejuntado a aplicar de acuerdo con las dimensiones de las juntas que se deben sellar.
- Aplicar **FASSASIL NTR PLUS** en las juntas técnicas.









E 439

75 VER pág.

140

SA 500

VER pág.

82

VER pág.

96

FASSAFLEX

VER pág.





140 VER pág.

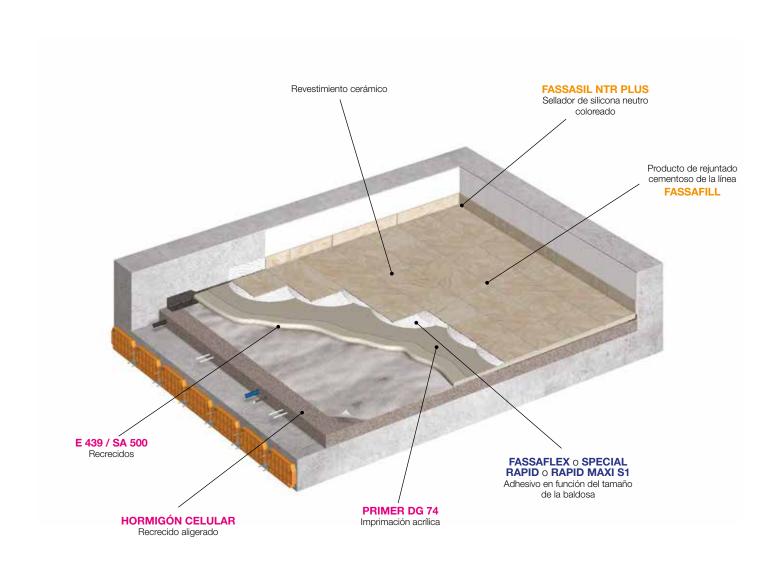


RAPID MAXI S1

VER pág.









CICLO PARA LA COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS DE MADERA PREACABADA EN GRANDES SUPERFICIES

FASE 1: PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Para realizar una capa de compensación que permita igualar las secciones y nivelar el fondo, aumentando la resistencia térmica con cargas estáticas reducidas, colocar **HORMIGÓN CELULAR**, recrecido aligerado de relleno con características termoaislantes
- Aplicación del recrecido a base de anhidrita **E 439,** específico para la realización de grandes superficies con

fraccionamiento reducido o el recrecido cementoso **SA 500**.

FASE 2: ENCOLADO DEL REVESTIMIENTO DE MADERA

- Aplicación de la imprimación de poliuretano **PRIMER ADW**, mezclada con **DILUENTE ADW**.
- Encolar el revestimiento de madera con **ADYWOOD MS**, adhesivo monocomponente de silano para madera.



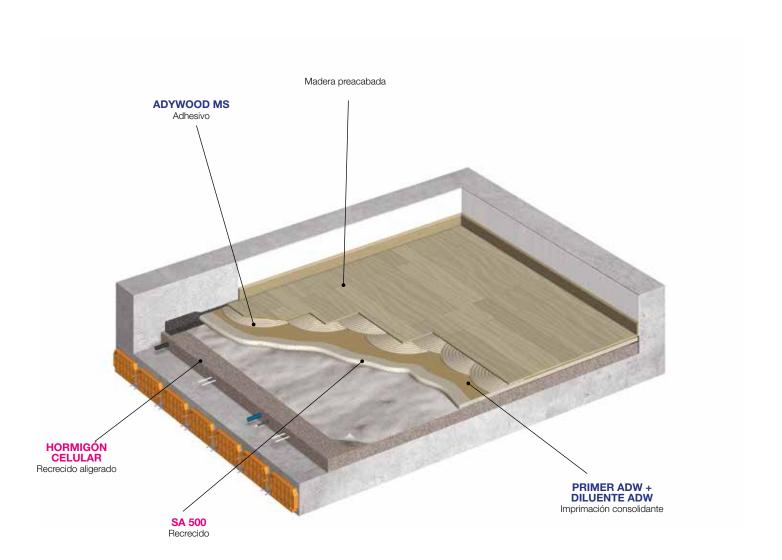




ADHESIVOS









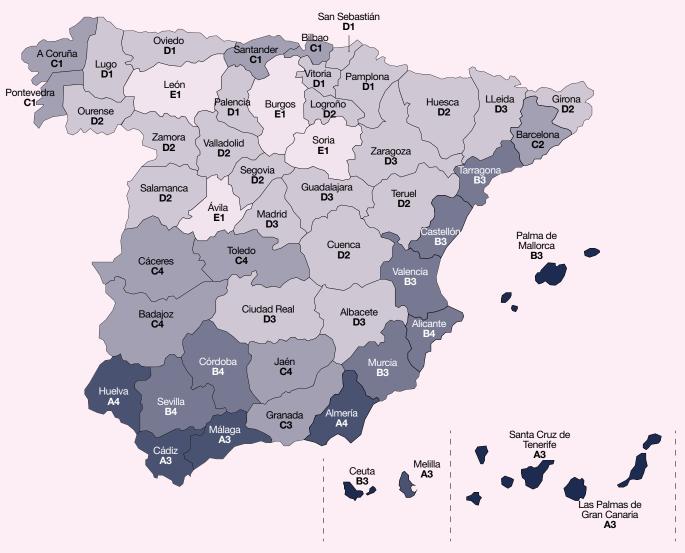




El uso racional de la energía es una necesidad debido a la disponibilidad limitada de los recursos naturales. Un buen aislamiento térmico permite reducir el consumo de energía para la calefacción de los edificios y, por consiguiente, ahorrar materias primas evitando la emisión de sustancias que alteran el clima, como el dióxido de carbono. Además de las innumerables ventajas, aislar térmicamente los edificios es obligatorio por ley para las viviendas de obra nueva y para aquellas a rehabilitar. La Directiva de eficiencia energética de los edificios tiene el objetivo de que todos los edificios de la administración pública sean de consumo de energía casi nulo a partir del año 2019, y para todos los edificios nuevos a partir del año 2021, estableciendo unos objetivos mínimos de consumo energético en el Documento Básico de "Ahorro de Energía" establecido en el Código Técnico de la Edificación y recientemente actualizado (Diciembre 2019).

Siguiendo estas indicaciones, el potencial de ahorro es inconmensurable si se considera que una gran parte de la demanda total de energía es para uso doméstico y que, a su vez, esta demanda está destinada casi por completo a la calefacción de los edificios. Al comparar el consumo de energía de los nuevos edificios con el de los edificios existentes, se puede notar cómo el consumo se reduce significativamente. El consumo de energía de las envolventes de edificios existentes, en particular para la calefacción de los mismos, se puede disminuir no solo reduciendo la dispersión de calor a través de las superficies exteriores, sino también con temperaturas ambiente más bajas, actuando adecuadamente con obras de aislamiento específicas, acompañadas por una elección correcta y consciente de los materiales de construcción. En particular, es fundamental planificar el trabajo desde las primeras fases del diseño, tanto en los edificios nuevos como en la rehabilitación de edificios existentes.

Una obra con el correcto aislamiento térmico contribuye a mejorar el confort habitacional con las consiguientes ventajas para el estilo de vida. El bienestar físico de una persona en el interior de un ambiente depende considerablemente del confort térmico; los dos factores principales que lo distinguen son la temperatura del aire garantizada por la calefacción y la temperatura media de irradiación determinada en función de la temperatura de las superficies opacas y no opacas.



La tabla a-Anejo B del DB HE permite obtener la zona climática (Z.C.) de un emplazamiento en función de su provincia y su altitud respecto al nivel del mar (h)

La transmitancia térmica (U) de cada elemento perteneciente a la envolvente térmica no superará el valor límite (Ulim) de la siguiente tabla 3.1.1.a-HE1del DB HE:

Valores limite de transmitancia térmica, Um [W/m2K]

valores infinite de transmitancia termica, om [w/m K]						
Elementos	Zona climática de invierno					
Elementos	α	Α	В	С	D	Е
Muros y suelos en contaco con el aire exterior $(U_{\text{S}},U_{\text{M}})$	0,80	0,70	0,56	0,49	0,41	0,37
Cubiertas en contacto con el aire exterior (U _c)	0,55	0,50	0,44	0,40	0,35	0,33
Muros, suelos y cubiertas en contacto con espacios no habitables o con el terreno (U_T) Medianerías o particiones interiores pertenecientes a la envolvente térmica (U_{MD})	0,90	0,80	0,75	0,70	0,65	0,59
Huecos (conjunto de marco, vidrio y, en su caso, cajón de persiana) (U _H)	3,2	2,7	2,3	2,1	1,8	1,8
Puertas con superficie semitransparente igual o inferior al 50%			5	,7		

La tabla a-Anejo E del DB HE siguiente, aporta valores orientativos de los parámetros característicos de la envolvente térmica que pueden resultar útiles para el predimensionado de soluciones constructivas de edificios de uso residencial privado, para el cumplimiento de las condiciones establecidas para el coeficiente global de transmisión de calor a través de la envolvente (apartado 3.1.1 – HE1):

Transmitancia térmica del elemento, U [W/m²K]

Elementos	Zona climática de invierno					
	α	А	В	С	D	Е
Muros y suelos en contaco con el aire exterior $(U_{\text{S}},U_{\text{M}})$	0,56	0,50	0,38	0,29	0,27	0,23
Cubiertas en contacto con el aire exterior (U _c)	0,50	0,44	0,33	0,23	0,22	0,19
Elementos en contacto con espacios no habitables o con e terreno, U _T	0,80	0,80	0,69	0,48	0,48	0,48
Huecos (conjunto de marco, vidrio y, en su caso, cajón de persiana) (U _H)	2,7	2,7	2,0	2,0	1,6	1,5

AISLAMIENTOS TÉRMICOS

Sensible a los problemas ambientales y atento a las necesidades del sector de la construcción, Fassa Bortolo con el Sistema de Colocación propone dos soluciones técnicas eficientes: **ST 444** y **HORMIGÓN CELULAR**, productos que gracias a su baja conductividad térmica permiten aumentar la inercia térmica de los forjados garantizando un buen confort térmico y habitacional, así como una notable disminución del consumo de energía.

ST 444



Recrecido aligerado de relleno con propiedades termoaislantes. Producto a base de cementos seleccionados y perlas de poliestireno de menos de 5 mm. ST 444 se puede aplicar a mano (mezclado con hormigonera) o con máquinas revocadoras como FASSA, PFT, etc., utilizando miniturbo, depósito, sinfín y mezcladora adecuados. El producto se nivela con guía niveladora.

- **EXCELENTE AISLAMIENTO TÉRMICO**
- **SE PUEDEN REALIZAR ESPESORES ALTOS**











- Uso: Realización de recrecidos termoaislantes. Gracias a la composición especial y al tamaño de las perlas de poliestireno, es ideal para la realización de recrecidos aligerados de relleno.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	granuloso de color gris claro
Consumo	1 saco/m² para 40 mm de espesor
Coef. de conductividad térmica λ (EN 1745)	0,09 W/mk (valor listado)
Espesores que se pueden obtener	4 - 20 cm
Resistencia a compresión después de 28 días	≥ 0,5 N/mm²
Tiempo de trabajabilidad	60 minutos
Transitabilidad	24 horas

El producto no puede quedar a la vista. Obligación de colocación de un revestimiento.

Unidad de venta

Cód.	Color	Env.	Env./pal.
692C1	gris claro	11 kg	40



HORMIGÓN CELULAR

- AGLOMERANTE CEMENTOSO
- ADITIVO PARA HORMIGÓN CELULAR

Recrecido aligerado a base de cemento formado por un aglomerante cementoso especial (premezclado en polvo a base de cemento Portland) suministrado en silo, y por un aditivo para hormigón celular a base de tensioactivos naturales. La gran novedad del HORMIGÓN CELULAR FASSA radica en la técnica de preparación especial, que garantiza continuidad de producción, dosificación constante de los componentes, velocidad y productividad.

- ✓ EXCELENTE AISLAMIENTO TÉRMICO
- MEZCLADO AUTOMATIZADO
- **✓ PRODUCTIVIDAD CONTINUA**
- **✓** BOMBEO DIRECTO A LA PLANTA DE

COLOCACIÓN

√ LIGERO

√ SE PUEDEN REALIZAR ESPESORES ALTOS







- Uso: Hormigón Celular se utiliza como capa intermedia entre el forjado estructural y el recrecido final para realizar espesores con baja carga estática y incrementar las características de aislamiento térmico.
- Puesta en obra: El producto se obtiene mezclando los componentes con la innovadora máquina MC2 FASSA: un sistema completamente automatizado y fácil de utilizar, formado por un panel de control general, un dispositivo que produce la espuma de aireación (mezclando agua, aire y aditivo) y un aparato para mezclar la espuma y el cemento. Una vez configurada con los parámetros deseados, la máquina funciona por sí sola y sin interrupciones, garantizando una dosificación constante y una productividad de alrededor de 15 m³ por hora. HORMIGÓN CELULAR FASSA se bombea directamente a la planta de colocación, donde, gracias a sus características autonivelantes, se adapta rápidamente al fondo, rellenando cada espacio. Para completar la colocación, es suficiente terminar la superficie con una guía niveladora.
- Almacenamiento: El AGLOMERANTE CEMENTOSO se conserva durante al menos 12 meses; el ADITIVO PARA HORMIGÓN CELULAR se conserva durante al menos 12 meses, protegido contra las heladas.

Características técnicas

Espesores de aplicación	5 - 20 cm
Resistencia a compresión después de 28 días	1 N/mm² aprox.
Coef. de conductividad térmica λ (EN 1745)	0,1 W/mk (valor tabulado)
Dosificación AGLOMERANTE CEMENTOSO	330 kg/m³ aprox.
Dosificación ADITIVO PARA HORMIGÓN CELULAR	2 l/m³ aprox.

^{*} Las variaciones de dosificación del aglomerante hasta el 10 % no determinan variaciones en las características técnicas del producto endurecido.

El producto no puede quedar a la vista. Obligación de colocación de un revestimiento.

Unidad de venta

Código		Envase
693	Aditivo para	25 kg 32 env./pal.
694	hormigón celular	Recipiente de 1000 kg
940	Aglomerante cementoso	A granel



La atención al aislamiento acústico de los edifícios es uno de los temas más debatidos y en evolución en el modo moderno de construir. Las causas más frecuentes de las quejas de las personas en sus viviendas u oficinas son los ruidos y la excesiva reverberación del sonido en los locales de uso público.

El aislamiento acústico de un edifício es el resultado del conocimiento del material y la profesionalidad de todas las personas involucradas en el proceso de construcción: desde el proyectista hasta el alicatador/solador, desde el inspector hasta el fabricante de materiales.

Durante el diseño, el profesional experto y cualificado, además de su propia experiencia, utiliza varias herramientas para analizar, gestionar y resolver los problemas acústicos que podrían presentarse. Durante esta primera fase, el conocimiento de las características técnicas de los materiales y de las estructuras de construcción es fundamental. Una previsión del aislamiento precisa y fiable solo es posible a partir de datos certificados en el laboratorio: cualquier otro camino, que no se base en datos objetivos, rara vez conduce a resultados exitosos. La fase de construcción es fundamental: los alicatadores-soladores e instaladores deben necesariamente estar preparados, capacitados y ser competentes en la materia, conscientes de que una atención insuficiente a los detalles y pequeñas imprecisiones pueden conducir a problemas graves; un error puede comprometer el rendimiento final en términos de aislamiento acústico. El instrumento para comprobar el cumplimiento de los límites legales y para verificar la correcta ejecución de las obras, es el ensayo acústico final. Dicho ensayo, además de dar indicaciones sobre la calidad del edificio, puede proporcionar información válida, si fuera necesario iniciar trabajos correctivos para remediar cualquier error de diseño o ejecución.

Coherente con la tendencia general del sector de la construcción que se centra cada vez más en la calidad y el confort habitacional, Fassa Bortolo propone el Sistema **SILENS**, un paquete certificado según **las normas EN ISO 140-8:1999** y **EN ISO 717:2007**, idénticas y tal vez más restrictivas que la **UNI EN ISO 10140-3:2015** y la **EN ISO 717-1/2:2013** que representan el marco normativo actual en el campo de los ensayos para la determinación del aislamiento del ruido de impactos.

El documento básico del Código Técnico de la Edificación de protección frente al ruido, DB-HR, tiene por objeto establecer reglas y procedimientos que permiten cumplir las exigencias básicas de protección frente al ruido. Consiste en limitar, dentro de los edificios y en condiciones normales de utilización, el riesgo de molestias o enfermedades que el ruido pueda producir a los usuarios como consecuencia de las características de su proyecto, construcción, uso y mantenimiento. El CTE DB-HR especifica parámetros objetivos y sistemas de verificación cuyo cumplimiento asegura la satisfacción de las exigencias básicas y la superación de los niveles mínimos de calidad. Para satisfacer este objetivo, los edificios se proyectarán, construirán y mantendrán de tal forma que los elementos constructivos que conforman sus recintos tengan unas características acústicas adecuadas para reducir la transmisión del ruido aéreo, del ruido de impacto y del ruido y vibraciones de las instalaciones propias del edificio, y para limitar el ruido reverberante de los recintos.

Las exigencias de aislamiento del DB HR se aplican a:

- Edificios de uso residencial: Público y privado;
- De uso sanitario: Hospitalario y centros de asistencia ambulatoria;
- De uso docente;
- Administrativos.

Resumen de las principales exigencias acústicas:

Los elementos constructivos interiores de separación, así como las fachadas, las cubiertas, las medianerías y los suelos en contacto con el aire exterior que conforman cada recinto de un edificio deben tener, en conjunción con los elementos constructivos adyacentes, unas características tales que se cumplan los valores exigidos en las siguientes tablas:

Valores de aislamiento acústico a ruido aéreo, $D_{2m, nT, Atr}$, en dBA, entre un recinto protegido y el exterior, en función del índice de ruido día, L_d .

	USO DEL EDIFICIO				
L₀ dBA	RESIDENCIAL Y HOSPITALARIO		CULTURAL, SANITARIO ⁽¹⁾ , DOCENTE Y ADMINISTRATIVO		
	DORMITORIOS	ESTANCIAS	ESTANCIAS	AULAS	
<i>L</i> _d ≤ 60	30	30	30	30	
60 < L _d ≤ 65	32	30	32	30	
65 < L _d ≤ 70	37	32	37	32	
70 < L _d ≤ 75	42	37	42	37	
<i>L</i> _d ≤ 75	47	42	47	42	

⁽¹⁾ En edificios de uso no hospitalario, es decir, edificios de asistencia sanitaria de carácter ambulatorio, como despachos médicos, consultas, áreas destinadas al diagnóstico y tratamiento, etc.

Exigencias de aislamiento acústico a ruido aéreo entre recintos

Exigenciae de diciamiente dedetice à raide deres entre recimes					
	Recintos de una unidad de uso				
Recinto emisor exterior a la	Recinto receptor				
unidad de uso	Protegido Ruido aéreo DnT,A (dBA)		Ruido	Habitable aéreo DnT,A (dBA)	
Otros recintos del edificio (1) si ambos recintos no comparten puertas o ventanas	50			45	
	Condiciones del cerrami	Condiciones del cerramiento opaco y de la pue			
Si comparten puertas:	Puerta o ventana en			Cerramiento opaco	
	Recinto protegido	Recinto hal	abitable		
	30	20		50	

Siempre que este recinto no sea de instalaciones, de actividad o no habitable Solamente si se trata de edificios de uso residencial (publico o privado) u hospitalário

No hay exigencias de aislamiento acústico o ruido aéreo entre recinto de una unidad de uso y un recinto no habitable.

			eptor		
Recir	nto emisor	Protegido Ruido aéreo DnT,A (dBA)		Ruido	Habitable aéreo DnT,A (dBA)
activida recintos	laciones o de ad si ambos no comparten s o ventanas	55			45
		Condiciones del cerramiento opaco y de la puerta o ventana F			
Si compa	arten puertas:	Puerta en reci)	Cerramiento opaco	
		30	20		50

Un recinto de instalaciones o de actividad no puede tener puertas que den acesso directamente a los recintos protegidos del edificio

Tabiqueria interior en edificios de viviendas Ra≥ 33 dBA

Recinto del ascensor	$R_a\!\geq 50$ dBA para ascensores con cuarto de máquinas
Recilito del ascensor	Dat A ≥ 55 dBA para ascensores de mochila

Para justificar el cumplimiento de esta exigencia, se recomienda que el Ra de los elementos constructivos sea de al menos 60 dBA

Conductos de ventilación, que discurran por una unidad de uso				
	Patinillo de extracción de humos de garaje	$R_a \! \geq 45 \text{ dBA}$		
	Otros conductos de ventilación/climatización	$R_a \! \geq \! 33 \; dBA$		

En general, en el DB HR las exigencias de aislamiento acústico se establecen mediante índices que expresan el aislamiento acústico en el edificio terminado y pueden comprobarse mediante un ensayo de aislamiento acústico normalizado. El valor de esta medición es directamente comparable con el de la exigencia. Así ocurre con los índices DnT,A, D2m,nT,Atr.y L'nT,w que expresan aislamiento acústico a ruido aéreo procedente del interior, exterior y de impactos respectivamente.

Sólo en casos concretos, como en el caso de la tabiquería interior de viviendas, el DB HR especifica exigencias a elementos constructivos en términos de índices de laboratorio, como el índice de reducción acústica ponderado A, RA

Exigencias de aislamiento acústico a ruido de impactos entre recintos

	Recinto emisor exterior a la unidad de uso	Recinto de una unidad de uso			
		Recinto			
		Protegido Impactos (dB)	Habitable Impactos (dB)		
	Otros recintos del edificio	65	-		

Esta exigencia no es de aplicación en el caso de recintos protegidos colindantes con una caja de escaleras

Siempre que éste recinto no sea de instalaciones, de actividad o no habitable

No hay exigencias de aislamiento acústico a ruido de impactos entre un recinto no habitable

Recinto emisor	Recintos Receptores	
	Protegido Impactos (dB)	Habitable Impactos (dB)
De instalaciones o de actividad	60	60

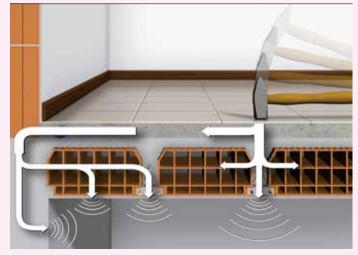


AISLAMIENTO DEL RUIDO DE IMPACTOS

Uno de los casos más frecuentes de ruido, está provocado por las vibraciones en las estructuras sólidas de los edificios, por cuerpos vibrantes en contacto directo con las mismas, como por ejemplo los impactos producidos por la caída de objetos o por contactos reiterados (ruidos de pasos). Estos fenómenos crean vibraciones que posteriormente se propagan a través de la estructura, ya sea por vía sólida o aérea, en los entornos circundantes bajo forma de ruido.

La capacidad de una estructura horizontal de atenuar la propagación del sonido se define mediante su índice de evaluación del nivel global de presión de ruido de impactos normalizado L'n,w, una magnitud que indica el nivel de ruido transmitido esencialmente por medio de la estructura y que afecta el conjunto pavimento-forjado. El valor resultante indica el rendimiento acústico de la superficie a la transmisión del ruido, un rendimiento que se evalúa in situ midiendo el nivel de presión acústica generado en el ambiente inferior por una máquina normalizada (colocada en el pavimento de arriba) que produce ruidos de impactos. Niveles altos de presión acústica indican un escaso aislamiento acústico, valores bajos corresponden a un buen comportamiento de la superficie. El suelo flotante puede considerarse una de las soluciones más eficaces para la protección contra los ruidos y vibraciones que se transmiten a través de la estructura; entre la estructura portante y el recrecido en la que se colocará el acabado superficial se coloca un material aislante.

Para garantizar un buen aislamiento, estos materiales deben



Propagación del ruido a través de la estructura de un edificio hecho con recrecido de una capa.

cumplir con dos requisitos fundamentales: en primer lugar, deben garantizar una elasticidad que ofrezca una frecuencia de resonancia lo más baja posible al sistema masa-muelle-masa y, al mismo tiempo, deben mantener inalterado su espesor bajo la carga solicitada por el recrecido en el tiempo.

Las propiedades de elasticidad, amortiguación y compresibilidad de los materiales utilizados a su vez determinan la calidad del rendimiento acústico de todo el sistema.

La colocación correcta de un suelo flotante requiere algunas precauciones, a saber:

- separación completa del recrecido y del pavimento de todos los elementos verticales y horizontales, mediante el uso de material elástico (desolidarización en correspondencia de los umbrales de acceso y puertas y ventanas, desolidarización entre el revestimiento cerámico de las paredes y del pavimento, desolidarización en correspondencia de platos de ducha, bañeras y desagües, etc.);
- el material aislante no debe permitir la filtración del recrecido durante su construcción, por lo tanto, todas las juntas del aislamiento deben sellarse con cintas adecuadas o con la colocación de una lámina de nylon;
- todas las instalaciones técnicas deben estar embebidas en el recrecido aligerado (HORMIGÓN CELULAR, ST 444) realizado para nivelar la superficie antes de colocar el suelo resiliente.

Se ha demostrado experimentalmente que las conexiones rígidas a lo largo del perímetro provocan una pérdida en el rendimiento de atenuaciones del sistema flotante comprendida entre 8 y 23 dB.

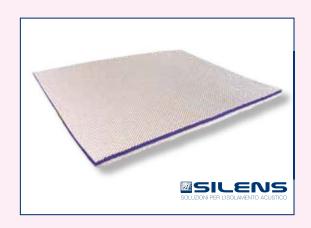


Medición del aislamiento acústico

SISTEMA SILENS: SOLUCIONES PARA EL AISLAMIENTO ACÚSTICO

PAQUETE CERTIFICADO SEGÚN LAS NORMAS EN ISO 140-8:1999 Y EN ISO 717-2:2007

Para contribuir al aislamiento de las superficies de los suelos, FASSA ofrece una solución muy eficaz: **SILENS STA 10**, un producto que, gracias a su estructura elástica, crea una capa de insonorización entre el forjado y el pavimento, contrarrestando eficazmente el fastidioso problema del ruido de impactos. Su aplicación reduce considerablemente los molestos ruidos transmitidos entre las particiones horizontales, preservando el bienestar y el confort habitacional. El sistema se completa con la cinta de unión **SILENS NA 1** y la junta perimetral **SILENS GP 1**.



Informe de ensayo SILENS STA 10

La reducción del nivel global de presión de ruido de impactos ΔLw de SILENS STA 10 ha sido certificado por el Instituto Giordano en un forjado estructural pesado normalizado (según las normas EN ISO 140-8:1999 y EN ISO 717-2:2007).

El índice reducción del nivel global de presión de ruido de impactos de 21 dB, ha sido obtenido en un paquete formado por:

- 1. SILENS STA 10, espesor 10 mm
- 2. Recrecido fluido FASSA SA 500, espesor 4 cm (80 kg/m²)



SILENS STA 10



Aislamiento acústico en láminas para ruidos de impactos. SILENS STA 10 es una capa hecha mediante la combinación de espuma de polietileno reticulada químicamente de células cerradas acoplada a un tejido no tejido de fibra de poliester.

√ dB

ATENUACIÓN DEL RUIDO DE IMPACTOS DE 21

√ ATENUACIÓN ACÚSTICA ΔL_w CERTIFICADO EN EL INSTITUTO GIORDANO





Uso: Aislamiento acústico a ruido de impactos de forjados de conformidad con las disposiciones del CTE DB HR, mediante la construcción de un recrecido flotante destinado a la colocación de revestimientos de cerámica, madera, materiales lapídeos, resilientes y textiles. Los suelos flotantes, si están hechos correctamente, permiten aislar la estructura superior del forjado (la que recibe el impacto) de las otras estructuras del edificio, reduciendo así la transmisión de las vibraciones a esta última.

Características técnicas

Espesor nominal total	10 mm
Atenuación del ruido	21 dB (certificado)
Coef. de conductividad térmica λ	0,0367 W/mk

Unidad de venta

Código	Env.
545410	rollos de 25x1,5 m

Accesorios complementarios para SILENS STA 10:

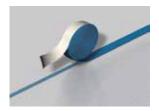
SILENS GP 1

Junta de separación perimetral adhesiva de espuma de polietileno reticulada de celda cerrada acoplada a un tejido no tejido



SII FNS NA 1

Cinta adhesiva de unión de espuma de polietileno reticulada de celda cerrada



Unidad de venta

Código	Medidas	Env.
545430 junta perimetral preformada en «L»	ancho: 10+5 cm espesor: 5 mm	rollo de 50 m

Unidad de venta

Código	Medidas	Env.
545420 cinta adhesiva acústica	ancho: 7,5 cm espesor: 2 mm aprox.	rollo de 50 m

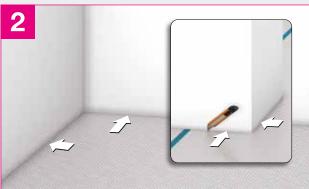
SILENS STA 10

Preparación del fondo

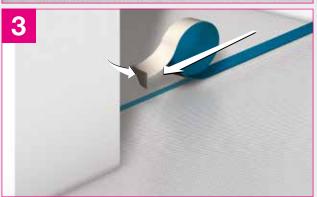
SILENS STA 10 se debe aplicar sobre un fondo bien nivelado y no rugoso; antes de comenzar la colocación, es necesario limpiar cuidadosamente el fondo, prestando especial atención a la franja en correspondencia de la base de la pared y a todos los elementos verticales. Las canalizaciones pertenecientes a las instalaciones deberán ser niveladas. Eliminar los cuerpos extraños del forjado, comprobando que esté bien seco y sea estable.



Extender SILENS STA 10 con la capa de fibra (parte blanca) hacia abajo, solapando las láminas en correspondencia de las aletas de solapado.



El aislamiento debe colocarse hasta la base de la pared vertical o posibles elementos verticales (columnas, pilares, etc.).



Todas las uniones deben sellarse con la cinta adhesiva acústica SILENS NA 1.

Si fuera necesario, aplicar sobre toda la superficie a realizar una capa de separación no absorbente con la función de barrera de vapor, solapando las uniones en al menos 10-15 cm y solapándola en la pared. A lo largo de todo el perímetro y en correspondencia de todas las uniones de las láminas, sellar con cinta adhesiva resistente a la humedad.

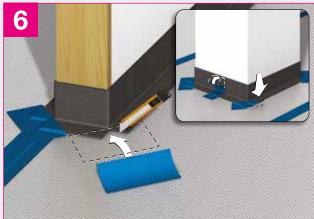


Tras haber extendido el aislamiento sobre toda la superficie a realizar, comenzar la colocación de SILENS GP 1, junta de separación perimetral preformada en «L». Retirar solo la tira adhesiva situada en el lado corto (parte inferior) y encolarla a lo largo de todo el perímetro al aislamiento anterior, prestando atención en hacer un pliegue de 90°.

Cortar solo la parte inferior de SILENS GP 1 en correspondencia de cada cambio de dirección. SILENS GP 1 no debe interrumpirse hasta el punto inicial de colocación; si debe interrumpirse y reanudarse con un nuevo rollo, sellar la unión con SILENS NA 1.

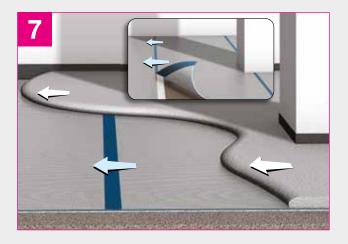


Retirar también la otra tira adhesiva, la que está en el lado más largo, y fijarla a la pared. Es muy importante hacer muy bien los rincones y las esquinas; el adhesivo debe adherirse perfectamente a la pared para facilitar la colocación del revestimiento.



Extender SILENS GP 1 sobre todos los elementos verticales de la superficie para lograr la desolidarización completa del recrecido del resto de la estructura.

En todos los puntos donde sea necesario cortar SILENS GP 1, para realizar el ángulo correcto, hay que restablecer la continuidad del aislamiento con la cinta SILENS NA 1.



Comenzar la realización del recrecido en la dirección de superposición de las láminas.



Cortar SILENS GP 1 solo después de colocar los pavimentos para evitar que el revestimiento esté conectado con cualquier elemento vertical.

Prestar atención a los siguientes puntos:

- separación en correspondencia de los umbrales de acceso y balcones;
- separación entre el revestimiento cerámico de las paredes y el revestimiento del suelo;
- separación en correspondencia de los platos de ducha, bañeras y desagües.

El rodapié deberá estar separado algunos mm del revestimiento del suelo para evitar conexiones rígidas.

Sellar la junta entre el rodapié de cerámica y el pavimento con FASSASIL NTR PLUS.



NORMA EN 13813

Esta norma europea especifica los requisitos de los materiales para recrecidos que se deben utilizar para la construcción de suelos. La norma define:

El rendimiento de los materiales para los recrecidos frescos

- El tiempo de fraguado
- La consistencia
- El valor de pH

El rendimiento de los materiales para las recrecidos endurecidos

- La resistencia a la compresión y a la flexión
- La resistencia al desgaste
- La dureza superficial
- La resistencia a la penetración
- La resistencia a rodadura
- La retracción e hinchamiento
- El módulo de elasticidad
- La capacidad adherente
- La resistencia al impacto
- La reacción al fuego
- El rendimiento acústico
- La resistencia térmica
- La resistencia química
- La permeabilidad al vapor de agua

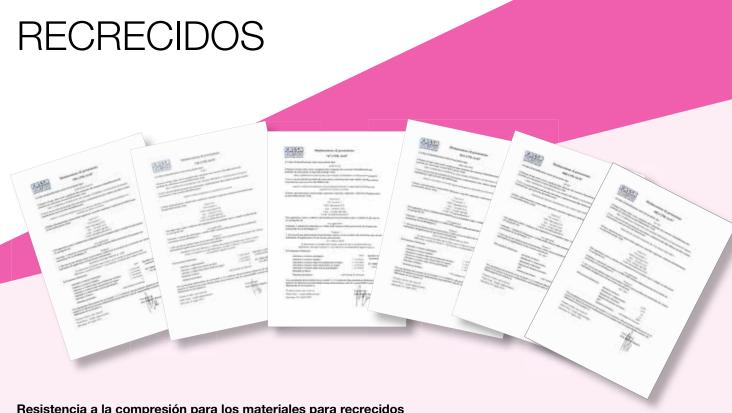
La norma distingue diferentes tipos de recrecidos según el aglomerante utilizado. Los recrecidos de nuestro interés son:

Recrecido cementoso (CT)

Recrecido a base de sulfato de calcio (CA)

Centramos la atención en algunas propiedades de los recrecidos y, para una designación completa de las mismas, indicamos las abreviaturas dadas en la norma:

- C para la resistencia a compresión a 28 días
- F para la resistencia a flexión a 28 días



Resistencia a la compresión para los materiales para recrecidos

CLASE	C5	C7	C12	C16	C20	C25	C30	C35	C40	C50	C60	C70	C80
Resistencia a compresión en N/mm²	5	7	12	16	20	25	30	35	40	50	60	70	80

Resistencia a la flexión para los materiales para recrecidos

CLASE	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F10	F15	F20	F30	F40	F50
Resistencia a flexión en N/mm²	1	2	3	4	5	6	7	10	15	20	30	40	50

Se especifica que para los recrecidos cementosos las características obligatorias que el fabricante debe declarar son:

- Resistencia a la compresión
- Resistencia a la flexión

En cambio, para los recrecidos a base de sulfato de calcio, además de las obligatorias para los recrecidos cementosos, se añade el valor de pH.

Como ejemplo, un recrecido cementoso con una resistencia a la compresión de 20 N/mm² y una resistencia a la flexión de 5 N/ mm², de acuerdo con la norma EN 13813, está clasificada CT C20 F5.

DEFINICIONES Y CARACTERÍSTICAS

La norma EN 13318 define recrecido como capa de material colocado en obra in situ, directamente sobre el soporte, adherido o no adherido, o sobre una capa intermedia o capa aislante con el fin de conseguir uno o varios de los objetivos especificados a continuación:

- Alcanzar un nivel determinado;
- Distribuir la carga de los elementos superiores;
- Recibir el revestimiento final del suelo (baldosas, madera, suelos resilientes, etc.).

Un recrecido puede ser de tres tipos: adherente, no adherente o flotante.

Un recrecido **adherido** se pone en obra en contacto directo con el soporte; para incrementar la adherencia al fondo, se puede utilizar una lechada de cemento de anclaje.

Un recrecido **no adherido** (desolidarizado) se realiza interponiendo una capa de separación horizontal (barrera de vapor formada, por ejemplo, por una lámina de nylon) entre el mismo recrecido y el soporte y colocando una capa de material compresible a lo largo del perímetro de las paredes y alrededor de las estructuras verticales.

Un recrecido **flotante** es un recrecido colocado sobre una capa de aislamiento térmico y/o acústico que puede interponerse entre el mismo recrecido y una capa de compensación y/o aligeramiento y completamente separado de otros elementos de la estructura, como paredes y estructuras verticales.

Un recrecido debe tener determinadas características técnicas para cumplir con los requisitos mínimos indicados en las normas y, sobre todo, debe elegirse de acuerdo con el uso previsto, el grado de tensión (física, química y termohigrométrica), el tiempo de puesta en servicio de la habitación, la presencia de una instalación de calefacción/refrigeración y el tipo de revestimiento. Existen varios tipos que se diferencian principalmente por su composición química; los más comunes en construcción residencial/comercial son los recrecidos cementosos y a base de anhidrita.

En comparación con otras estructuras de hormigón, el recrecido tiene algunas especificidades sintomáticas. La notable extensión de la superficie con respecto al espesor y la exposición al aire durante el vertido hacen que el recrecido cementoso sea muy vulnerable a dos fenómenos típicos de los conglomerados de cemento: retracción higrométrica y sangrado.

✓ La retracción higrométrica consiste en la retracción del hormigón después de la evaporación de una parte del agua de la masa cuando la humedad relativa desciende por debajo del 95 %. Cuando esto sucede, el agua contenida en el recrecido se evapora y el material se retrae. Sin embargo, dado que en el recrecido la evaporación no se realiza de manera uniforme, sino que es mayor en la superficie expuesta al aire, la retracción se produce de manera diferente, determinando:

- Posible alabeo del recrecido si no hay adherencia al soporte (recrecido flotante) y la placa es libre de deslizarse y levantarse a lo largo de los bordes. Como resultado de las sucesivas cargas, el recrecido está destinado a fisurar debido a un apoyo incorrecto:
- Agrietamiento del mismo en correspondencia de los puntos donde las tensiones se acumulan después de la retracción.

✓ El sangrado, es decir, el ascenso de agua en la superficie acompañado por la sedimentación de los áridos más grandes hacia la parte inferior de la mezcla, empeora aún más la retracción antes descrita ya que determina diferentes condiciones entre la parte superior y la inferior de la mezcla.

Todos los recrecidos cementosos Fassa Bortolo, gracias a la adición de aditivos específicos, son materiales de retracción controlada, una característica que permite compensar los efectos de la misma durante el curado.

El otro tipo de recrecido, en el que el aglomerante utilizado es anhidrita, es decir, yeso anhidro (CaSO4), proporciona al recrecido grandes ventajas en términos de:

- Estabilidad dimensional: durante la fase de fraguado el recrecido no está sujeto a fenómenos de retracción, permitiendo evitar todos los problemas antes comentados que caracterizan los recrecidos a base de cemento (alabeo y agrietamiento).
- Estabilidad térmica que corresponde a una dilatación térmica reducida.

Estas características permiten que el uso del material sea muy adecuado para dos tipos de construcción:

- Superficies grandes: el material permite construir superficies continuas hasta 900 m² excluyendo algunas limitaciones (para más detalles consultar la ficha técnica de E 439), reduciendo notablemente el número de juntas de fraccionamiento y dilatación. Además, esta característica es indicada en todas aquellas aplicaciones donde se prevén revestimientos resilientes;
- Instalaciones de calefacción por suelo radiante, hasta 300 m² sin fraccionamiento.

Para este tipo de recrecido, es importante remarcar que la colocación de cualquier revestimiento puede hacerse solo después de haber comprobado, con un higrómetro de carburo, que se ha alcanzado una humedad residual inferior al 0,5 % antes de proceder con la colocación de los suelos de cerámica, madera (0,2 % en presencia de calefacción por suelo radiante), resilientes, etc.

Fassa Bortolo propone una línea completa de recrecidos, formulados para garantizar la máxima compacidad y planicidad de la superficie sobre la que se colocará el pavimento.

Es posible elegir entre los innovadores recrecidos fluidos (SA 500, E 439), fáciles de aplicar, o las soluciones más tradicionales de consistencia «semiseca» (SC 420, SV 472, SR 450, FASSAFLOOR THERM) o también el innovador recrecido ligero a base de vidrio celular (LEGEO MIX). La línea se completa con dos morteros autonivelantes para espesores de 1 a 10 mm (SL 416) y de 3 a 30 mm (SM 485).



- ✓ Planicidad perfecta; un requisito fundamental, de acuerdo con la norma UNI 11493-1 y UNI 11371, para la colocación de revestimientos de bajo espesor o elementos contrachapados (madera preacabada)
- ✓ Una gama completa para colocar cualquier tipo de suelo
- ✓ Integración perfecta con las soluciones de calefacción por suelo radiante
- ✓ Facilidad de aplicación: se trabaja de pie, sin esfuerzo, tanto durante la colocación como el acabado
- ✓ Productividad: hasta 1000 m² por día con un espesor de 4 cm
- ✓ Poco espacio ocupado y limpieza en la obra: producto suministrado en silos y en sacos, se bombea directamente
 a la planta
- ✓ Rapidez de puesta en obra: se puede transitar a partir del día siguiente a la aplicación y se pueden colocar las baldosas en tiempo reducido

Realizar un recrecido tradicional siempre ha sido un proceso agotador: de hecho, la distribución del producto con una pala y las posteriores operaciones de alisado, compactado y fratasado deben realizarse de rodillas o en posiciones incómodas. Además, es difícil que los resultados que se obtienen respeten plenamente las secciones requeridas y la perfecta planicidad de la superficie, introducidas recientemente por la normativa de colocación vigente. La investigación de nuevos productos y nuevas tecnologías, junto con una larga y severa experimentación en laboratorios de vanguardia, han permitido a FASSA BORTOLO, desde hace más de 20 años, ofrecer a sus clientes la solución a estos problemas con **SA 500**, recrecido fluido cementoso y **E 439** recrecido fluido a base de anhidrita.

FACILIDAD DE APLICACIÓN

El recrecido fluido se distribuye de manera uniforme sobre la superficie de colocación y no requiere ninguna operación de distribución, alisado, compactado y fratasado: para acabar el recrecido es suficiente utilizar una guía niveladora adecuada, permaneciendo de pie. El resultado es una capa perfectamente plana y compacta, sin disgregaciones pulverulentas, grietas o fisuras, adecuada para soportar cualquier tipo de pavimento para uso residencial.

BOMBEO DIRECTO A LA PLANTA DE COLOCACIÓN

El recrecido es mezclado automáticamente, luego es bombeado a la planta de colocación hasta una altura de 30 metros mediante un moderno sistema conectado al silo. Para superar desniveles más altos, bajo pedido hay disponible una bomba adicional. Una vez que la máquina se haya puesto en marcha y después de haber ajustado la cantidad correcta de agua para obtener la consistencia correcta de la mezcla, el operador podrá llegar fácilmente al punto de aplicación. El sistema se apagará y encenderá directamente desde la planta de colocación con un mando a distancia. El sistema tiene un caudal de alrededor 100 litros/min (unos 6 m³/h); esto significa que en 1 hora, con un consumo de alrededor de 8-9 toneladas, se obtiene una producción de unos 100-110 m²/h con un espesor de 4 cm. Si se usa el producto en saco, se podrá utilizar una enfoscadora como Fassa l41 o m-Tech Duo-mix, dependiendo del producto y del tipo de obra a realizar. Para más información, ponerse en contacto con el servicio de Asistencia Técnica Fassa escribiendo a asistencia.tecnica@ fassabortolo.com

SUMINISTRO EN SILOS*

FASSA BORTOLO es especialista en suministro en Silos. Un sistema práctico y eficaz, que garantiza orden y limpieza en el lugar de trabajo y, sobre todo, permite optimizar los tiempos de preparación y colocación. De hecho, el producto así suministrado está listo para el uso: es suficiente realizar las conexiones hidráulicas y eléctricas al sistema conectado al silo.

*Consultar disponibilidad.



El recrecido fluido E 439 es un producto premezclado seco formado por anhidrita (yeso anhidro CaSO₄), arenas clasificadas y aditivos específicos para mejorar la trabajabilidad y optimizar las características de nivelación.

- ✓ ALTA ESTABILIDAD DIMENSIONAL Y TÉRMICA
- **✓ EXCELENTES RESISTENCIAS MECÁNICAS**
- ✓ EXCELENTE SOBRE LOS SISTEMAS DE CALEFACCIÓN POR SUELO RADIANTE













- Uso: El producto se utiliza para la realización de recrecidos desolidarizados o flotantes, destinadas a la posterior colocación de revestimientos como cerámica, materiales lapídeos (que no se deban lijar in situ), maderas, resilientes en interiores de viviendas residenciales y del sector terciario. Ideal para realizar recrecidos con estabilidad dimensional ya que el producto no está sujeto a retracción durante la fase de curado. Muy indicado para grandes superficies sin juntas de fraccionamiento (hasta 900 m²) y para la construcción de recrecidos sobre grandes superficies ya que disminuyen las juntas de dilatación (hasta 300 m² con calefacción por suelo radiante).
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	polvo gris
Consumo	18 kg/m² aprox. para 10 mm de espesor (varía en función del grado de compactación)
Espesores de aplicación	3,5-7,5 cm
Resistencia a flexión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 7 N/mm²
Resistencia a compresión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 30 N/mm ²
Tiempo de trabajabilidad	40 minutos aprox.
Coeficiente de conductividad térmica (UNI EN 12664)	Λ = 1,4 W/(m⋅K)
Transitabilidad	24 horas aprox.

^{*} Para realizar los ensayos de resistencia mecánica, las probetas se preparan de acuerdo con la Norma UNE EN 13892-1 (con procedimiento manual para la compactación máxima del mortero)

Código	Color	Envase
687T2	gris	25 kg 56 env/palet



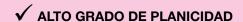






El recrecido fluido SA 500 es un producto premezclado seco compuesto por aglomerantes cementosos especiales, arenas seleccionadas y aditivos específicos para mejorar la trabajabilidad y optimizar las características de nivelación. Su formulación permite obtener tiempos de secado más rápidos que los obtenidos utilizando un recrecido cementoso tradicional.

- PRODUCTO DE RETRACCIÓN COMPENSADA
- **✓** EXCELENTE TRABAJABILIDAD
- ✓ EXCELENTE SOBRE INSTALACIONES
 DE CALEFACCIÓN POR SUELO RADIANTE















- Uso: SA 500 se puede utilizar para la realización de recrecidos desolidarizados o flotantes, destinadas a la posterior colocación de revestimientos como cerámica, materiales lapídeos (que no se deban lijar in situ), maderas, resilientes en interiores de viviendas residenciales y del sector terciario. Gracias a la fluidez del producto, es indicado para la realización de recrecidos sobre instalaciones de calefacción/refrigeración por suelo y destinadas a la posterior colocación de revestimientos donde se requiere una alta planicidad (resilientes, suelos laminados, gres porcelánico delgado, parqué preacabado, etc.).
 La superficie máxima realizable sin fraccionamientos es aproximadamente 40 m².
- Almacenamiento: 6 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	polvo gris
Consumo	18 kg/m² aprox. por 10 mm de espesor
Espesor de aplicación	3-6 cm
Resistencia a compresión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 20 N/mm²
Resistencia a flexión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 5 N/mm²
Tiempo de trabajabilidad	30 minutos aprox.
Transitabilidad	24 horas aprox.

^{*} Para realizar los ensayos de resistencia mecánica, las probetas se preparan de acuerdo con la Norma EN 13892-1 (con procedimiento manual para la compactación máxima del mortero)

Código	Color	Envase
1061	gris	25 kg 60 env/palet

RECRECIDOS FLUIDOS

Preparación del fondo

El forjado sobre el que se debe realizar el recrecido debe estar limpio y sin residuos de obra, seco y estable. Para igualar las secciones y, por lo tanto, obtener un recrecido de espesor uniforme, y mejorar el aislamiento térmico del suelo, se recomienda aplicar una capa de recrecido aligerado. Fassa recomienda utilizar HORMIGÓN CELULAR o como alternativa ST 444, un mortero seco premezclado a base de cemento, poliestireno y aditivos. Si el proyectista solicita mejorar el rendimiento acústico del forjado, de acuerdo con el CTE DB HR, es necesario prever la colocación sobre la superficie antes nivelada de SILENS STA 10, aislamiento acústico en láminas para ruidos de impactos, aislamiento acústico en placas para ruidos de impactos.

LAS REGLAS A SEGUIR

La dosis exacta del agua en la mezcla es sin duda fundamental para obtener un recrecido compacto y resistente. De hecho, un exceso de agua puede crear el problema denominado sangrado, es decir, la precipitación a poca distancia de la mezcla de los áridos hacia el fondo y el afloramiento de agua con el consiguiente debilitamiento de la superficie. Por lo tanto, se recomienda respetar el porcentaje de dosificación indicado en las notas que acompañan el producto.

✓ Para la aplicación de los recrecidos fluidos sobre materiales insonorizantes, es necesario dimensionar el

espesor del recrecido de acuerdo con la elasticidad y el espesor del aislamiento utilizado.

✓ En correspondencia de las tuberías de las instalaciones hidráulicas y eléctricas, debido a errores en las medidas, podría ser necesario reducir el espesor del recrecido. En estos casos es necesario colocar una malla metálica de refuerzo. Se recomienda mantener un espesor de al menos 3 cm por encima de las tuberías.

Para obtener una buena calidad del recrecido fluido es necesario prestar atención a la preparación de la superficie de colocación, que deberá estar limpia, seca y estable, aislada e impermeabilizada si estuviera en contacto con el suelo.



En ausencia de prescripciones especiales, es necesario aplicar sobre toda la superficie a realizar una capa de separación no absorbente con la función de barrera de vapor, solapando las uniones en al menos 10-15 cm y solapándola en la pared. Colocar en las paredes del perímetro y en los elementos verticales una cinta de material comprimible de 0,5-1 cm de espesor y de anchura equivalente a al menos el recrecido que se debe realizar.



Para garantizar la planicidad de la mezcla, se recomienda colocar los niveles de referencia adecuados y preparar los bordes de contención. Se recomienda fraccionar el recrecido en correspondencia de aberturas en las paredes o de zonas que sobresalgan, colocando una tabica separadora durante la colocación, o cortar el mismo recrecido cuando se haya endurecido.

RECRECIDOS FLUIDOS



En presencia de instalaciones de calefacción por suelo radiante, se recomienda (solo para SA 500) colocar una malla electrosoldada dentro del recrecido, prestando atención en fijarla a los paneles de aislamiento. La malla, con retícula de 50x50 mm y espesor de la varilla de 2 mm, se deberá interrumpir a la altura de las juntas de dilatación, que deberán colocarse en correspondencia de los umbrales de las puertas y de manera que cada habitación no supere los 40 m² aprox· La colocación sobre instalaciones de calefacción no requiere el uso de agentes fluidificantes porque estos ya se encuentran en la formulación del producto.



Los recrecidos fluidos SA 500 y E 439 se amasan con un mezclador horizontal y se bombean al punto de colocación mediante una bomba de tornillo continuo.

El producto debe extenderse sobre la superficie a realizar respetando los niveles de referencia colocados en el suelo, y después debe nivelarse con una guía específica. Si el producto se usa en sacos, debe utilizarse una mezcladora continua que también permita bombear el producto. El recrecido debe distribuirse partiendo de las zonas con mayor espesor.





Si se opta por utilizar el recrecido E439, aproximadamente una semana después de su aplicación, por lo general será necesario un barrido o lijado de la capa superficial y un aspirado o retirada del posible polvo generado con el fin de abrir el poro.

Después de determinar el contenido de humedad en el recrecido, si se desea colocar posteriormente un suelo de cerámica, tratar previamente la superficie con IMPRIMACIÓN DG 74. Para la colocación de revestimientos de cerámica y de materiales lapídeos (que no se deban lijar in situ) se recomienda, después de aplicar la imprimación PRIMER DG 74, nuestro adhesivo FASSAFLEX, FASSAFLEX TOP, o si fuera necesario utilizar productos de fraguado rápido, SPECIAL RAPID, RAPID MAXI S1 y FASSATECH 2. Para la colocación de un revestimiento de madera se recomienda nuestro adhesivo ADYWOOD 2K, adhesivo bicomponente epoxi-poliuretano o ADYWOOD MS, adhesivo monocomponente de silano con previo tratamiento de la superficie de colocación con la imprimación PRIMER ADW diluida en relación 1:1 con DILUENTE ADW y esperando a que el disolvente se evapore por completo.

La colocación de los diferentes tipos de revestimiento (parqué, cerámica, suelos de vinilo, linóleo, moquetas) debe realizarse solo después de determinar la humedad residual del recrecido con un higrómetro de carburo. La humedad residual debe ser inferior o igual al 2 % (colocación de parqué y materiales sensibles a la humedad) o al 3 % (colocación de revestimientos cerámicos) para SA 500 e inferior al 0,5 % para E 439. En presencia de calefacción, los límites mencionados anteriormente permanecen inalterados, excepto para el parqué y similares donde los límites se reducen al 1,7 % para SA 500 y al 0,2 % para E 439.

El SISTEMA DE COLOCACIÓN DE SUELOS Y REVESTIMIENTOS FASSA ofrece una amplia gama de adhesivos para revestimientos, productos de rejuntado y productos complementarios, mostrados en las páginas 126-187.



DE CONSISTENCIA «SEMISECA»

Además de las soluciones fluidas, FASSA BORTOLO ofrece una gama completa de consistencia «semiseca»: desde el «tradicional» (SC 420) hasta los productos de secado rápido (SV 472 - FASSAFLOOR THERM - SR 450). En particular, estos últimos reducen en gran medida los tiempos de espera para colocar el pavimento, alcanzando en pocos días una humedad inferior al 2 %; por dicha razón, son muy adecuados para la aplicación de materiales sensibles a la humedad.

SV 472





Recrecido cementoso premezclado, fabricado con aglomerantes especiales, arenas clasificadas y aditivos. Específico para la realización de recrecidos de secado rápido y retracción controlada, en interiores y exteriores. Apto para la colocación de cerámica, madera, vinilo, moquetas, linóleo y materiales lapídeos. Su formulación particular lo hace fácilmente trabajable y permite obtener una superficie con un excelente grado de acabado. Conforme a la Norma EN 13813 CT-C25-F6.

- **✓** APTO PARA SUELOS RADIANTES
- ✓ EXCELENTES RESISTENCIAS MECÁNICAS
- ✓ COLOCACIÓN RÁPIDA DE LOS REVESTIMIENTOS
- **✓ PRÁCTICO Y DE FÁCIL PUESTA EN OBRA**
- ✓ PARA TRABAJOS DE REHABILITACIÓN Y OBRA NUEVA















- Uso: Realización de recrecidos desolidarizados de 3,5 cm y recrecidos anclados de 2 cm. Particularmente adecuado para entornos de alto tráfico, reparaciones y reconstrucciones de recrecidos. Adecuado para recrecidos radiantes gracias a su buena conductividad térmica y como soporte para el Sistema AQUAZIP[®].
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	granuloso de color gris
Consumo	19 kg/m² aprox. con 10 mm de espesor (varía en función del grado de compactación)
Coeficiente de conductividad térmica (UNI EN ISO 10456)	Λ = 1,35 W/(m⋅K)
Granulometría	< 3 mm
Resistencia a compresión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 25 N/mm²
Resistencia a flexión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 6 N/mm²
Tiempo de trabajabilidad	60 minutos aprox.
Transitabilidad	12 horas aprox.

^{*} Las probetas para la conductividad térmica y las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia (UNE EN 13892-1), con el fin de obtener la máxima compactación posible.

Código	Producto	Color	Env.	Env./pal.
1682	SV 472	gris	Producción FÁTIMA 25 kg	60
678	SV 472	gris	Producción FÁTIMA A granel	-





FASSAFLOOR THERM





Recrecido a base de cemento de alta resistencia mecánica y elevada conductividad térmica, de secado rápido y retracción compensada, para pavimentos en interiores y exteriores, se puede bombear con máquina. FASSAFLOOR THERM se utiliza como recrecido, en interiores y exteriores, para la colocación de revestimientos de madera, resilientes (linóleo, PVC, moquetas, vinilo de lujo, caucho, etc.), materiales lapídeos, revestimientos cerámicos y resinosos.

- ✓ EXCELENTES RESISTENCIAS MECÁNICAS
- ✓ EXCELENTE CONDUCTIVIDAD TÉRMICA
- ✓ IDEAL SOBRE INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN POR SUELO RADIANTE
- ✓ COLOCACIÓN MUY RÁPIDA DE LOS REVESTIMIENTOS
- **✓ PRÁCTICO Y DE FÁCIL PUESTA EN OBRA**
- ✓ PARA TRABAJOS DE REHABILITACIÓN Y OBRA NUEVA













- Uso: Gracias a sus excelentes prestaciones mecánicas, FASSAFLOOR THERM es apto para diferentes usos como ambientes para uso residencial (hoteles, habitaciones y respectivos servicios), oficinas públicas y privadas, ambientes públicos (restaurantes, centros de salud, escuelas, gimnasios, bibliotecas, etc.), ambientes para uso comercial (tiendas, almacenes, librerías, centros comerciales, etc.), áreas peatonales y vehiculares con tráfico ligero en ambientes para uso comercial/industrial. Por su excelente conductividad térmica, también es apto para la colocación sobre instalaciones de calefacción/refrigeración sin el uso de aditivos adicionales.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	granuloso de color gris
Consumo	19 kg/m² aprox. con 10 mm de espesor (varía en función del grado de compactación)
Granulometría	< 3 mm
Coeficiente de conductividad térmica (UNI EN 12664)	Λ = 1,9 W/(m⋅K)
Resistencia a compresión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 35 N/mm²
Resistencia a flexión a 28 días (EN 13892-2) *	≥ 8 N/mm²
Tiempo de trabajabilidad	60 minutos aprox.
Transitabilidad	12 horas aprox.

^{*} Las probetas para la obtención de los valores de la conductividad térmica y las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia (EN 13892-1), con el fin de obtener la máxima compactación posible.

Código	Color	Env.	Env./pal.
1243T1	gris	25 kg	56

SC 420



Recrecido cementoso premezclado tradicional de fraguado normal, para interiores y exteriores.

Apto para la colocación de cerámica, madera y para los revestimientos más comunes. Su formulación particular lo hace fácilmente trabajable y permite obtener una superficie con un excelente grado de acabado. Conforme a la Norma EN 13813 CT-C25-F5.

✓ BUENAS PRESTACIONES MECÁNICAS















- Uso: para suelos de madera, vinilo, linóleo, moquetas y cerámica. Realización de recrecidos desolidarizados de 3,5 cm y anclados de 2 cm; ideal para reparaciones y reconstrucciones.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	granuloso de color gris
Consumo	19 kg/m² con espesor de 10 mm
Granulometría	< 3 mm
Coeficiente de conductividad térmica λ	1,31 W/mk - Informe de ensayo nº 182296 certificado por el Instituto Giordano
Resistencia a compresión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 25 N/mm² aprox.
Resistencia a flexión a 28 días (EN 13892-2) *	≥ 5 N/mm²
Tiempo de trabajabilidad	60 minutos aprox.
Transitabilidad	24 horas

^{*} Las probetas para la obtención de los valores de la conductividad térmica y las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia (UNE EN 13892-1), con el fin de obtener la máxima compactación posible.

Código	Producto	Color	Env.	Env./pal.
1683	SC 420	gris	Producción FÁTIMA 25 kg	60
683Y1	SC 420	gris	Producción ALMERÍA 25 kg	64
683Y2S	SC 420	gris	Producción ALMERÍA A granel	-

SR 450



Recrecido cementoso premezclado, fabricado con arenas seleccionadas, aglomerantes especiales y aditivos específicos. Para la realización de recrecidos de secado rápido y retracción controlada en interiores. Apto para la colocación de cerámica, madera, vinilo, moquetas, linóleo y materiales lapídeos. Mortero premezclado clasificado CT-C25-F7 según la norma EN 13813.

- ✓ COLOCACIÓN MUY RÁPIDA DE LOS REVESTIMIENTOS
- ✓ REPARACIONES RÁPIDAS
- **✓** APTO PARA SUELOS RADIANTES
- **✓ EXCELENTES RESISTENCIAS MECÁNICAS**
- ✓ PARA TRABAJOS DE REHABILITACIÓN Y OBRA
 NUEVA











- Uso: Realización de recrecidos desolidarizados de 3,5 cm y anclados de al menos 2 cm. Particularmente apto para entornos de alto tráfico y para suelos radiantes gracias a su excelente conductividad térmica. Apto para reparar y reconstruir recrecidos, colocar suelos cerámicos (después de 4 horas), colocar suelos de madera, resilientes y materiales lapídeos después de alrededor de 48 horas (humedad residual inferior al 2%).
- Almacenamiento: 6 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	granuloso de color gris
Consumo	19 kg/m² con espesor de 10 mm
Granulometría	< 3 mm
Coeficiente de conductividad térmica (UNE EN ISO 10456)	Λ = 1,35 W/(m⋅K)
Resistencia a compresión a 28 días (EN 13892-2)*	≥ 25 N/mm²
Resistencia a flexión a 28 días (EN 13892-2) *	≥ 7 N/mm²
Tiempo de trabajabilidad	30 minutos aprox.
Transitabilidad	3-4 horas aprox.

^{*} Las probetas para la obtención de los valores de la conductividad térmica y las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia (UNE EN 13892-1), con el fin de obtener la máxima compactación posible.

Código	Color	Env.	Env./pal.
688T1	gris	25 kg	56

LEGEO MIX





Recrecido cementoso, ligero y aislante, a base de áridos ligeros de vidrio celular reciclado, para la colocación de cerámicas, materiales lapídeos, mosaicos de varios tipos, madera, linóleo, vinilo y moquetas. Para interiores y exteriores. El producto se puede trabajar a mano y con máquina. Mortero premezclado clasificado CT-C12-F3 según la norma EN 13813.

- ✓ MENOS CARGAS EN LA ESTRUCTURA PORTANTE
- **✓** LIGERO
- **✓** BUENA RESISTENCIA MECÁNICA

- **✓** BUEN AISLAMIENTO TÉRMICO
- ✓ PARTICULARMENTE INDICADO PARA OBRAS DE REHABILITACIÓN (POR EJEMPLO, FORJADOS DE MADERA)











- Uso: Realización de recrecidos desolidarizados de 5 cm y recrecidos anclados de 3,5 cm; ideal para reparar y reconstruir recrecidos si no se desea cargar con demasiado peso la estructura. Para la aplicación de LEGEO MIX sobre materiales insonorizantes es necesario dimensionar el espesor del recrecido de acuerdo con la compresibilidad y el espesor del aislamiento utilizado, a partir de 6 cm.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	granuloso de color gris
Consumo	alrededor de 12 kg/m² con espesor de 10 mm
Coeficiente de conductividad térmica λ (EN 1745)	0,35 W/mk (valor listado)
Resistencia a compresión a 28 días (UNE EN 13813*)	12 N/mm² aprox.
Tiempo de trabajabilidad	60 minutos aprox.
Transitabilidad	24 horas

^{*} Las probetas para la obtención de los valores de la conductividad térmica y las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia (UNE EN 13892-1), con el fin de obtener la máxima compactación posible.

Código	Color	Env.	Env./pal.
674	gris	25 kg	50

RECRECIDOS DE CONSISTENCIA «SEMISECA»



Preparación del fondo

Seguir las siguientes indicaciones:

Recrecido anclado: colocar en las paredes del perímetro y en los elementos verticales una cinta de material comprimible de 0,5-1 cm de espesor y aplicar con una brocha una lechada de cemento de fijación para favorecer la adherencia; dicha lechada se obtiene mezclando cemento Portland con látex AG 15 FASSA, diluido con agua en relación 1:3. Realizar el recrecido con la técnica «fresco sobre fresco». En caso de recrecidos anclados es necesario lograr un espesor mínimo de 2 cm, asegurándose de que el recrecido esté seco y sea firme.



Recrecido desolidarizado: a lo largo de las paredes perimetrales y de los elementos verticales, preparar una cinta de material compresible de 0,5-1 cm de espesor; extender sobre toda la superficie de la mezcla una capa de separación no absorbente adecuada con la función de barrera de vapor, prestando atención en solapar las juntas al menos 10-15 cm. Realizar el recrecido aplicando en correspondencia de depresiones (tuberías, etc.) una malla metálica delgada con agujeros hexagonales. En caso de recrecidos desolidarizados es necesario lograr un espesor mínimo de 3,5 cm (5 cm para LEGEO MIX). Para la aplicación sobre materiales insonorizantes, es necesario dimensionar el espesor del recrecido de acuerdo con la compresibilidad y el espesor del aislamiento utilizado.

En presencia de espesores reducidos, materiales de alta compresibilidad, altas cargas de servicio, evaluar el uso de una malla electrosoldada embebida en la mitad del recrecido.



Modo de empleo

Mezclar a mano, con una hormigonera (solo FASSAFLOOR THERM, SC 420, SV 472, SR 450 y LEGEO MIX) o con una mezcladora horizontal como FASSA MEC 30 hasta obtener una mezcla con una consistencia «semiseca». Tras compactar el recrecido de manera adecuada, alisar hasta el nivel deseado y acabar con una llana de plástico o con una máquina de disco giratorio. La superficie final debe quedar homogénea, sin partes sueltas. Se recomienda fraccionar el recrecido en correspondencia de aberturas en las paredes o posibles partes sobresalientes. La superficie máxima que se puede realizar sin fraccionamiento es de alrededor de 40 m² (25 m² aprox. para LEGEO MIX) en interiores; alrededor de 9-10 m² en exteriores.







Mortero de alisado autonivelante de fraguado rápido, reforzado con fibras de altas prestaciones, para la reparación de suelos interiores con espesores de uso de 3 a 30 mm. El producto tiene una excelente capacidad adhesiva y autonivelante. Una vez endurecido, se presentará con una superficie muy lisa. Clasificado CT-C25-F7 según la norma EN 13813.

- **REFORZADO CON FIBRAS**
 - **BUENA RESISTENCIA MECÁNICA**
- **COLOCACIÓN RÁPIDA DE LOS REVESTIMIENTOS**



- PARA TRABAJOS DE REHABILITACIÓN Y OBRA
- **NUEVA**
- FÁCIL PUESTA EN OBRA















- Uso: Realización de alisados autonivelantes de 3-30 mm en ambientes industriales o residenciales que deberán revestirse con cerámica, parqué, materiales resilientes, materiales lapídeos (que no se deban lijar in situ). El revestimiento se puede colocar en zonas de alto transito después de 24 horas. También es adecuado para suelos radiantes de bajo espesor.
- Soportes: Recrecidos cementosos en general, incluso muy absorbentes, suelos de hormigón previo uso de AG 15 diluido con agua en relación 1:8. Los recrecidos de anhidrita deben tratarse con la imprimación PRIMER DG 74. En caso de superposición sobre pavimentos existentes, aplicar previamente PRIMERTEK 101.
- Almacenamiento: 6 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	polvo fino gris
Consumo	1,7 kg/m² por mm de espesor
Resistencia a compresión a 28 días (EN 13892-2) *	≥ 25 N/mm²
Resistencia a flexión a 28 días (EN 13892-2) *	≥ 7 N/mm²
Tiempo de trabajabilidad	30 minutos aprox.
Tiempo de espera para la colocación de los elementos sucesivos (20 °C y 65 % de H.R.) El producto no puede quedar a la vista. Es obligatorio colocar un revestimiento.	humedad relativa < 2 % para parqué, resilientes y similares; humedad relativa < 3 % para revestimientos cerámicos
Transitabilidad	3 horas

El producto se puede utilizar para realizar instalaciones de calefacción de bajo espesor de cualquier tipo, como UPONOR, GIACOMINI, REHAU, RDZ, EUROTHERM, etc.

Para más información, ponerse en contacto con el servicio de Asistencia Técnica Fassa escribiendo a asistencia.tecnica@ fassabortolo.com

Código	Color	Env.	Env./pal.
897U1	gris	25 kg	56

^{*} Las probetas para la obtención de los valores de las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia (EN 13892-1).

SL 416



Mortero de alisado autonivelante de fraguado rápido de altas prestaciones, para la reparación de suelos de interiores con espesores de aplicación de 1 a 10 mm. El producto tiene una excelente capacidad adhesiva y autonivelante. Una vez endurecido, se presentará con una superficie muy lisa. Clasificado CT-C30-F7 según la norma EN 13813.

- ✓ EXCELENTES RESISTENCIAS MECÁNICAS
- **✓** COLOCACIÓN RÁPIDA DE LOS REVESTIMIENTOS
- **✓** FÁCIL PUESTA EN OBRA

- **✓** EXCELENTE NIVELACIÓN
- ✓ PARA TRABAJOS DE REHABILITACIÓN Y OBRA NUEVA















- Uso: Realización de alisados autonivelantes de 1-10 mm en ambientes industriales o residenciales que deberán revestirse con cerámica, parqué, materiales resilientes, materiales lapídeos (que no se deban lijar in situ). El revestimiento se puede colocar en zonas de alto transito después de 24 horas. También es adecuado para suelos radiantes de bajo espesor.
- Soportes: Recrecidos cementosos en general, incluso muy absorbentes, suelos de hormigón previo uso de AG 15 diluido con agua en relación 1:8. Los recrecidos de anhidrita deben tratarse con la imprimación PRIMER DG 74. En caso de superposición sobre pavimentos existentes, aplicar previamente PRIMERTEK 101.
- Almacenamiento: 6 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	polvo fino gris
Consumo	1,6 kg/m² por mm de espesor
Resistencia a compresión a 28 días (EN 13892-2) *	≥ 30 N/mm² aprox.
Resistencia a flexión a 28 días (EN 13892-2) *	≥ 7 N/mm ²
Tiempo de trabajabilidad	30 minutos aprox.
Tiempo de espera para la colocación de los elementos sucesivos (20 °C y 65 % de H.R.) El producto no puede quedar a la vista. Es obligatorio colocar un revestimiento.	humedad relativa < 2 % para parqué, resilientes y similares; humedad relativa < 3 % para revestimientos cerámicos
Transitabilidad	3 horas

^{*} Las probetas para la obtención de los valores de las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia (EN 13892-1).

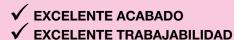
Código	Color	Env.	Env./pal.
896U1	gris	25 kg	56

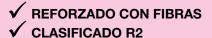
GAPER 3.30





Mortero técnico cementoso rápido, reforzado con fibras, tixotrópico, antirretracción, para la regularización de recrecidos interiores y exteriores, paredes o suelos. Para espesores de 3 a 30 mm. Mortero clasificado R2 según la norma EN 1504-3 y GP-CSIV-W1 según la Norma EN 998-1.























- Uso: Regularización y enrasado de superficies irregulares en interiores y exteriores, horizontales y verticales, con espesores de 3 a 30 mm. También es apto para restaurar peldaños, depresiones y desperfectos en recrecidos. En poco tiempo, los soportes serán adecuados para la colocación de cerámica, material lapídeo o membranas impermeabilizantes (como AQUAZIP GE 97, etc.).
- Soportes: Enfoscados y recrecidos cementosos, morteros mixtos, paredes de ladrillo, hormigón.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	polvo gris
Consumo	1,3 kg/m² por mm de espesor
Tiempo de fraguado a 20 °C	5 horas aprox.
Resistencia a compresión a 28 días	> 15 N/mm²
Resistencia a flexión a 28 días	> 5 N/mm ²
Tiempo de uso de la mezcla	90 minutos aprox.

Código	Color	Env.	Env./pal.
570E	gris	25 kg	40

PRIMER DG 74



Imprimación al agua a base de resinas sintéticas que garantizan una buena penetración en superficies absorbentes. Específica para yeso, anhidrita y placas de yeso laminado. El producto tiene propiedades ligantes y capacidad de crear una película que determinan un alto poder consolidante del soporte sobre el que se aplica.

✓ FAVORECE LA ADHERENCIA DE MORTEROS NIVELADORES, ADHESIVOS Y SISTEMAS IMPERMEABILIZANTES















- Uso: Tratamiento de soportes de yeso o placas de yeso laminado GYPSOTECH ® antes de la colocación con adhesivos cementosos, tratamiento de recrecidos muy absorbentes antes de la colocación de adhesivos, productos de enrasar, autonivelantes cementosos o membranas impermeabilizantes cementosas.
- Soportes: Soportes a base de yeso o placas de yeso laminado GYPSOTECH ®, de anhidrita antes de la colocación de cerámicas o materiales lapídeos, soportes a base de cemento, soportes a base de cal-cemento.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	líquido fluido de color blanco
Consumo	100-200 g/m² aprox.
Tiempo de secado	2 horas
Tiempo de espera para la colocación de los elementos sucesivos (20 °C) El producto no puede quedar a la vista. Es obligatorio colocar un revestimiento.	2 horas como mínimo

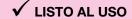
Código	Color	Env.	Env./pal.
765K	blanco	5 kg	40
764K	blanco	20 kg	33

PRIMERTEK 101



Imprimación promotora de adherencia monocomponente, a base de resinas acrílicas y áridos silíceos, para interiores. Excelente sobre superficies no absorbentes para mejorar la adherencia de los productos cementosos, ya sean adhesivos, productos para enrasar o autonivelantes de poco espesor.

✓ EXCELENTE ADHERENCIA SOBRE MUCHOS SOPORTES NO ABSORBENTES











- Uso: Tratamiento de soportes no absorbentes antes de la colocación de adhesivos o productos para enrasar, en paredes o suelos. Es indispensable antes de la colocación de morteros autonivelantes sobre soportes no absorbentes.
- Soportes: Soportes no absorbentes como cerámicas viejas, losas, piedras naturales y terrazo.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco y protegido del hielo.

Características técnicas

Aspecto	líquido gris
Consumo	200-300 g/m ² aprox.
рН	8-9
Tiempo de espera para la colocación de los elementos sucesivos (20 °C) El producto no puede quedar a la vista. Es obligatorio colocar un revestimiento.	60 minutos dependiendo de las condiciones ambientales

Código	Color	Env.	Env./pal.
646	gris	10 kg	48

PRO-MST



Color: transparente

Consolidante para recrecidos y morteros cementosos en dispersión de agua, con excepcional capacidad de penetración.

- **ALTA PENETRACIÓN**
- **EXCELENTE PODER CONSOLIDANTE**
- **✓** SIN DISOLVENTES













- Uso: Tratamiento consolidante de recrecidos secos a base de cemento o cal-cemento, muy apto para soportes con disgregación pulverulenta debido a un secado demasiado rápido y por falta de hidratación del aglomerante. Ideal como antipolvo para superficies cementosas.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas.

Características técnicas

Aspecto	líquido transparente fluido
Consumo	400-1000 g/m² dependiendo de la absorción del soporte
Tiempo para colocar el revestimiento	después del secado
рН	11-12 aprox.
Tiempo de espera para la colocación de los elementos sucesivos (20 °C) El producto no puede quedar a la vista. Es obligatorio colocar un revestimiento.	24-48 horas

Código	Color	Env.	Env./pal.
884K	transparente	25 kg	32



FASSA EPOXY 400

Resina epoxi bicomponente para regularización de superficies y encolado estructural.



ALTO PODER HUMECTANTE

✓ ALTAS PRESTACIONES MECÁNICAS













- Uso: FASSA EPOXY 400, gracias a la alta tixotropía y altos valores de adherencia y durabilidad, se utiliza en los siguientes campos de aplicación:
 - regularización de soportes de hormigón para obtener planicidad, antes de la ejecución de un ciclo de refuerzo estructural con sistemas de matriz epoxi;
 - adhesión de elementos de hormigón endurecido sobre hormigón endurecido);
 - adhesión acero sobre acero.
- Soportes: Hormigón, elementos de acero, recrecidos cementosos y de anhidrita.
- Almacenamiento: 24 meses en los embalajes originales en un lugar cubierto y seco a una temperatura comprendida entre +10 °C y + 30 °C.

Características técnicas

Rendimiento	- 1-3 kg/m² (en función de la rugosidad del soporte)
Resistencia a compresión (UNE EN 12190)	94 ± 1 MPa
Resistencia a flexión (UNE EN 12190)	57 ± 5 MPa
Vida útil (termométrico a +21±1 °C y 60±5 % HR) EN ISO 9514	33 ± 5 minutos aprox.
Tiempo mínimo de curado	7 días

Unidad de venta

Código	Color	Env.	Env./pal.
1224E1	gris	6 kg (4,5 kg - comp. A) (1,5 kg - comp. B)	42

Fijación de elementos en los sistemas de impermeabilización

- **1.** Antes de iniciar la colocación de los desagües , comprobar que el soporte sea compacto, mecánicamente estable, limpio y seco.
- 2. Si es necesario regularizar la superficie, utilizar GAPER 3.30.
- **3.** Realizar la perforación y rebaje adecuados al tipo de desagüe, asegurando una inclinación de al menos 3° (pendiente mínima 1%-1,5%) y limpiando bien la superficie de colocación.
- **4.** Aplicar con llana una capa uniforme de resina epoxi FASSA EPOXY 400.
- 5. Instalar el desagüe presionándolo para que quede embebido.
- **6.** Sucesivamente aplicar una segunda capa de resina epoxi FASSA EPOXY 400 cubriendo totalmente la pestaña.
- 7. Sobre la resina aún fresca, espolvorear arena de cuarzo seca de granulometría (0,3-0,7 mm). Retirar el exceso de arena cuando la resina epoxi esté seca.
- 8. Aplicar la impermeabilización adecuada.
- 9. Encolar el revestimiento elegido y rejuntar las juntas.
- 10. El sellado de las juntas entre el pavimento y el zócalo se debe realizar con el sellador FASSASIL NTR PLUS.

FIBER MST 20



Fibra sintética resistente a los álcalis, de alta tenacidad, para recrecidos cementosos, para reducir la formación de fisuras por retracción.



✓ REDUCE LA FORMACIÓN DE FISURAS







- Uso: Para recrecidos tradicionales o de secado rápido con la finalidad de evitar la formación de fisuras por retracción durante la fase de endurecimiento. Otorgan a la obra una mayor flexibilidad. Ideal para SC 420, SV 472 y SR 450.
- Almacenamiento: 24 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	fibras de color gris
Consumo	1-3 kg/m³ de recrecido
Largo	20 mm
Resistencia a la tracción	600 MPa

Código	Env.
813	Sacos de 1 kg en cajas de 10 uds.



Mortero hidráulico cementoso ultrarrápido de alta resistencia. Está compuesto por cementos de alta resistencia, áridos seleccionados y aditivos específicos para mejorar la trabajabilidad de la mezcla y otorgarle un fraguado rápido.



✓ BUENA RESISTENCIA MECÁNICA











- Uso: Para sellar conductos de cemento, montar falsos bastidores de madera y metal, tapas de alcantarillas, fijar membranas y cajas eléctricas, fijar tuberías, sanitarios, bisagras, anclajes, tacos de madera, bloquear pequeñas fugas de agua, barandas, esquineros.
- Soportes: Enfoscados y recrecidos cementosos, paredes de ladrillo, hormigón.
- Almacenamiento:
 - Sacos de 25 kg 6 meses en un lugar seco
 - Sacos de 5 kg 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Aspecto	polvo fino gris
Tiempo de trabajabilidad	3 minutos
Tiempo de fraguado a 20 °C	5 minutos aprox.
Posibilidad de carga	después de 3 horas aprox.
Resistencia a compresión después de 3 horas	8 MPa aprox.
Resistencia a compresión después de 28 días	25 MPa aprox.

Código	Color	Env.	Env./pal.
729E	gris	5 kg x 5 uds.	30
730U1	gris	25 kg	48







NORMA EN 14891

La norma EN 14891 define los requisitos y métodos de ensayo para la clasificación de las membranas líquidas de impermeabilización, monocomponentes o multicomponentes, para su uso bajo baldosas cerámicas, sobre paredes y suelos, en interiores, exteriores y piscinas.

La norma distingue tres tipos de membranas líquidas impermeabilizantes definidas por los siguientes requisitos fundamentales:

- Membrana líquida cementosa para impermeabilización (CM).
- Membrana líquida en dispersión acuosa para impermeabilización (DM).
- Membrana líquida reactiva para impermeabilización (RM).

Los productos de impermeabilización pueden tener características opcionales:

- O1 producto de impermeabilización con capacidad mejorada de puenteo de fisuras a baja temperatura (-5 °C).
- O2 producto de impermeabilización con capacidad mejorada de puenteo de fisuras a temperatura muy baja (-20 °C).
- P producto de impermeabilización resistente al contacto con agua clorada.

Como ejemplo, una membrana líquida cementosa para impermeabilización con capacidad mejorada de puenteo de fisuras a temperatura muy baja (-20 °C) y resistente al contacto con agua clorada, según la norma EN 14891, está clasificada CM 02P.

Para la clasificación antes descrita, los productos de impermeabilización son sometidos a los siguientes ensayos:

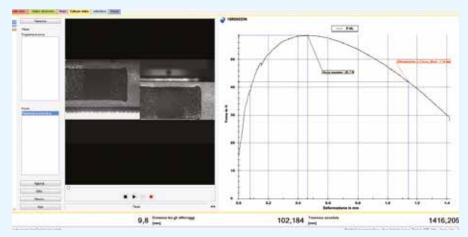
CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES		
ENSAYOS	REQUISITO	
Adherencia inicial a tracción	≥ 0,5 N/mm ²	
Adherencia a tracción después de inmersión en agua	≥ 0,5 N/mm²	
Adherencia a tracción después de envejecimiento térmico	≥ 0,5 N/mm²	
Adherencia a tracción después de inmersión en agua de cal	≥ 0,5 N/mm²	
Adherencia a tracción después de ciclos de hielo-deshielo	≥ 0,5 N/mm²	
Impermeabilidad	Ninguna penetración ni aumento de peso ≤ 20 g	
Capacidad de puenteo de fisuras en condiciones normales	≥ 0,75 mm	

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES		
ENSAYOS	REQUISITO	
Adherencia a tracción después de inmersión en agua clorada	≥ 0,5 N/mm²	
Capacidad de puenteo de fisuras con bajas temperaturas (-5 °C)	≥ 0,75 mm	
Capacidad de puenteo de fisuras con temperaturas muy bajas (-20 °C)	≥ 0,75 mm	

Una de las características más importantes para las membranas impermeabilizantes es el puenteo de fisuras, es decir, la capacidad de una membrana elástica de crear un puente en las fisuras del soporte evitando la propagación de la misma fisura en la membrana, deformándose sin que se rompa y garantizando la impermeabilidad del soporte. Esta característica debe cumplirse para todas las membranas a +20 °C como característica fundamental y, como característica opcional, a -5 °C (baja temperatura) y a -20 °C (muy baja temperatura).

Ejecución del ensayo

El ensayo se realiza en una muestra de material y dimensiones estandarizados. Con el uso de una máscara adecuada, el producto impermeabilizante se aplica en ambos lados de la muestra. La muestra es fracturada con un dispositivo especial y acondicionada a la temperatura de ejecución del ensayo. Las muestras son sometidas al ensayo con un dinamómetro de tracción a las temperaturas previstas por la norma. El puenteo de fisuras se mide cuando se forma la primera fisura en la superficie de la membrana.



Resultado del ensayo de puenteo de fisuras con curva de rotura.



Evaluación del puenteo de fisuras mediante instrumentación.

NORMA EN 1504-2

La presente norma europea se aplica a todos los productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. La norma especifica los requisitos para la identificación, las prestaciones (incluidos los aspectos de durabilidad), la seguridad y la evaluación de la conformidad de dichos productos y sistemas.

Fassa Bortolo ofrece una excelente gama de productos de impermeabilización que responden a las necesidades del mundo del diseño, desde los problemas de infiltración más comunes en balcones, terrazas o cubiertas transitables expuestos a la intemperie, paramentos sujetos a humedad ascendente hasta las obras de impermeabilización de estructuras subterráneas, piscinas o infraestructuras hidráulicas.



MEMBRANAS IMPERMEABILIZANTES CEMENTOSAS

PRODUCTO	AQUAZIP GE 97	AQUAZIP ONE
Tipo	Bicomponente	Monocomponente
Color	Gris	Blanco
Clasificación según la Norma EN 14891	CM O2 P	CM 01 P
Clasificación según la Norma EN 1504-2	PI-MC-IR	-



MEMBRANAS IMPERMEABILIZANTES EN DISPERSIÓN

PRODUCTO	AQUAZIP RDY
Tipo	Pasta lista para el uso
Color	Azul
Clasificación según la Norma EN 14891	DM O1



MORTERO OSMÓTICO Y AGLOMERANTE HIDRÁULICO

PRODUCTO	AQUAZIP MO 660	FASSABLOCK	
Tipo	Mortero osmótico	Aglomerante hidráulico ultrarrápido	
Color	Gris o blanco	Gris	
		AQUAZIP MO 660	FASSA BLOCK



AQUAZIP GE 97





Membrana polímero-cementosa bicomponente para la impermeabilización de cubiertas, pavimentos exteriores y para la protección de estructuras de hormigón. Excelente adherencia sobre varios tipos de soporte (hormigón, morteros, recrecidos, pavimentos existentes, piedra, cerámica, ladrillo y madera contrachapada).

- PROTEGE LOS SOPORTES CONTRA LA HUMEDAD
- RESISTE A LA PRESIÓN HIDRÁULICA POSITIVA

























- Uso: Impermeabilización de azoteas, terrazas y balcones antes de la colocación de nuevas baldosas cerámicas o similares; impermeabilización de estructuras hidráulicas como piscinas, depósitos, canales y estanques; impermeabilización de superficies expuestas a agentes atmosféricos tratadas con productos adecuados para resistir a la radiación solar; impermeabilización y protección de paredes de hormigón sujetas a alta presión hidrostática positiva; impermeabilización y protección contra la carbonatación de estructuras de hormigón sujetas a tensiones estructurales y deformaciones de flexión. Protección impermeable de superficies horizontales, verticales y/o de formas complejas sometidas a tensiones estructurales y/o deformaciones de flexión.
- Soportes: Enfoscados cementosos, morteros mixtos, recrecidos cementosos, hormigón, cerámica, placas de yeso laminado, madera marina contrachapada y paneles de madera estables a la humedad.
- Almacenamiento: Comp. A: 12 meses en un lugar seco; comp. B: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas.

Características técnicas

Aspecto	polvo gris y látex blanco	
Consumo	1,65 kg/m² por mm de espesor	
Espesor máximo por capa	2 mm	
Relación de amasado	3 partes de comp. A y 1 parte de comp. B	
Tiempo de vida de la mezcla	1 hora aprox.	

Para la colocación del revestimiento, recomendamos el uso de adhesivos FASSA

Código	Color	Env.	Env./pal.
1077 Comp. A	gris	25 kg	60
892KL Comp.B	látex blanco	8,3 kg	60





AQUAZIP ON



Membrana cementosa monocomponente blanca, impermeabilizante para hormigón, enlucidos, recrecidos cementosos, revestimientos existentes. Fácil y práctica de usar.





















- Uso: Impermeabilización de baños, duchas, ambientes sujetos a una gran humedad. Impermeabilización de terrazas, balcones antes de la colocación de cerámica, impermeabilización de terrazas antiguas sin demoler el suelo existente, enrasado de enlucidos u hormigones microfisurados.
- Soportes: Enfoscados cementosos, morteros mixtos, recrecidos cementosos, hormigón, cerámica, placas de yeso laminado.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	polvo blanco
Consumo	1,1 kg/m² aprox. por mm de espesor
Espesor máximo por capa	2 mm
Tiempo de vida de la mezcla	1 hora aprox.

Para la colocación del revestimiento, recomendamos el uso de adhesivos FASSA

Código	Color	Env.	Env./pal.
817	blanco	20 kg	48

AQUAZIP R





Membrana impermeabilizante en pasta, lista al uso, en dispersión acuosa, de secado rápido, para interiores. No debe utilizarse en inmersión continua.

- ✓ LISTO AL USO
- FÁCIL Y PRÁCTICA DE USAR
- **ELÁSTICA**

√ LIMPIEZA DURANTE LA REALIZACIÓN DE LA **OBRA**















- Uso: Impermeabilización de baños, duchas, ambientes sujetos a una gran humedad.
- Soportes: Enfoscados cementosos, morteros mixtos, recrecidos cementosos, hormigón, placas de yeso laminado, revestimientos antiguos, madera marina contrachapada y paneles de madera estables a la humedad.
- Almacenamiento: 24 meses protegida del hielo.

Características técnicas

Aspecto	pasta azul
Consumo	1,3 kg/m ² por mm de espesor
Espesor máximo por capa	1 mm

Para la colocación del revestimiento, recomendamos el uso de adhesivos FASSA

Código	Color	Env.	Env./pal.
818	azul	15 kg	33
820	azul	5 kg	40

FASSABLOCK



Aglomerante hidráulico de fraguado súper rápido para bloquear las infiltraciones de agua. FASSABLOCK está formado por una mezcla hidráulica compuesta por cementos de alta resistencia, áridos silíceos seleccionados y aditivos específicos para ofrecer un fraguado y una hidrofobización rápidos. El producto no contiene cloruros, es rápido y fácil de aplicar, se adhiere de manera óptima al soporte.

- ✓ PARA BLOQUEAR INFILTRACIONES DE AGUA A PRESIÓN
- ✓ PRÁCTICO Y SENCILLO DE USAR
- **✓** NO CONTIENE CLORUROS

- **√** SÚPER RÁPIDO
- **✓** ALTAS RESISTENCIAS
- ✓ ADHERENCIA ÓPTIMA AL SOPORTE









- Uso: FASSABLOCK se utiliza para bloquear infiltraciones de agua, incluso bajo presión, en obras de hormigón o mampostería, para sellar uniones rígidas entre y paredes, sellar fisuras y orificios, rellenar juntas sujetas a esfuerzos (mezclado con látex AG 15). Apto para taponados muy rápidos para agua a presión, taponados instantáneos de infiltraciones localizadas, sellado de agua que entra en fisuras o nidos de grava o antes de la impermeabilización.
- Soportes: Hormigón
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	polvo fino gris
Tiempo de fraguado	2-3 minutos a +20 °C
Tiempo mínimo de espera para la aplicación de mortero de impermeabilización superficial	al menos 30 minutos
Tiempo de trabajabilidad	1 minuto a +20 °C
Resistencia a compresión después de 1 hora	10 N/mm² aprox.
Resistencia a compresión después de 28 días	35 N/mm² aprox.
Resistencia a flexión después de 1 hora	4 N/mm ² aprox.
Resistencia a flexión después de 28 días	9 N/mm² aprox.

Cód.	Color	Env.	Env./pal.
439	gris	Saco de 5 kg en cubo de plástico	64

AQUAZIP MO 660

APTO PARA EL CONTACTO CON AGUA POTABLE



Mortero cementoso monocomponente de acción osmótica de color gris y blanco, para la impermeabilización rígida de superficies de hormigón o mampostería, incluso con alta presión hidrostática positiva y con presión negativa hasta 2,5 atm.

AQUAZIP MO 660 es adecuado para ser aplicado con una espátula, brocha o máquina enfoscadora con equipamiento adecuado, garantiza una excelente trabajabilidad y adherencia incluso sobre superficies verticales y sobre diferentes tipos de soporte, como por ejemplo hormigón, morteros cementosos y paredes de ladrillos. Muy indicado donde se requiere una buena resistencia a la presión hidrostática negativa. Apto para el contacto con agua potable de acuerdo con las disposiciones de la Directiva Europea 98/83/CE y del Real Decreto 140/2003.

- **✓** IMPERMEABILIZA A PRESIÓN NEGATIVA
- **✓ PRÁCTICO Y FÁCIL DE USAR**
- ✓ APTO PARA EL CONTACTO CON AGUA POTABLE, DE ACUERDO CON LA LEGISLACIÓN VIGENTE

















- Uso: Impermeabilización de muros de cimentación, fosos de ascensores, túneles o arquetas, depósitos de agua o tanques, canales de riego, soportes cementosos sujetos a la presencia de agua incluso con presión negativa, fuentes y estanques ornamentales. Impermeabilización o tratamiento de superficies internas y externas en sótanos.
- Soportes: Estructuras de albañilería u hormigón.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	polvo blanco o gris
Consumo	1,5 kg/m² con espesor de 1 mm
Tiempo de trabajabilidad (20 °C y 60 % H.R.)	60 minutos
Tiempo de espera entre ambas manos	después de 5 horas y no más de 24 horas (dependiendo de la temperatura)
Granulometría	< 0,6 mm

Cód.	Color	Env.	Env./pal.
1238T1	blanco	25 kg	48
1239T1	gris	25 kg	48





ACCESORIOS PARA SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

CINTA PARA SISTEMAS AQUAZIP®

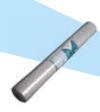
Código 240800 Envase de 1 rollo de 50 m Ancho 120 mm



FASSA TNT 80

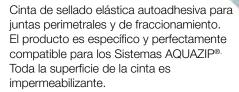
Código 240730 Envase de 1 rollo de 1x25 m

Tejido no tejido de polipropileno macroperforado para sistemas AQUAZIP®



CINTA ADHESIVA PARA SISTEMAS AQUAZIP®

Código 240706 Envase de 1 rollo ancho 10 cm longitud 20 m





FASSANET 160

Código 700960 Envase de 1 rollo de 1x50 m 160 g/m²

Malla de 160 g/m² de fibra de vidrio reforzada y resistente, específica para armaduras en los Sistemas AQUAZIP® gracias a su alta resistencia a los álcalis y al envejecimiento incluso en condiciones extremas.





CINTA PARA SISTEMAS AQUAZIP® TIPO «T»

Código 240808 Envase de 25 uds.



CINTA PARA SISTEMAS AQUAZIP® TIPO «CRUZ»

Código 240807 Envase de 25 uds.



CANTO INTERIOR PARA SISTEMAS AQUAZIP®

Código 240805 Envase de 25 uds.



CANTO EXTERIOR PARA SISTEMAS AQUAZIP®

Código 240806 Envase de 25 uds.



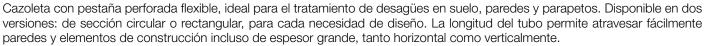
LLANA AMERICANA

Código 221110 Medidas 280x120x0,5 cm Envase de 1 ud.

Con soporte largo de acero para mano



DESAGÜE HORIZONTAL PARA SISTEMAS AQUAZIP®



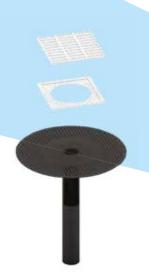
La amplia pestaña perforada asegura una buena incorporación del accesorio en el adhesivo, obteniendo un sellado hermético. La ligera inclinación del tubo favorece la salida del agua. Excelente resistencia a los agentes atmosféricos.

Unidad de venta

Cód.	Descripción	Envase	Color
240771	desagüe horizontal circular ø 63 mm con pestaña 500 mm		
240772	desagüe horizontal circular ø 75 mm con pestaña 500 mm		negro
240773	desagüe horizontal rectangular 65x97 mm con pestaña 500 mm		
240774	desagüe horizontal circular ø 63 mm con pestaña 500 mm		
240775	desagüe horizontal circular ø 75 mm con pestaña 500 mm	20 uds.	gris
240776	desagüe horizontal rectangular 65x97 mm con pestaña 500 mm		
240777	desagüe horizontal circular ø 63 mm con pestaña 500 mm		
240778	desagüe horizontal circular ø 75 mm con pestaña 500 mm		marfil
240779	desagüe horizontal rectangular 65x97 mm con pestaña 500 mm		

Características técnicas

DESAGÜE HORIZONTAL CIRCULAR		
Color	negro, gris, marfil	
Composición	goma termoplástica	
Medida del tubo	63 o 75 mm	
Ángulo de inclinación	87°	
DESAGÜE HORIZONTAL RECTANGULAR		
Color	negro, gris, marfil	
Composición	goma termoplástica	
Medida del tubo	65x97 mm	
Ángulo de inclinación	87°	



DESAGÜE VERTICAL PARA SISTEMAS AQUAZIP®

Cazoletas anti reflujo con pestaña perforada, ideales para el tratamiento de desagües en el suelo. La longitud del tubo permite atravesar fácilmente forjados y elementos de construcción incluso de espesor grande. La amplia pestaña perforada asegura una buena incorporación del accesorio con el adhesivo, obteniendo un sellado hermético. Los anillos a lo largo del tubo cumplen la función de anti reflujo, bloqueando la subida del agua desde la bajante en caso de que esta se atasque. Excelente resistencia a los agentes atmosféricos. También están disponibles el marco de la rejilla de polipropileno y la rejilla de ABS o de acero inoxidable.

Unidad de venta

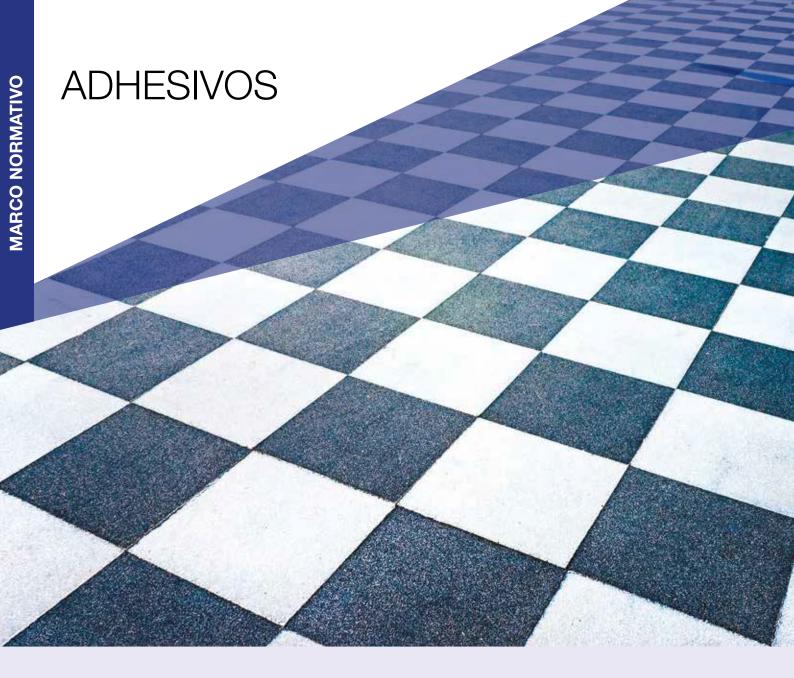
Cód.	Descripción	Envase
240760	desagüe vertical con pestaña perforada ø 80 x 250 mm	25 uds.
240761	desagüe vertical con pestaña perforada ø 100 x 250 mm	25 uas.
240766	soporte con pestaña tapa agujero ABS 110x110H x 10 mm	
240767	rejilla ABS 108x108x9,5 mm	6 uds.
240768	rejilla Acero Inoxidable 108x108x9,5 mm	

Características técnicas

DESAGÜE VERTICAL	
Color	negro
Composición	goma termoplástica
Longitud del tubo	250 mm
Medidas	73 o 92 mm
Diámetro	80 o 100 mm
Base	288 o 307 mm







NORMA EN 12004

Esta norma europea se aplica a los adhesivos para revestimientos cerámicos colocados en paredes y suelos interiores y exteriores, clasificándolos según el tipo (naturaleza química) del aglomerante utilizado: muchas propiedades del adhesivo están determinadas principalmente por el tipo de aglomerante utilizado.

- ADHESIVO CEMENTOSO (C)

Mezcla de aglomerantes hidráulicos (cemento) y cargas minerales (caliza molida y seleccionada, arena de sílice). Los adhesivos se mezclan con agua o resinas líquidas para obtener una mezcla lista para el uso.

- ADHESIVO EN DISPERSIÓN (D)

Mezcla de aglomerante orgánico (resina) en forma de dispersión polimérica acuosa, aditivos orgánicos y cargas minerales. El adhesivo está listo para el uso.

- ADHESIVO DE REACCIÓN (R)

Mezclas del componente A formado por resina sintética, aditivos orgánicos, cargas minerales y componente B (endurecedor). El endurecimiento se realiza por reacción química entre los componentes A y B después de mezclar.

Dentro de estas tres macroclasificaciones, los adhesivos se subdividen en dos clases principales determinadas por las características prestacionales del mismo adhesivo:

CLASE 1
ADHESIVO NORMAL

CLASE 2
ADHESIVO MEJORADO

ADHESIVOS CEMENTOSOS

Los adhesivos cementosos deben cumplir los siguientes requisitos:

C1	REQUISITO NORMATIVO		REQUISITO NORMATIVO
 Adherencia inicial a tracción Adherencia a tracción después de inmersión en agua Adherencia a tracción después de envejecimiento térmico Adherencia a tracción después de ciclos de hielo-deshielo 	≥ 0,5 N/mm²	 Adherencia inicial a tracción Adherencia a tracción después de inmersión en agua Adherencia a tracción después de envejecimiento térmico Adherencia a tracción después de ciclos de hielo/deshielo 	≥ 1 N/mm²
Tiempo abierto: adherencia a tracción después de 20 minutos	≥ 0,5 N/mm²	Tiempo abierto: adherencia a tracción después de 20 minutos	≥ 0,5 N/mm²

Los adhesivos, ya sean cementosos, de reacción o en dispersión, pueden tener una o varias características opcionales, propiedades especiales del adhesivo que proporcionan más información sobre las prestaciones:

F

adhesivo de fraguado rápido

Adherencia a tracción anticipada después de 6 horas (≥ 0,5 N/ mm²)

Tiempo abierto: adherencia a tracción después de 10 minutos (≥ 0,5 N/mm²)

Т

adhesivo con deslizamiento reducido (≤ 0,5 mm)

Ε

adhesivo de tiempo abierto ampliado

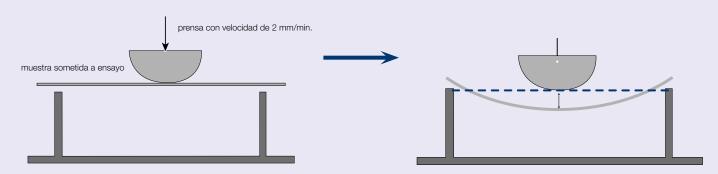
Tiempo abierto: adherencia a tracción después de al menos 30 minutos ≥ 0,5 N/mm²

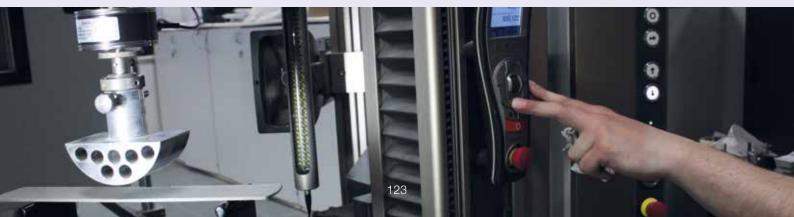
NORMA EN 12002

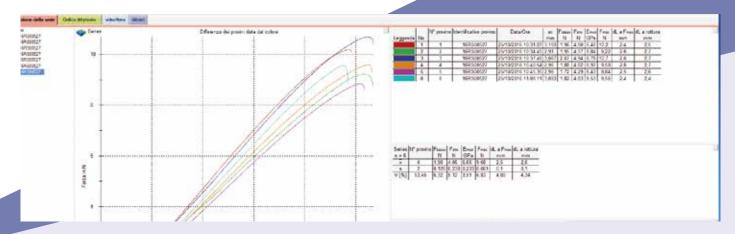
Esta norma define el método para determinar la deformación transversal de un adhesivo cementoso o sellador. La muestra de adhesivo (colocada dentro de un molde de 280x45x3 mm), después de un curado adecuado, se somete a la acción de una prensa (con una velocidad de carga de 2 mm/min.) hasta su rotura.

Ejecución del ensayo

Evaluación del resultado







Al final del ensayo, se registran la carga de rotura en N y la deformación (flecha) en la que se han roto las muestras, definiendo así la clase de deformabilidad del adhesivo cementoso:

S1 adhesivo deformable

flecha de rotura ≥ 2,5 mm (pero inferior a 5 mm)

S2 adhesivo altamente deformable

flecha de rotura ≥ 5 mm

ADHESIVOS DE REACCIÓN

Los adhesivos de reacción deben cumplir los siguientes requisitos:

R1	REQUISITO NORMATIVO	R2	REQUISITO NORMATIVO
 Adherencia inicial a tracción Adherencia a tracción después de inmersión en agua 	≥ 2 N/mm²	 Adherencia inicial a tracción Adherencia a tracción después de inmersión en agua Adherencia a tracción después de choque térmico 	≥ 2 N/mm²
Tiempo abierto: adherencia a tracción después de 20 minutos	≥ 0,5 N/mm²	Tiempo abierto: adherencia a tracción después de 20 minutos	≥ 0,5 N/mm²

ADHESIVOS EN DISPERSIÓN

Los adhesivos en dispersión deben cumplir los siguientes requisitos:

D1	REQUISITO NORMATIVO		REQUISITO NORMATIVO
 Adherencia inicial a tracción Adherencia a tracción después de envejecimiento térmico 	≥ 1 N/mm²	 Adherencia inicial a tracción Adherencia a tracción después de envejecimiento térmico Adherencia a alta temperatura 	≥ 1 N/mm²
Tiempo abierto: adherencia a tracción después de 20 minutos	≥ 0,5 N/mm²	 Adherencia a tracción después de inmersión en agua Tiempo Abierto: adherencia a tracción después de 20 minutos 	≥ 0,5 N/mm²



Fassa Bortolo ofrece una línea completa de Adhesivos, creada para satisfacer las necesidades de cualquier alicatador/solador, desde aquellos que buscan la máxima velocidad de fraguado hasta aquellos que desean tiempos prolongados de regulación, para el encolado de cualquier tipo de suelo, tanto en interiores como en exteriores: cerámica, gres, clínker, monococción, mármol, piedras naturales.

La opción del adhesivo está determinada por las diferentes necesidades del recrecido y del material que se deberá colocar, el espesor que se deberá realizar y el uso previsto del ambiente. Todos los adhesivos del Sistema Colocación cumplen los requisitos establecidos por las más estrictas directivas internacionales sobre calidad y seguridad.

- **✓** ALTO PODER ADHESIVO
- **✓ TIEMPO DE REGULACIÓN PROLONGADO**
- **✓ EXCELENTES PRESTACIONES MECÁNICAS**
- **✓ EXCELENTE TRABAJABILIDAD**
- **✓ DISPONIBLES EN VERSIONES EXTRABLANCAS**

ADHESIVOS

ADHESIVOS CEMENTOSOS DE FRAGUADO NORMAL



FASSACOL Monocomponente,



FASSACOL TEK Monocomponente,



FASSACOL PLUS Monocomponente, C2TE



FASSAFLEX BASIC Monocomponente, COTE



FASSAFLEXMonocomponente,
C2TE - S1



FASSAFLEX TOP Monocomponente, C2TE - S1

ADHESIVOS CEMENTOSOS DE FRAGUADO RÁPIDO



SPECIAL RAPID Monocomponente, C2F



RAPID MAXI S1 Monocomponente, C2FT - S1



FASSATECH 2 Bicomponente, C2FTE - S2

ADHESIVOS

ADHESIVOS DE REACCIÓN



AX 91Bicomponente epoxi-poliuretano, R2

ADHESIVOS EN DISPERSIÓN



FASSAFIXEn pasta lista para el uso D2TE

ADHESIVOS PARA MATERIALES RESILIENTES



ADYTEX 2KBicomponente



ADYTEX RS Monocomponente

ADHESIVOS PARA SUELOS DE MADERA



ADYWOOD 2KBicomponente



ADYWOOD MS Monocomponente

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS



LATEX DE 80Mejora las características prestacionales de FASSACOL



PRIMER-DILUENTE ADW
Consolidante de recrecidos
cementosos con disgregación
pulverulenta. Especialmente
adecuado como barrera
antihumedad para recrecidos
cementosos antes de la
colocación de la madera

FASSACOL



Adhesivo monocomponente profesional, blanco y gris, formulado con aglomerantes cementosos y áridos seleccionados, para la colocación de revestimientos absorbentes sobre recrecidos absorbentes, tanto vertical como horizontalmente, en interiores o exteriores.

Adhesivo cementoso clasificado C1 según la norma EN 12004.

✓ BUENA TRABAJABILIDAD

















- Uso: Colocación de revestimientos bicocción, monococción, mosaicos cerámicos absorbentes, piedras naturales si no son sensibles a las manchas y estables a la humedad.
- Soportes: Recrecidos cementosos curados y sin flexiones, morteros mixtos, enfoscados cementosos, enfoscados de cal y cemento; sobre soportes a base de yeso aplicar previamente PRIMER DG 74.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Duración de +20 °C	la mezcla a	4 horas	
	espera para la del producto de	24-48 h dep condiciones	endendo de las ambientales
Tiempo de p servicio	ouesta en	7-14 días (en función c y de las cond ambientales)	
	Tipo de llana		Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado	6x6 mm	3-4 kg/m ²
	Diente cuadrado	10x10 mm	5-6 kg/m ²

^{*} Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto solo en el soporte.

Código	Color	Env.	Env./pal.
1067	blonge	Produción FÁTIMA 25 kg	60
770Y1	blanco	Produción ALMERÍA 25 kg	64
1068		Produción FÁTIMA 25 kg	60
771Y1	gris	Produción ALMERÍA 25 kg	64

FASSACOL TEK



Adhesivo monocomponente extrablanco y gris formulado con aglomerantes y áridos especiales, adecuado para la colocación de revestimientos absorbentes sobre soportes absorbentes. Gran trabajabilidad y fácil aplicación, sin deslizamiento vertical. Aplicable tanto vertical como horizontalmente, en interiores y exteriores.

Adhesivo cementoso clasificado C1TE según la norma EN 12004.

















- Uso: Colocación de revestimientos bicocción, monococción, mosaicos cerámicos absorbentes, piedras naturales si no son sensibles a las manchas y estables a la humedad.
- Soportes: Recrecidos cementosos curados y sin flexiones, morteros mixtos, enfoscados cementosos, enfoscados de cal y cementos. Sobre soportes a base de yeso y anhidrita, aplicar previamente PRIMER DG 74.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Duración de la mezcla a +20 °C		4 horas	
Tiempo de espera para la colocación del producto de rejuntado		24-48 h dependendo de las condiciones ambientales	
Tiempo de p servicio	uesta en	7-14 días (en función o y de las con ambientales)	
	Tipo de llana		Consumo indicativo (*)
Consumos Diente cuadrado Diente cuadrado		o 6x6 mm	3-4 kg/m ²
		10x10 mm	5-6 kg/m ²

^{*} Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto solo en el soporte.

Código	Color	Env.	Env./Pal.
1189	- blanco	Produción FÁTIMA 25 kg	60
851Y1		Produción ALMERÍA 25 kg	
1190	gris	Produción FÁTIMA 25 kg	60
852Y1		Produción ALMERÍA 25 kg	

FASSACOL PLUS



Adhesivo monocomponente profesional con aglomerante mixto, blanco y gris, formulado con aglomerantes y áridos especiales, apto para la colocación de revestimientos cerámicos de cualquier tipo y materiales lapídeos, siempre que sean estables a la humedad v a las manchas. Alta trabajabilidad v sin deslizamiento vertical, se utiliza tanto vertical como horizontalmente, en interiores o exteriores. Adhesivo cementoso clasificado C2TE según la norma EN 12004.

- ✓ APTO PARA SUELOS Y PAREDES CON **INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN/ REFRIGERACIÓN**
- **BUENA TRABAJABILIDAD**

- **TIEMPO ABIERTO ELEVADO**
- **RESISTENTE AL DESLIZAMIENTO VERTICAL**
- PARA FORMATOS PEQUEÑOS Y MEDIANOS











- Uso: Colocación de revestimientos bicocción, monococción, gres porcelánico, terracota, mosaicos cerámicos absorbentes, piedras naturales si no son sensibles a las manchas y estables a la humedad, clínker.
- Soportes: Recrecidos cementosos curados y sin flexiones, morteros mixtos, enfoscados cementosos, enfoscados de cal y cemento, pavimentos de cerámica, suelos radiantes o de refrigeración (en estos dos últimos casos, formato máx. 2000 cm² lado mayor < 60 cm). Por la perfecta compatibilidad de los materiales, es altamente indicado sobre los recrecidos SA 500, SC 420, SV 472, FASSAFLOOR THERM, SR 450 y LEGEO MIX, sobre soportes a base de yeso, aplicar previamente PRIMER DG 74.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Duración de la mezcla a +20 °C	4 horas
Tiempo de espera para la colocación del producto de rejuntado	
Tiempo de puesta en servicio	7-14 días (en función del uso previsto y de las condiciones climáticas)

	Tipo de llana	Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado 6x6 mm	3-4 kg/m ²
	Diente cuadrado 10x10 mm	5-6 kg/m ²

^{*} Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto en el soporte.

Código	Color	Env.	Env./pal.
1072	blanca	Produción FÁTIMA 25 kg	60
776Y1	blanco	Produción ALMERÍA 25 kg	64
1073		Produción FÁTIMA 25 kg	60
777Y1	gris	Produción ALMERÍA 25 kg	64

FASSAFIEX BASIC

FASSAFLEX BASIC

Adhesivo monocomponente profesional con aglomerante mixto, blanco y gris, formulado con aglomerantes y áridos especiales, apto para la colocación de revestimientos cerámicos de cualquier tipo y materiales lapídeos, siempre que sean estables a la humedad y a las manchas. Alta trabajabilidad y sin deslizamiento vertical, se utiliza tanto vertical como horizontalmente, en interiores o exteriores. Adhesivo cementoso clasificado C2TE según la norma EN 12004.

- ✓ APTO PARA SUELOS Y PAREDES CON INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN/ REFRIGERACIÓN
- **✓** BUENA ADHERENCIA Y FLEXIBILIDAD
- ✓ TIEMPO ABIERTO ELEVADO

- **✓** RESISTENTE AL DESLIZAMIENTO VERTICAL
- ✓ ADECUADO PARA LA COLOCACIÓN DE FORMATOS PEQUEÑOS (30 X 30 CM) EN PISCINAS













- **Uso:** Colocación de revestimientos bicocción, monococción, gres porcelánico, terracota, mosaicos cerámicos absorbentes, piedras naturales si no son sensibles a las manchas y estables a la humedad, clínker.
- **Soportes:** Recrecidos cementosos curados y sin flexiones, morteros mixtos, enfoscados cementosos, enfoscados de cal y cemento, pavimentos de cerámica, suelos radiantes o de refrigeración (en estos dos últimos casos, formato máx. 3600 cm² lado mayor < 90 cm) y de pequeños formatos (30 x 30 cm) en piscinas. Por la perfecta compatibilidad de los materiales, es altamente indicado sobre los recrecidos SA 500, SC 420, SV 472, FASSAFLOOR THERM, SR 450 y LEGEO MIX. Sobre soportes a base de yeso, aplicar previamente PRIMER DG 74.

Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Duración de la mezcla a +20 °C	4 horas		
Tiempo de espera para la colocación del producto de rejuntado			
Tiempo de puesta en servicio	7-14 días (en función del uso previsto y de las condiciones climáticas)		

	Tipo de llana	Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado 6x6 mm	3-4 kg/m ²
	Diente cuadrado 10x10 mm	5-6 kg/m ²

^{*} Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto en el soporte.

Código	Color	Env.	Env./pal.
1075	- blanco	Produción FÁTIMA 25 kg	60
783Y1	DIAI ICO	Produción ALMERÍA 25 kg	64
1076	ario	Produción FÁTIMA 25 kg	60
784Y1	gris	Produción ALMERÍA 25 kg	64





FASSAFLEX



Adhesivo monocomponente profesional con aglomerante mixto, con alto contenido polimérico, blanco y gris, formulado con aglomerantes y áridos especiales. Apto para la colocación de revestimientos cerámicos y mosaicos cerámicos, materiales lapídeos siempre que sean estables a la humedad y a las manchas. Muy alta trabajabilidad y sin deslizamiento vertical, se utiliza tanto vertical como horizontalmente, en interiores o exteriores. Adhesivo cementoso clasificado C2TE S1 según la norma EN 12004.

- **✓** PARA FORMATOS MEDIANOS-GRANDES
- EXCELENTE PARA SUELOS Y PAREDES
 CON INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN/
 REFRIGERACIÓN
- ✓ APTO PARA PISCINAS Y PARA REVESTIMIENTO DE FACHADAS
- **✓** RESISTENTE AL DESLIZAMIENTO VERTICAL
- ✓ COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS EN FACHADAS, SOBRE SISTEMAS DE AISLAMIENTO TÉRMICO
- **✓** EXCELENTES TRABAJABILIDAD Y DEFORMABILIDAD
- ✓ TIEMPO ABIERTO ELEVADO



















- Uso: Colocación de revestimientos bicocción, monococción, gres porcelánico, terracota, mosaicos cerámicos, piedras naturales si no son sensibles a las manchas y estables a la humedad, clínker. Colocación en piscinas, sobre paneles de yeso laminado GYPSOTECH y aislamiento térmico por exterior.
- Soportes: Recrecidos cementosos curados incluso si se utilizan para alto tráfico, morteros mixtos, enfoscados cementosos, enfoscados de cal y cemento, suelos de cerámica, suelos radiantes o de refrigeración, membranas cementosas. Por la perfecta compatibilidad de los materiales, es altamente indicado sobre los recrecidos SA 500, E439, SC 420, SV 472, SR 450, FASSAFLOOR THERM o LEGEO MIX, sobre la línea AQUAZIP® y sobre el Sistema de Placas de yeso laminado GYPSOTECH®. Sobre soportes a base de yeso y anhidrita, aplicar previamente PRIMER DG 74.
- ▲ Almacenamiento: Sacos de 25 kg 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Duración de la mezcla a +20 °C		4 hora	as
Tiempo de es colocación d rejuntado	spera para la lel producto de	1 día	
Tiempo de p	uesta en servicio	previs	días nción del uso to y de las ciones ambientales)
	Tipo de llana		Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado 6x6 mm		3-4 kg/m ²
	Diente cuadrado 10x10 mm		5-6 kg/m ²

* Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto solo en el soporte.

Official	Official de Venta		
Código	Color	Env.	Env./Pal.
1070	- blanco	Produción FÁTIMA 25 kg	60
772Y1	Dianco	Produción ALMERÍA 25 kg	64
1071		Produción FÁTIMA 25 kg	60
773Y1	gris	Produción ALMERÍA 25 kg	64

FASSAFLEX TOP







Adhesivo monocomponente profesional con aglomerante mixto, con alto contenido polimérico, extremadamente blanco y gris, formulado con aglomerantes y áridos especiales. Apto para la colocación de revestimientos cerámicos de cualquier tipo y materiales lapídeos siempre que sean estables a la humedad y a las manchas. Muy alta trabajabilidad y sin deslizamiento vertical. alta elasticidad, colocación con espesores hasta 15 mm, tanto vertical como horizontalmente, en interiores o exteriores. Muy indicado para la colocación de mosaicos vítreos y cerámicos sobre papel o malla. Adhesivo cementoso clasificado C2TE S1 según la norma EN 12004.

- IDEAL PARA GRAN FORMATO Y AMBIENTES DE **ALTO TRÁFICO**
- **IDEAL PARA MOSAICOS VÍTREOS Y GRES** PORCELÁNICO DE BAJO ESPESOR
- **ADHESIVO PARA ESPESORES HASTA 15 MM**
- **EXCELENTE PARA SUELOS Y PAREDES CON**
- INSTALACIÓN DE CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN
- √ COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS EN FACHADAS, PISCINAS Y SOBRE SISTEMAS DE AISLAMIENTO TÉRMICO POR EL EXTERIOR.
- **EXCELENTES TRABAJABILIDAD Y DEFORMABILIDAD**



















- Uso: Muy indicado para la colocación de gran formato. Colocación de revestimientos bicocción, monococción, gres porcelánico, terracota, mosaicos cerámicos y vítreos de cualquier tipo, piedras naturales si no son sensibles a las manchas y estables a la humedad, clínker, placas de bajo espesor, materiales compuestos cementosos. Colocación en piscinas, sobre placas de yeso laminado y en ambientes suietos a grandes presiones mecánicas y vibraciones.
- Soportes: Recrecidos cementosos curados incluso si se utilizan para alto tráfico, morteros mixtos, enfoscados cementosos, enfoscados de cal y cemento, suelos de cerámica, suelos radiantes o de refrigeración, membranas cementosas. Sobre soportes ligeramente irregulares sin la necesidad de restablecer las cotas. Por la perfecta compatibilidad de los materiales, es altamente indicado sobre los recrecidos SA 500, E439, SC 420, SV 472, SR 450, FASSAFLOOR THERM o LEGEO MIX, sobre la línea AQUAZIP®, sobre el Sistema de Placas de yeso laminado GYPSOTECH y aislamiento térmico por el exterior. Sobre soportes a base de yeso y anhidrita, aplicar previamente PRIMER DG 74.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

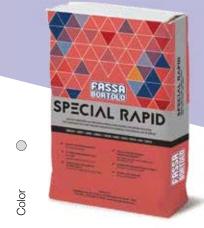
Características técnicas

Duración de la mezcla a +20 °C	8 horas	
Tiempo de espera para la colocación del producto de rejuntado	1 día	
Tiempo de puesta en servicio	7-14 días (en función del uso previsto y de las condiciones ambientales)	

Código	Color	Env.	Env./Pal.
1074	extrablanco	25 kg	60

	Tipo de llana	Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado 6x6 mm	3-4 kg/m ²
	Diente cuadrado 10x10 mm	5-6 kg/m ²

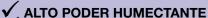
^{*} Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto solo en el soporte.

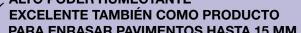


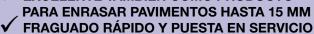
SPECIAL RAPID

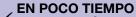


Adhesivo autohumectante gris de fraguado rápido para pavimentos exteriores e interiores. Gracias a su fórmula especial y a su alto poder humectante, permite una elevada adherencia y es transitable al cabo de tan solo 4 horas de la colocación, un factor que lo convierte en el adhesivo perfecto para pavimentación en caso de temperaturas adversas. Adhesivo cementoso clasificado C2F según la norma EN 12004.









- COLOCACIÓN DE PIEDRAS NATURALES,
- MÁRMOLES Y MATERIALES COMPUESTOS

 EXCELENTE TRABAJABILIDAD













- Uso: Ideal para obras de rehabilitación, reparación y colocación donde se requiere una rápida puesta en servicio de los ambientes cualquiera que sea su uso previsto. Apto para superficies horizontales o ligeramente inclinadas.
 Para pegar suelos, interiores y exteriores, diferentes tipos de pavimentos, tales como baldosas cerámicas, mosaicos, clínker, gres, gres laminado o porcelánico, terracota.
- Soportes: Recrecidos a base de cemento o anhidrita bien curadas y secas, losas de hormigón bien curadas, membranas cementosas y pavimentos existentes. Apto para la colocación sobre recrecidos con instalaciones de calefacción/ refrigeración.
- Almacenamiento: 6 meses en un lugar seco

Características técnicas

Clasificació	n GEV EMICODE E de muy bajas en		
Duración de a +20 °C	la mezcla	40 minutos	
Tiempo de e para la colo producto de	cación del		
Tiempo de p servicio	uesta en	después de 24 l	noras
	Tipo de llana		Consumo indicativo (*)
	Diente cua	adrado 6x6 mm	3-4 kg/m ²
Consumos	Diente cuadrado 10x10 mm Con diente redondeado 15 mm		5-6 kg/m ²
			6-10 kg/m ²

05 / 5 4005 50 4 Phys

Código	Color	Env.	Env./Pal.
1214U1	gris	25 kg	56

RAPID MAXI S1





Adhesivo monocomponente de fraguado rápido, buena elasticidad, extrablanco y gris, para pavimentos y revestimientos exteriores e interiores. Su fórmula particular permite una alta adherencia en poco tiempo y posibilidad de transitar al cabo de 2/3 horas de la colocación, un factor que hace que RAPID MAXI S1 sea perfecto para la realización del pavimento con temperaturas adversas. Adhesivo cementoso clasificado C2FT S1 según la norma EN 12004.

- ✓ EXCELENTE PARA SUELOS Y PAREDES CON INSTALACIÓN DE CALEFACCIÓN/
 REFRIGERACIÓN
- ✓ FRAGUADO RÁPIDO Y PUESTA EN SERVICIO EN POCO TIEMPO
- **√** RESISTENTE AL DESLIZAMIENTO VERTICAL
- **✓**, EXCELENTE TRABAJABILIDAD
- ✓ DEFORMABLE
- ✓ TAMBIÉN EN LA VERSIÓN EXTRABLANCA



















- Uso: perfecto para encolar, tanto en interiores como en exteriores, en el suelo o en la pared, revestimientos cerámicos, mosaico, clínker, gres, gres laminado, terracota, sobre diferentes superficies. Gracias a su fórmula, es especialmente adecuado para la colocación de materiales lapídeos naturales y artificiales, así como para la colocación en piscinas y sobre enfoscados o con instalación de calefacción/refrigeración. Ideal para obras de restauración, reparación y colocación donde se requiere una puesta en servicio rápida de los ambientes cualquiera que sea su uso previsto.
- Soportes: enlucidos a base de cal, cemento, yeso y mortero mixtos, a base de cemento o de anhidrita bien curadas y secas, losas de hormigón bien curadas, placas de yeso laminado, membranas cementosas y pavimentos existentes.
- Almacenamiento: 6 meses en un lugar seco

Características técnicas

Clasificación	GEV		ICODE EC 1 ^{Plus} pajas emisiones
Duración de +20 °C	la mezcla a	30 minut	os
	spera para la lel producto de	2-3 hora	S
Tiempo de p servicio	uesta en	después	de 24 horas
	Tipo de llana		Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado 6x6 mm		3-4 kg/m ²
	Diente cuadrado 1	0x10 mm	5-6 kg/m²

^{*} Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto solo en el soporte.

Código	Color	Env.	Env./Pal.
1213U1	extrablanco	25 kg	56
1213U2	gris	25 kg	56



FASSATECH 2



Adhesivo cementoso bicomponente profesional, de rápida hidratación, altamente deformable, sin deslizamiento vertical, extrablanco y gris, formulado con aglomerantes y áridos especiales. Apto para la colocación de baldosas cerámicas y mosaicos de cualquier tipo cuando se requiere una instalación rápida. En la versión extrablanca es especialmente adecuado para materiales lapídeos sensibles a las manchas y moderadamente sensibles a la humedad. Tanto vertical como horizontalmente, en interiores y exteriores. Adhesivo cementoso clasificado C2FTE S2 según la norma EN 12004.

- FRAGUADO RÁPIDO Y PRACTICABILIDAD EN **POCO TIEMPO**
- **EXCELENTE TRABAJABILIDAD**
- **ALTAMENTE DEFORMABLE**
- COLOCACIÓN DE PIEDRAS NATURALES,

MÁRMOLES Y MATERIALES COMPUESTOS **EXCELENTE PARA SUELOS Y PAREDES CON**

- INSTALACIÓN DE CALEFACCIÓN/REFRIGERACIÓN
- RESISTENTE AL DESLIZAMIENTO VERTICAL





















- Uso: Colocación rápida de revestimientos de bicocción, monococción, gres porcelánico incluso de gran formato, clínker, terracota, mosaicos cerámicos y vítreos o lapídeos, materiales compuestos cementosos, piedras naturales sensibles a las manchas y moderadamente sensibles a la humedad. Especialmente indicado para superposiciones, en caso de bajas temperaturas y fachadas exteriores. Apto para la colocación en piscinas.
- Soportes: Recrecidos cementosos curados, morteros mixtos, enfoscados cementosos, enfoscados de cal y cemento, payimentos de cerámica, hormigón prefabricado, suelos radiantes o de refrigeración, membranas cementosas. Por la perfecta compatibilidad de los aglomerantes y de las resinas, es altamente indicado sobre los recrecidos SA 500, E439, SC 420, SV 472, SR 450, FASSAFLOOR THERM o LEGEO MIX, sobre la línea AQUAZIP® y sobre el Sistema de Placas de yeso laminado GYPSOTECH®. Sobre soportes a base de yeso y anhidrita, aplicar previamente PRIMER DG 74.
- Almacenamiento: 6 meses en un lugar seco (comp. A), 12 meses (comp. B).

Características técnicas

Duración de la mezcla a +20 °C	1 hora
Tiempo de espera para la colocación del producto de rejuntado	4 horas
Tiempo de puesta en servicio	24 horas

	Tipo de llana	Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado 6x6 mm	3-4 kg/m ²
	Diente cuadrado 10x10 mm	5-6 kg/m ²

Código	Color	Env.	Env./Pal.
805 Comp. A	gris	25 kg	48
807 Comp. A	extrablanco	25 kg	48
806 Comp. B	látex blanco	6,25 kg	48

^{*} Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto solo en el soporte.

FASSAFIX



Adhesivo en pasta en dispersión listo al uso. Sin deslizamiento vertical. Para la colocación en paredes y en interiores de cualquier tipo de revestimiento cerámico absorbente. Clasificado D2TE según la norma EN 12004.













- **Uso:** Colocación de revestimientos cerámicos absorbentes de cualquier tipo sobre soportes absorbentes.

 Apto para la colocación en ambientes húmedos como baños, duchas y específicamente para placas de yeso laminado.
- Soportes: Morteros mixtos, enlucidos a base de yeso, enfoscados cementosos, enfoscados de cal y cemento, placas de yeso laminado, hormigón, superficies de madera siempre que sean estables al agua, madera marina contrachapada bien fijada. Ideal para el Sistema de Placas de yeso laminado GYPSOTECH®.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas.

Características técnicas

Aspecto	Pasta blanca	
Flexibilidad	Alta	
	Tipo de llana	Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado 3x3	2,2 kg/m ² aprox.
	Diente cuadrado 6x6	3,3 kg/m² aprox.

 $^{^{\}star}$ Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto solo en el soporte.

Tiempo de espera para la colocación del producto de rejuntado	24 horas
---	----------

Código	Color	Env.	Env./Pal.
756K	blanco	25 kg	33

AX 91



Adhesivo bicomponente epoxi-poliuretano blanco y gris de muy alta flexibilidad para revestimientos cerámicos de cualquier tipo. Particularmente adecuado para la colocación de materiales lapídeos sensibles a la humedad o las manchas y para la colocación de materiales naturales compuestos. Apto para interiores y exteriores. Clasificado R2 según la norma EN 12004.

- ✓ IDEAL PARA MATERIALES LAPÍDEOS Y PIEDRAS NATURALES SENSIBLES A LA HUMEDAD
- **✓** IDEAL PARA MATERIALES COMPUESTOS A
- **BASE DE RESINA O CEMENTOSOS**
- **✓** MUY ALTA ELASTICIDAD
- ✓ ALTA ADHERENCIA A MUCHOS SOPORTES
- **✓** MUY DEFORMABLE













- Uso: Colocación de revestimientos cerámicos de cualquier tipo sobre soportes difíciles o sujetos a fuertes deformaciones.
 Colocación de piedras naturales, sensibles a la humedad o que tiendan a mancharse. Especialmente adecuado para la colocación de mármoles compuestos, revestimientos cerámicos en terrazas, balcones, encimeras de cocina o encimeras de trabajo de madera o soportes metálicos.
- Soportes: Recrecidos cementosos curados, hormigón, metal, PVC, fibrocemento, pavimentos antiguos, madera, madera marina contrachapada y placas de yeso laminado. También sobre enfoscados, suelos radiantes o de refrigeración. Por la perfecta compatibilidad de los aglomerantes y de las resinas, está especialmente indicado sobre los recrecidos SA 500, E439, SC 420, SV 472, SR 450, FASSAFLOOR THERM o LEGEO MIX. Apto para soportes de altas vibraciones.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las bajas temperaturas.

Características técnicas

	Tipo de llana	Consumo indicativo (*)
Consumos	Diente cuadrado 4x4 mm	1,5-2,5 kg/m ² aprox.
	Diente cuadrado 6x6 mm	3-4 kg/m² aprox.

^{*} Todos los consumos se refieren a la aplicación del producto solo en el soporte.

Tiempo de espera para la colocación del producto de rejuntado	12 horas
Transitabilidad	3 días

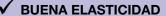
Código	Color	Env.	Env./Pal.
750K	blanco	10 kg (Comp. A 9 kg Comp. B 1 kg)	76
749K	gris	10 kg (Comp. A 9 kg Comp. B 1 kg)	76

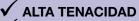
ADYWOOD 2K



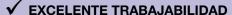
Adhesivo bicomponente epoxi-poliuretano para la colocación de suelos de madera de cualquier formato y tipo.







✓ ALTA ADHERENCIA AL SOPORTE











- Uso: ADYWOOD 2K, gracias a su alta tenacidad y buena elasticidad, garantiza una adherencia de altas prestaciones de revestimientos de madera sobre diferentes tipos de superficies. Es un adhesivo para encolar pavimentos de madera de cualquier tipo y formato, por ejemplo, madera maciza o mosaico, tableros de madera entrelazadas, pavimentos preacabados contrachapados, madera maciza laminada (industrial).
- Soportes: Recrecidos cementosos curados, recrecidos SA 500, SC 420, SV 472, SR 450, FASSAFLOOR THERM o LEGEO MIX, suelos radiantes o de refrigeración, hormigón, metal, fibrocemento, pavimentos cerámicos antiguos, piedras naturales y láminas de metal, recrecidos de anhidrita tipo E 439, utilizando previamente PRIMER ADW diluido 1:1 con DILUENTE ADW.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas.

Características técnicas

Consumo*	1-1,4 kg/m² aprox. (con llana dentada nº 6)
Temperatura de aplicación	de +10 °C a +30 °C

^{*} El rendimiento del producto puede variar dependiendo de la porosidad o la planicidad de la superficie a tratar.

Código	Color	Env.	Env./Pal.
580K	beige	10 kg (Comp. A 9 kg + Comp. B 1 kg)	55



ADYWOOD MS





Adhesivo monocomponente de silano de alta tenacidad listo para el uso, para la colocación de suelos de madera de cualquier formato y especie sin ningún riesgo nocivo.

- ✓ MONOCOMPONENTE, LISTO AL USO Y REUTILIZABLE
- **✓** NO CONTIENE DISOLVENTES
- **✓** ALTA ADHERENCIA AL SOPORTE
- **✓ NO CONTIENE AMINAS NI ISOCIANATOS**
- ✓ EXCELENTE ELASTICIDAD
- ✓ EXCELENTE TRABAJABILIDAD EN TODAS LAS ESTACIONES
- **✓** FÁCIL DE LIMPIAR











- Uso: Colocación de madera de cualquier especie y tipo (madera laminada, madera industrial, lamparquet, prelijada y preacabada).
- Soportes: Recrecidos cementosos curados, recrecidos SA 500, SC 420, SV 472, SR 450, FASSAFLOOR THERM o LEGEO MIX, suelos radiantes o de refrigeración, hormigón, metal, fibrocemento, pavimentos cerámicos antiguos, piedras naturales y láminas de metal, de anhidrita tipo E 439, utilizando previamente PRIMER ADW diluido 1:1 con DILUENTE ADW.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas

Características técnicas

Consumo	0,8-1,1 kg/m² aprox.
Temperatura de aplicación	de +15 °C a +25 °C

Código	Color	Env.	Env./Pal.
581K	beige	15 kg	48

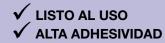


ADYTEX RS



Adhesivo acrílico monocomponente universal, de alto fraguado inicial, en dispersión acuosa, para pavimentos y revestimientos resilientes sobre soportes absorbentes y secos en interior.







- Uso: Colocación de PVC homogéneo y heterogéneo, moquetas y moquetas punzonadas, revestimientos con base de espuma de látex, yute y linóleo en láminas.
- **Soportes:** Aplicable sobre todos los recrecidos absorbentes en interiores, tales como recrecidos cementosos. Especialmente adecuado sobre los recrecidos SA 500, SC 420, SV 472, FASSAFLOOR THERM o SR 450, suelos radiantes o de refrigeración. Apto sobre hormigón, recrecidos de anhidrita como E 439, fibrocemento.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Aspecto	pasta de color beige
Consumo	300-400 g/m ²
Temperatura de aplicación	entre +15 °C y +25 °C

Código	Color	Env.	Env./Pal.
578K	beige	10 kg	48

LATEX DE 80



Látex elástico y adhesivo de alto poder ligante para adhesivos y morteros cementosos. De acuerdo con la elasticidad que se desea obtener y con la mejora de la adherencia, se utiliza para sustituir el agua de la mezcla.

PROPORCIONA AL PRODUCTO MEJORES CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO:

✓ MEJORA LA ADHERENCIA

- **✓ MAYOR ELASTICIDAD**
- ✓ MEJOR REPELENCIA AL AGUA ES DECIR, MENOR ABSORCIÓN









- Uso: Al mezclar FASSACOL con LATEX DE 80 se obtiene un adhesivo de alto rendimiento y excelentes propiedades elásticas y adhesivas, que se puede utilizar como adhesivo en interiores y exteriores, sobre paredes y pavimentos, de baldosas de cerámica, mosaico de cerámica, clínker, gres, gres porcelánico, gres laminado con y sin malla de refuerzo, terracota, materiales compuestos cementosos o piedras naturales no sensibles a las manchas y estables a la humedad.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las bajas temperaturas

Características técnicas

Aspecto		líquido fluido de color blanco		
Peso específico		1-1,05 kg/l		
рН		7 aprox.		
Viscosidad		20 centipoise aprox.		
Contenido de sólidos		30 % aprox.		
	Tipo de Ilana	Consumo indicativo		
Consumos		FASSACOL	LATEX DE 80	
	Diente cuadrado 6x6 mm	2,3-2,6 kg/m ² aprox.	0,7-1,4 kg/m ² aprox.	
	Diente cuadrado 10x10 mm	3,2-3,8 kg/m ² aprox.	1,8-2,2 kg/m ² aprox.	

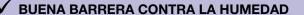
Código	Color	Env.	Env./Pal.
760K	incoloro	20 kg	33



PRIMER ADW – DILUENTE ADW

Imprimación consolidante e impermeabilizante de poliuretano para recrecidos.















- Uso: PRIMER ADW es un componente a base de poliuretanos en disolvente, con una alta capacidad de penetración en soportes porosos, como recrecidos cementosos o de anhidrita. También se puede utilizar como barrera contra la humedad del recrecido hasta un valor máximo del 4 %.
- Soportes: Recrecidos cementosos y productos para enrasar cementosos, recrecidos de anhidrita.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas

Características técnicas

Primer ADW	líquido ambarino
Diluente ADW	líquido transparente
Consumo	200-400 g/m ²

Código	Color	Env.	Env./Pal.
582K PRIMER ADW	ámbar	10 kg	76
583E1 DILUENTE ADW	incoloro	9 kg	76

ACCESORIOS PARA ADHESIVOS

MEZCLADORES ELÉCTRICOS MANUALES

Eibenstock 1000 W Código 480500



Eibenstock 1100 W Código 480550



EHR 23 - 1800 W Código 480615



MEZCLADORES PARA ADHESIVOS

Mezclador para taladro eléctrico 1000 W Código 480320



Mezclador para taladro eléctrico Código 480330



Mezclador para taladro eléctrico 1600 W y 1800 W Código 480310



LLANAS

Americana 280x130 mm, dentada 15x20 mm, semicircular Código 240510



Llana 280x120 mm, dentada 3x3 mm, para mosaico Código 240540



Llana 280x120 mm, dentada 10x10 mm Código 240500



Llana 280x120 mm, dentada 20x15 mm, semicircular Código 240530



Llana 280x120 mm, dentada 6x8 mm Código 240520



Americana 480x140 mm, dentada 10x10 mm Código 240000

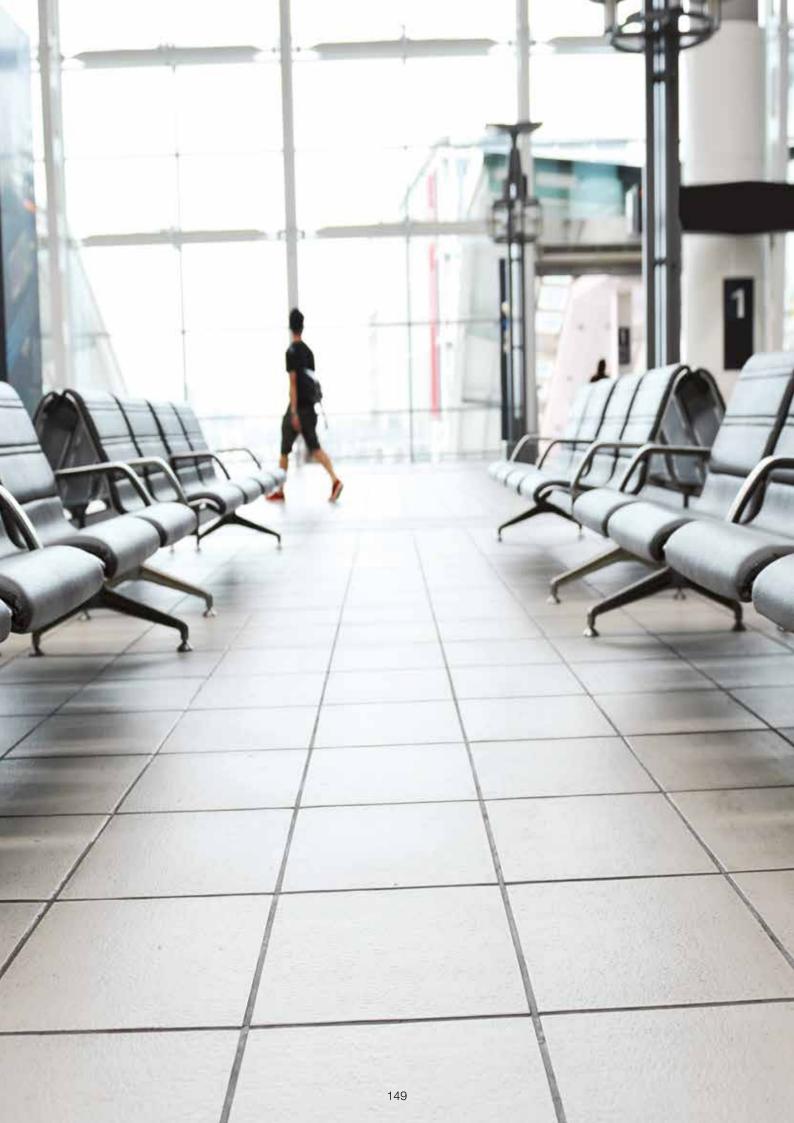


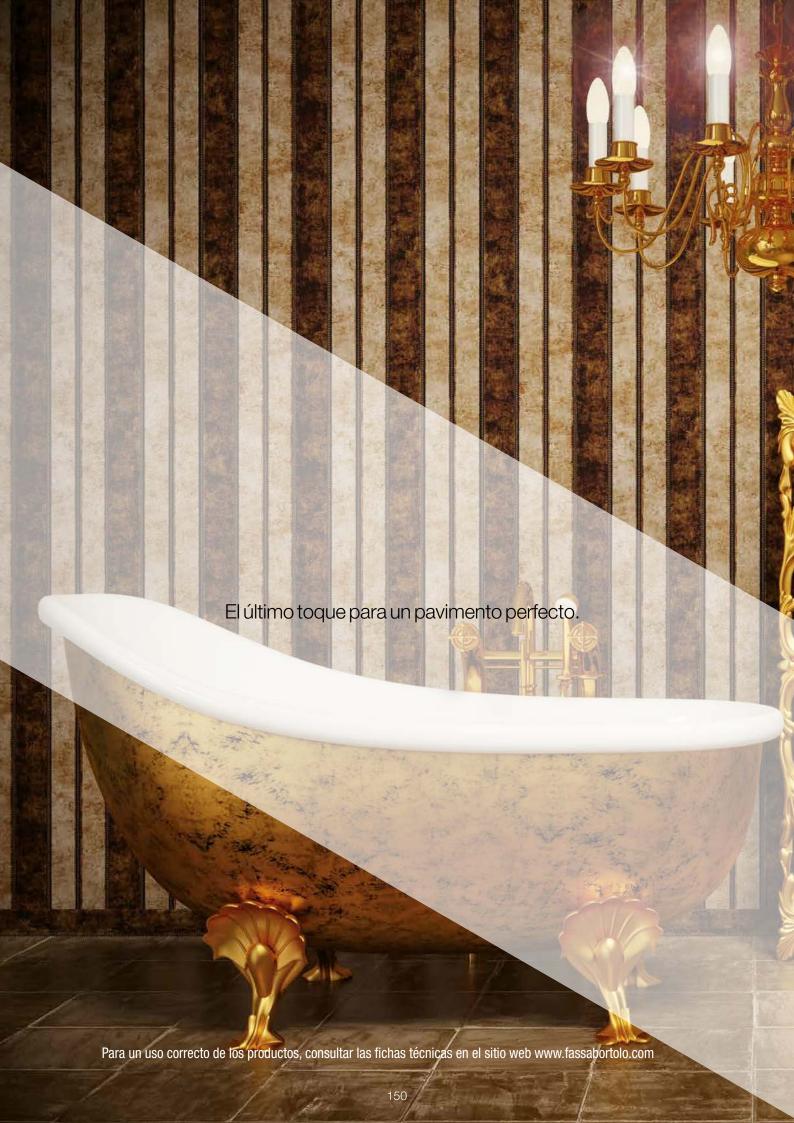
Llana americana 500x140 mm, dentada 12x12 mm, semicircular Código 221005



Llana americana 500x140 mm, dentada 20x13 mm, semicircular Código 221007











NORMA EN 13888

La norma europea EN 13888 clasifica los productos de rejuntado en función de la naturaleza química de los aglomerantes que contienen, distinguiéndolos en:

- MATERIAL DE REJUNTADO DE RESINAS REACTIVAS (RG)

Mezcla de resina sintética, cargas minerales, aditivos inorgánicos y orgánicos donde el endurecimiento se produce por reacción química.

ESPECIFICACIÓN PARA LOS MATERIALES DE REJUNTADO DE RESINAS REACTIVAS

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

CARACTERÍSTICA	REQUISITO NORMATIVO	MÉTODO DE ENSAYO
Resistencia a la abrasión	≤ 250 mm ³	EN 12808-2
Resistencia a flexión después del acondicionamiento al aire	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a compresión después del acondicionamiento al aire	≥ 45 N/mm²	EN 12808-3
Retracción	≤ 1,5 mm/m	EN 12808-4
Absorción de agua después de 240 minutos	≤ 0,1 g	EN 12808-5

- MATERIAL DE REJUNTADO CEMENTOSO (CG)

Mezcla de aglomerantes hidráulicos, cargas minerales y aditivos inorgánicos y orgánicos. El material de rejuntado está mezclado solo con aqua o aditivo líquido que se añade antes de su uso.

Los materiales de rejuntado cementosos deben cumplir con las características indicadas en la tabla 1. También hay características adicionales que podrían ser necesarias para condiciones de servicio particulares; dichas características están indicadas en la tabla 2.

ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES DE REJUNTADO CEMENTOSOS - TABLA 1 **CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES** CARACTERÍSTICA REQUISITO NORMATIVO MÉTODO DE ENSAYO ≤ 2.000 mm³ EN 12808-2 Resistencia a la abrasión ≥ 2,5 N/mm² EN 12808-3 Resistencia a flexión después del acondicionamiento al aire EN 12808-3 ≥ 2.5 N/mm² Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo-deshielo ≥ 15 N/mm² EN 12808-3 Resistencia a compresión después del acondicionamiento al aire \geq 15 N/mm² EN 12808-3 Resistencia a compresión después de ciclos de hielo-deshielo Retracción ≤ 3 mm/m EN 12808-4 EN 12808-5 Absorción de agua después de 30 minutos ≤ 5 g EN 12808-5 Absorción de agua después de 240 minutos $\leq 10 g$

ESPECIFICACIONES PARA MATERIALES DE REJUNTADO CEMENTOSOS - TABLA 2					
CARACTERÍSTICAS ADICIONALES					
CARACTERÍSTICA	REQUISITO NORMATIVO	MÉTODO DE ENSAYO			
Alta resistencia a la abrasión	≤ 1.000 mm³	EN 12808-2			
Baja absorción de agua después de 30 minutos	≤ 2 g	EN 12808-5			
Baja absorción de agua después de 240 minutos	≤ 5 g	EN 12808-5			

Fassa Bortolo propone una amplia gama de productos para el rejuntado de los revestimientos que responde a las necesidades técnicas y estéticas, que incluye los productos de rejuntado cementosos con nuevos colores de moda, las fórmulas de alta resistencia química para las industrias y fabricantes, con productos fáciles de trabajar y de limpiar y con un valor estético refinado, para lograr colores brillantes de efecto decorativo impactante. La línea se completa con los selladores de silicona de altas prestaciones; el último toque para un pavimento perfecto.

				PRÓXIMAMENTE			
	PRODUCTOS DE REJUNTADO CEMENTOSOS						
PRODUCTO	FASSAFILL SMALL	FASSAFILL MEDIUM	FASSAFILL LARGE	FASSAFILL RAPID			
Para juntas de	0-5 mm	2-12 mm	5-20 mm	2-20 mm			
Granulometría	< 0,3 mm Grano fino	< 0,6 mm Grano medio	< 0,6 mm Grano grueso	< 0,6 mm Grano medio			
Clase según EN 13888	CG2 WA	CG2 WA	CG2 WA	CG2 WA			
Clasificación GEV	EC1 ^{PLUS} - de muy bajas emisiones						
Características	Hidrófugo, protegido contra el desarrollo de un amplio espectro de espe- cies de mohos y algas	Hidrófugo, protegido contra el desarrollo de un amplio espectro de espe- cies de mohos y algas	Hidrófugo, protegido contra el desarrollo de un amplio espectro de espe- cies de mohos y algas	Hidrófugo, rápido, protegido contra el desarrollo de un amplio espectro de especies de mohos y algas			
Colores	28	28	14	13			

PRODUCTOS DE REJUNTADO EPOXI					
PRODUCTO	FASSAFILL EPOXY	FE 838			
Para juntas de	2-20 mm	3-15 mm			
Clase según EN 12004	R2	R2			
Clase según EN 13888	RG	RG			
Colores	31	2			





Producto de rejuntado cementoso hidrófugo, con alta resistencia mecánica y a la abrasión, resiste a mohos y algas, para rellenar juntas de 0 a 5 mm. Para interiores y exteriores. Clasificado CG2 WA según la norma EN 13888.

- ✓ PRODUCTO PROTEGIDO CONTRA EL. **DESARROLLO DE UN AMPLIO ESPECTRO DE ESPECIES DE MOHOS Y ALGAS**
- **EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN**
- FÁCIL DE APLICAR Y LIMPIAR

- **ALTA ESTABILIDAD CROMÁTICA**
- **HIDRÓFUGO**
- **APTO PARA SUELOS Y REVESTIMIENTOS** RADIANTES/DE REFRIGERACIÓN

















- Uso: Sellado de juntas de 0 a 5 mm de ancho entre revestimientos cerámicos de todo tipo: bicocción, monococción, gres, gres porcelánico, gres laminado, clínker y terracota, mármol, granito, aglomerado y mosaico vítreo, de cerámica o de mármol. FASSAFILL SMALL se utiliza para rejuntar, en interiores y exteriores, pavimentos y revestimientos en cualquier entorno que no esté sujeto a una alta agresión química. En todas las aplicaciones donde se requiere un incremento en las prestaciones en términos de resistencia mecánica, impermeabilidad y adherencia, como por ejemplo para el rejuntado en piscinas, el producto debe mezclarse con el látex LATEX DR 843 para reemplazar totalmente el agua.
- Almacenamiento: 24 meses en un lugar seco

Características técnicas

Aspecto	Polvo coloreado
Colores	disponible en 28 colores
	Adhesivo de fraguado normal: 4-8 horas
Tiempos de espera para el rejuntado en paredes	Adhesivo de fraguado rápido: 1-2 horas
	Mortero: 2-3 días
	Adhesivo de fraguado normal: 24-36 horas
Tiempos de espera para el rejuntado en pavimentos	Adhesivo de fraguado rápido: 3-4 horas
	Mortero: 7-10 días
Transitabilidad	24 horas

Consumo teórico FASSAFILL SMALL (g/m²)

Dimensiones baldosa		D = And	hura de l	las junta	S	
Α	В	С	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm
20	20	4	630	1260	1890	2520
50	50	4	252	504	756	1008
75	150	6	189	378	567	756
150	150	6	126	252	378	504
200	200	8	126	252	378	504
300	300	8	84	168	252	336
300	300	20	210	420	630	840
500	500	12	76	151	227	302
600	600	12	63	126	189	252

 $\frac{(A+B)}{(AxB)}$ x C x D x 1500x1,05 = g/m²

A = Largo baldosa (mm)

B = Ancho baldosa (mm)

C = Espesor baldosa (mm) D = Anchura de las juntas

(mm)

Código	Color		Envase	Env./Pal.
1225E6S	Blanco	F01	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E3S	Gris claro	F03	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E26S	Grey	F11	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E7S	Hielo	F05	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E5S	Manhattan	F07	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E8S	Gris cuarzo	F09	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E1S	Antracita	F15	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E9S	Negro	F17	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E10S	Pergamón	F19	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E4S	Jazmín	F21	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E2S	Beige	F23	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E11S	Anémona	F25	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E12S	Caramel	F31	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E13S	Marrón	F33	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E14S	Rubino	F35	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E15S	Amaranto	F37	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E16S	Barro	F39	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E17S	Moro	F41	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E18S	Arena	F13	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E19S	Magnolia	F43	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E27S	Arena Luz	F27	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E28S	Rosa Claro	F29	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E20S	Verde agua	F45	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E21S	Verde	F47	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E29S	Lemon	F49	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E23S	Crocus	F53	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E24S	Anís	F51	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1225E25S	Oltremare	F55	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen; por dichas razones Fassa S.r.i. excluye cualquier tipo de garantía relativa

ASSAFILL **→**12 mm)





Producto de rejuntado cementoso hidrófugo, con alta resistencia mecánica y a la abrasión, resiste a mohos y algas, para rellenar juntas de 2 a 12 mm. Para interiores y exteriores. Clasificado CG2 WA según la norma EN 13888.

- ✓ PRODUCTO PROTEGIDO CONTRA EL. **DESARROLLO DE UN AMPLIO ESPECTRO DE ESPECIES DE MOHOS Y ALGAS**
- **EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN**
- FÁCIL DE APLICAR Y LIMPIAR

- ✓ ALTA ESTABILIDAD CROMÁTICA
- HIDRÓFUGO
- **APTO PARA SUELOS Y REVESTIMIENTOS** RADIANTES/DE REFRIGERACIÓN

















- Uso: Sellado de juntas de 2 a 12 mm de ancho entre revestimientos cerámicos de todo tipo: bicocción, monococción, gres, gres porcelánico, gres laminado, clínker y terracota, mármol, granito, aglomerado y mosaico vítreo, de cerámica o de mármol. FASSAFILL MEDIUM se utiliza para rejuntar, en interiores y exteriores, pavimentos y revestimientos en cualquier entorno que no esté sujeto a una alta agresión química. En todas las aplicaciones donde se requiere un incremento en las prestaciones en términos de resistencia mecánica, impermeabilidad y adherencia, como por ejemplo para el rejuntado en piscinas, el producto debe mezclarse con el látex LATEX DR 843 para reemplazar totalmente el agua.
- Almacenamiento: 24 meses en un lugar seco

Características técnicas

Aspecto	Polvo coloreado
Colores	disponible en 28 colores
	Adhesivo de fraguado normal: 4-8 horas
Tiempos de espera para el rejuntado en paredes	Adhesivo de fraguado rápido: 1-2 horas
	Mortero: 2-3 días
	Adhesivo de fraguado normal: 24-36 horas
Tiempos de espera para el rejuntado en pavimentos	Adhesivo de fraguado rápido: 3-4 horas
	Mortero: 7-10 días
Transitabilidad	24 horas

Consumo teórico FASSAFILL MEDIUM (g/m²)

Dimensiones baldosa		D = And	hura de	las junta	S	
Α	В	С	2 mm	4 mm	8 mm	12 mm
20	20	4	1260	2520	5040	7560
50	50	4	504	1008	2016	3024
100	100	6	378	756	1512	2268
200	200	8	252	504	1008	1512
300	300	8	168	336	672	1008
300	300	10	210	420	840	1260
400	400	10	158	315	630	945
500	500	12	151	302	605	907
600	600	12	126	252	504	756

 $\frac{(A+B)}{(A+D)}$ x C x D x 1500x1.05 = g/m²

A = Largo baldosa (mm)

B = Ancho baldosa (mm)

C = Espesor baldosa (mm) D = Anchura de las juntas

(mm)

Código	Color		Envase	Env./Pal.
1226E6S	Blanco	F01	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E3S	Gris claro	F03	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E26S	Grey	F11	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E7S	Hielo	F05	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E5S	Manhattan	F07	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E8S	Gris cuarzo	F09	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E1S	Antracita	F15	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E9S	Negro	F17	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E10S	Pergamón	F19	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E4S	Jazmín	F21	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E2S	Beige	F23	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E11S	Anémona	F25	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E12S	Caramel	F31	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E13S	Marrón	F33	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E14S	Rubino	F35	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E15S	Amaranto	F37	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E16S	Barro	F39	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E17S	Moro	F41	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E18S	Arena	F13	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E19S	Magnolia	F43	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E27S	Arena Luz	F27	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E28S	Rosa Claro	F29	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E20S	Verde agua	F45	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E21S	Verde	F47	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E29S	Lemon	F49	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E23S	Crocus	F53	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E24S	Anís	F51	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1226E25S	Oltremare	F55	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen; por dichas razones Fassa S.r.I. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado.

FASSAFILL LARGE

 $(5 \leftrightarrow 20 \text{ mm})$





Producto de rejuntado cementoso hidrófugo, con alta resistencia mecánica y a la abrasión, resiste a mohos y algas, para rellenar juntas de 5 a 20 mm. Para interiores y exteriores. Clasificado CG2 WA según la norma EN 13888.

- PRODUCTO PROTEGIDO CONTRA EL **DESARROLLO DE UN AMPLIO ESPECTRO DE ESPECIES DE MOHOS Y ALGAS**
- **EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN**
- FÁCIL DE APLICAR Y LIMPIAR

- ✓ ALTA ESTABILIDAD CROMÁTICA
- HIDRÓFUGO
- ✓ APTO PARA SUELOS Y REVESTIMIENTOS RADIANTES/DE REFRIGERACIÓN

















- Uso: Sellado de juntas de 5 a 20 mm de ancho entre revestimientos cerámicos de todo tipo: bicocción, monococción, gres, gres porcelánico, gres laminado, clínker y terracota, mármol, granito, aglomerado y mosaico vítreo, de cerámica o de mármol. FASSAFILL LARGE se utiliza para rejuntar, en interiores y exteriores, pavimentos y revestimientos en cualquier entorno que no esté sujeto a una alta agresión química. En todas las aplicaciones donde se requiere un incremento en las prestaciones en términos de resistencia mecánica, impermeabilidad y adherencia, como por ejemplo para el rejuntado en piscinas, el producto debe mezclarse con el látex LATEX DR 843 para reemplazar totalmente el agua.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Aspecto	Polvo coloreado	
Colores	disponible en 14 colores	
	Adhesivo de fraguado normal: 4-8 horas	
Tiempos de espera para el rejuntado en paredes	Adhesivo de fraguado rápido: 1-2 horas	
	Mortero: 2-3 días	
	Adhesivo de fraguado normal: 24-36 horas	
Tiempos de espera para el rejuntado en pavimentos	Adhesivo de fraguado rápido: 3-4 horas	
	Mortero: 7-10 días	
Transitabilidad	24 horas	

Consumo teórico FASSAFILL LARGE (g/m²)

Dimensiones baldosa		D = Anchura de las juntas				
Α	В	С	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm
100	100	6	945	1890	2835	3780
200	200	8	630	1260	1890	2520
300	300	8	420	840	1260	1680
300	600	10	394	788	1181	1575
400	400	10	394	788	1181	1575
500	500	12	378	756	1134	1512
600	600	12	315	630	945	1260
900	900	10	175	350	525	700
1200	1200	12	158	315	473	630

 $\frac{(A+B)}{(AxB)}$ x C x D x 1500x1.05 = g/m²

A = Largo baldosa (mm)

B = Ancho baldosa (mm)

C = Espesor baldosa (mm) D = Anchura de las juntas (mm)

Código	Color		Envase	Env./Pal.	
1227K3	Blanco	F01	Saco de 25 kg	48	
1227K4	Gris claro	F03	Saco de 25 kg	48	
1227K14	Grey	F11	Saco de 25 kg	48	
1227K5	Hielo	F05	Saco de 25 kg	48	
1227K6	Manhattan	F07	Saco de 25 kg	48	
1227K2	Gris cuarzo	F09	Saco de 25 kg	48	
1227K1	Antracita	F15	Saco de 25 kg	48	
1227K7	Negro	F17	Saco de 25 kg	48	
1227K8	Pergamón	F19	Saco de 25 kg	48	
1227K9	Jazmín	F21	Saco de 25 kg	48	
1227K10	Beige	F23	Saco de 25 kg	48	
1227K11	Anémona	F25	Saco de 25 kg	48	
1227K12	Caramel	F31	Saco de 25 kg	48	
1227K13	Marrón	F33	Saco de 25 kg	48	

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen; por dichas razones Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado.

FASSAFILL RAPID

 $(2 \leftrightarrow 20 \text{ mm})$





Producto de rejuntado cementoso hidrófugo rápido, con alta resistencia mecánica y a la abrasión, resiste a mohos y algas, para rellenar juntas de 2 a 20 mm. Para interiores y exteriores. Clasificado CG2 WA según la norma EN 13888.

- ✓ PRODUCTO PROTEGIDO CONTRA EL DESARROLLO DE UN AMPLIO ESPECTRO DE ESPECIES DE MOHOS Y ALGAS
- **✓ EXCELENTE RESISTENCIA A LA ABRASIÓN**
- **✓ FÁCIL DE APLICAR Y LIMPIAR**
- ✓ ALTA ESTABILIDAD CROMÁTICA

- ✓ HIDRÓFUGO
- ✓ APTO PARA SUELOS Y REVESTIMIENTOS RADIANTES/DE REFRIGERACIÓN
- ✓ FRAGUADO RÁPIDO Y PRACTICABILIDAD EN POCO TIEMPO



















- Uso: Sellado de juntas de 2 a 20 mm de ancho entre revestimientos cerámicos de todo tipo: bicocción, monococción, gres, gres porcelánico, gres laminado, clínker y terracota, mármol, granito, aglomerado y mosaico vítreo, de cerámica o de mármol. FASSAFILL RAPID se utiliza para rejuntar, en interiores y exteriores, pavimentos y revestimientos en cualquier entorno que no esté sujeto a una alta agresión química y en piscinas.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Aspecto	Polvo coloreado	
Colores	disponible en 13 colores	
	Adhesivo de fraguado normal: 4-8 horas	
Tiempos de espera para el rejuntado en paredes	Adhesivo de fraguado rápido: 1-2 horas	
	Mortero: 2-3 días	
	Adhesivo de fraguado normal: 24-36 horas	
Tiempos de espera para el rejuntado en pavimentos	Adhesivo de fraguado rápido: 3-4 horas	
	Mortero: 7-10 días	
Transitabilidad	después de al menos 3 horas	

Consumo teórico FASSAFILL RAPID (g/m²)

Dimensiones baldosa D = And			chura c	le las ju	ıntas		
Α	В	С	2 mm	4 mm	8 mm	12 mm	20 mm
100	100	6	378	756	1512	2268	3780
200	200	8	252	504	1008	1512	2520
300	300	8	168	336	672	1008	1680
300	600	10	158	315	630	945	1575
400	400	10	158	315	630	945	1575
500	500	12	151	302	605	907	1512
600	600	12	126	252	504	756	1260
900	900	10	70	140	280	420	700
1200	1200	12	63	126	252	378	630
(A+B) a B 4500 405			A = Lar	go baldo	sa (mm)		

 $\frac{(A+B)}{m^2}$ x C x D x 1500x1.05 = g/ (AxB)

B = Ancho baldosa (mm) C = Espesor baldosa (mm)

D = Anchura de las juntas (mm)

Código	Color		Envase	Env./Pal.
1247E1S	Blanco	F01	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E2S	Gris claro	F03	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E13S	Grey	F11	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E3S	Hielo	F05	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E4S	Manhattan	F07	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E5S	Gris cuarzo	F09	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E6S	Antracita	F15	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E7S	Negro	F17	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E8S	Jazmín	F19	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E9S	Beige	F21	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E10S	Anémona	F23	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E11S	Caramel	F25	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30
1247E12S	Marrón	F31	Caja con 5 bolsas de 5 kg	30

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen; por dichas razones Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado.

LATEX DR 843



Látex elástico y adhesivo para productos de rejuntado cementosos FASSAFILL SMALL, FASSAFILL MEDIUM y FASSAFILL LARGE. Se utiliza para sustituir el agua de amasado para hacer que el producto de rejuntado sea resistente a la saponificación y estable a los agentes atmosféricos. El producto mejora las características mecánicas, como la resistencia a la abrasión y la impermeabilidad.

✓ MEJORA LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LOS PRODUCTOS DE **REJUNTADO CEMENTOSOS**













- Uso: Sellado de suelos sujetos a alto tráfico peatonal y suelos cerámicos colocados sobre madera. Sellado de revestimientos sujetos a lavados frecuentes o enérgicos, como baños y duchas, gimnasios, centros deportivos, centros comerciales. Sellado de juntas en exteriores o piscinas.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas.

Características técnicas

Aspecto	líquido de color blanco			
	LATEX DR 843	PRODUCTO DE REJUNTADO		
Consumo	1,2-1,3 kg aprox.	FASSAFILL SMALL saco de 5 kg		
	0,9-1 kg aprox.	FASSAFILL MEDIUM saco de 5 kg		
	4,5-5,5 kg aprox.	FASSAFILL LARGE saco de 25 kg		
Realización de las juntas		24-36 horas en el suelo, 24 horas en la pared		

Código	Color	Env.	Env./Pal.
763K	Blanco	5 kg	40

FASSA CLEAN PAR

FASSA-CLEAN PLUS

Limpiador ácido concentrado para la limpieza de revestimientos cerámicos.



ALTERA EL COLOR DE LOS PRODUCTOS DE REJUNTADO CEMENTOSOS









- Uso: Eliminación de incrustaciones, restos de cemento, cal, adhesivos a base de cemento de superficies cerámicas, piedras naturales resistentes a los ácidos. Limpieza de juntas coloreadas a base de cemento sin alterar el color.
 Eliminación de incrustaciones en materiales y herramientas de construcción utilizados en la obra.
- Almacenamiento: 24 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas.

Características técnicas

Aspecto	líquido incoloro
Consumo	0,1-0,3 l/m² aprox. usado puro
рН	1-2 aprox.
Tiempo de acción	5-10 minutos aprox.

Código	Env.
1062	11
1063	51

FASSAFILL EPOXY (1 --- 10 mm)





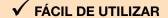
1 Colores

Producto de rejuntado epoxi bicomponente antiácido para juntas de 1-10 mm, para interiores y exteriores, con alto valor técnico y estético. Excelente como adhesivo. Ideal en casos donde se requiere un alto grado de higiene o resistencia mecánica o al ataque químico con un alto acabado estético.

Conforme a la norma EN 12004 clase R2 y a la norma EN 13888 clase RG.

▼ EXCELENTE RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS

EXTREMA FACILIDAD DE LIMPIEZA





















- Uso: Sellado de suelos y revestimientos de cerámica de cualquier tipo, bicocción, monococción, gres porcelánico, clínker, piedras naturales no porosas. Ideal para mosaicos vítreos y de cerámica. Ideal para piscinas, baños, encimeras de cocina, centros wellness, bodegas, queserías, estanques con agua agresiva, industrias alimentarias, cocinas industriales, pescaderías, mataderos y carnicerías.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas

Características técnicas

Aspecto	Comp. A = pasta densa Comp. B = líquido
Colores	disponible en 31 colores
Resistencia térmica	-20 / + 100 °C
Tiempo de trabajabilidad	45 minutos aprox.
Transitabilidad	después de al menos 24 horas a +20 °C

Consumo teórico FASSAFILL EPOXY (g/m²)

Dimensiones baldosa		D = Anchura de las juntas				
Α	В	С	3 mm	5 mm	8 mm	10 mm
20	20	4	2016	-	-	-
100	100	6	604	1008	1612	2016
150	150	6	402	671	1074	1343
200	200	8	403	672	1075	1344
300	300	8	268	447	716	895
300	600	10	252	420	672	840
450	450	12	268	447	716	895
500	500	12	241	403	644	806
600	600	12	201	335	536	671

 $\frac{(A+B)}{(A\times B)}$ x C x D x 1600x1,05 = g/m²

A = Largo baldosa (mm) C = Espesor baldosa (mm)

C = Espesor baldosa (mm) B = Ancho baldosa (mm)

D = Anchura de las juntas (mm)

Código	Color		Envase	Env./Pal.
1281E1	Blanco	F01	3 kg	30
1281E2	Gris claro	F03	3 kg	30
1281E4	Hielo	F05	3 kg	30
1281E3	Manhattan	F07	3 kg	30
1281E5	Gris cuarzo	F09	3 kg	30
1281E26	Grey	F11	3 kg	30
1281E12	Arena	F13	3 kg	30
1281E6	Antracita	F15	3 kg	30
1281E7	Negro	F17	3 kg	30
1281E8	Pergamón	F19	3 kg	30
1281E9	Jazmín	F21	3 kg	30
1281E10	Beige	F23	3 kg	30
1281E11	Anémona	F25	3 kg	30
1281E27	Arena Luz	F27	3 kg	30
1281E28	Cipria	F29	3 kg	30
1281E13	Caramel	F31	3 kg	30
1281E14	Marrón	F33	3 kg	30
1281E15	Rubino	F35	3 kg	30
1281E16	Amaranto	F37	3 kg	30
1281E17	Barro	F39	3 kg	30
1281E18	Moro	F41	3 kg	30
1281E19	Magnolia	F43	3 kg	30
1281E20	Verde agua	F45	3 kg	30
1281E21	Verde	F47	3 kg	30
1281E29	Lemon	F49	3 kg	30
1281E23	Crocus	F53	3 kg	30
1281E22	Anís	F51	3 kg	30
1281E24	Oltremare	F55	3 kg	30
1281E25	Azul Marino	F57	3 kg	30
1281E30	Rojo	F59	3 kg	30
1281E31	Ciclamen	F61	3 kg	30

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen; por dichas razones Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado.

^{*} Colores hasta agotar stock por revisión de la gama.

PARA FASSAFII



Glitter de muy alto rendimiento estético, específico para añadir a la línea FASSAFILL EPOXY. Para obtener efectos cromáticos brillantes con gran impacto decorativo.

✓ ALTO RENDIMIENTO TÉCNICO Y ESTÉTICO





- Uso: Perfecto para dar más brillo y más encanto a los suelos y paredes, en combinación con los colores de moda FASSAFILL EPOXY más avanzados. Utilizando los tres tonos Glitter Luxor para FASSAFILL EPOXY, oro, plata, perlado, se obtendrán efectos cromáticos brillantes de alto rendimiento, para dar a los espacios una dimensión de elegancia contemporánea.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas

Características técnicas

Aspecto	Glitter coloreado	
	1 env. por cada 3 kg de FASSAFILL EPOXY	

Unidad de venta

Código	Color	Env.
12871	Oro	90 g
12872	Plata	90 g
12873	Perlado	90 g

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen; por dichas razones Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado.





Producto de rejuntado epoxi bicomponente antiácido para juntas de 3-15 mm, para interiores y exteriores. Excelente también como adhesivo. Ideal en casos donde se requiere un alto grado de higiene o resistencia mecánica o al ataque químico. Conforme a la norma EN 12004 clase R2 y a la norma EN 13888 clase RG.

- **EXCELENTE RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS**
- **EXCELENTE RESISTENCIA A LOS ÁLCALIS**
- **EXCELENTE RESISTENCIA A LOS ACEITES**

















 \bigcirc

- Uso: Sellado de suelos y revestimientos de cerámica de cualquier tipo, bicocción, monococción, gres porcelánico, clínker, mosaicos vítreos y de cerámica. Ideal para piscinas, mataderos, bodegas, queserías, estangues con aqua agresiva, industrias alimentarias, cocinas industriales.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas

Características técnicas

Comp. A = pasta densa Comp. B = líquido denso	
Disponible en 2 color	
- 20 / + 100 °C	
45 minutos aprox.	
después de al menos 24 horas a +20 °C	

Unidad de venta

Cód.	Color	Env.	Env./Pal.
875K	Blanco	10 kg	48
877K	gris	10 kg	48

Consumo teórico FE 838 (g/m²)

Dimensiones baldosa		D = Anchura de las juntas				
Α	В	С	3 mm	5 mm	8 mm	10 mm
20	20	4	2016	-	-	-
50	50	4	806	1344	-	-
100	100	10	1008	1680	2688	3360
200	200	8	403	672	1075	1344
300	300	8	268	447,5	716	895
400	400	10	252	420	672	840
500	500	12	241	403	644	806

201

 $\frac{(A+B)}{(AxB)}$ x C x D x 1600x1,05 = g/m²

12

600

600

A = Largo baldosa (mm)

335

536

671

B = Ancho baldosa (mm) C = Espesor baldosa (mm) D = Anchura de las juntas (mm)

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen; por dichas razones Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado.

DETERPOXY



Limpiador a base acuosa para eliminar residuos de productos de rejuntado epoxi en materiales no absorbentes.

✓ IDEAL PARA LIMPIAR RESIDUOS E INCRUSTACIONES DE EPOXI











- Uso: Eliminación de los residuos de productos de rejuntado epoxi de la línea FASSAFILL EPOXY y FE 838, adecuado para la limpieza final. Diluido 1:5 con agua, mejora y da más brillo a la junta de la línea FASSAFILL EPOXY. Diluido, también desengrasa suelos cerámicos muy sucios. Perfecto para la eliminación de incrustaciones epoxi en materiales y herramientas de construcción utilizados en la obra.
- Almacenamiento: 24 meses en un lugar seco, protegido del hielo y de las altas temperaturas

Características técnicas Aspecto líquido de color pajizo Consumo 150 g/m² aprox. dependiendo de los residuos a eliminar Tiempo de actuación 15-20 minutos

Unidad de venta

Código	Color	Env.	Env./Pal
809	incoloro	Envase de 1 kg	288

FASSASIL NTR PLUS



Colores

Sellador de silicona neutro monocomponente, no corrosivo, de reticulación alcoxi, de bajo módulo elástico. Conforme a las Normas: ISO 11600-F25LM y G-25LM. FASSASIL NTR es conforme a la Norma EN 15651: Parte 1 (Sellantes para elementos de fachada), Parte 2 (Sellantes para acristalamiento), Parte 3 (Sellantes para juntas sanitarias) y Parte 4 (Sellantes para zonas peatonales).

- **✓** EXCELENTE ELASTICIDAD Y DURABILIDAD
- ✓ IDEAL PARA PIEDRAS NATURALES Y MÁRMOLES
- ✓ PROTEGIDO CONTRA EL DESARROLLO DE UN AMPLIO ESPECTRO DE ESPECIES DE MOHOS
- ✓ EXCELENTE ADHERENCIA A SOPORTES ABSORBENTES Y NO ABSORBENTES
- **✓** SIN DISOLVENTES
- **✓** SIN OLOR















- Uso: Sellador para juntas elásticas entre vidrios, metales, cerámicas, cemento, plásticos rígidos y madera. Adecuado para aplicaciones en paredes y suelos practicables, en interiores y exteriores, para realizar juntas perimetrales, de control y dilatación en terrazas, balcones, azoteas, suelos exteriores, juntas en correspondencia de uniones entre elementos prefabricados. Se puede aplicar en fachadas, superficies acristaladas, entornos sanitarios y zonas peatonales.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco.

Características técnicas

Aspecto	pasta tixotrópica
Colores	18 colores
Temperaturas de aplicación	de +5 °C a +40 °C
Resistencia a la temperatura	de -40 °C a +150 °C
Tiempo de trabajabilidad a +23 °C y 50 % H.R.	20 minutos aprox.

Selladores para juntas para uso no estructural en edificios y zonas peatonales

Conforme a la Norma EN 15651-1 - Sellantes para elementos de fachada	F EXT - INT - CC
Conforme a la Norma EN 15651-2 - Sellantes para acristalamiento	G - CC
Conforme a la Norma EN 15651-3 - Sellantes para juntas sanitarias	XS1
Conforme a la Norma EN 15651-4 - Sellantes para zonas peatonales	PW EXT - INT - CC

Consumo

Sección de la junta (mm)	Consumo cartucho (ml por cada cartucho)
5x5	12
10x5	6
10x10	3
15x10	2
20x10	1,5

Unidad de venta

Official de Verta				
Cód.	Color		Env.	
1001S1	Blanco			
1001S2	Gris claro			
1001S16	Grey			
1001S3	Hielo			
1001S4	Manhattan			
1001S5	Gris cuarzo			
1001S6	Antracita			
1001S7	Negro			
1001S8	Pergamón		caja de 12 cartuchos	
1001S9	Jazmín		de 300 ml	
1001S10	Beige			
1001S11	Anémona			
1001S17	Arena Luz			
1001S18	Rosa Claro			
1001S12	Caramel			
1001S13	Marrón			
1001S14	Arena			
1001S15	Transparente			

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen; por dichas razones Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado.



ACCESORIOS PARA PRODUCTOS DE REJUNTADO

Espaciadores - Crucetas para baldosas

Eopaoladoreo Ordoctao para b		
Código	Medidas	Env.
900026	1 mm	
900012	2 mm	
900000	3 mm	500 uds.
900001	4 mm	500 uus.
900002	5 mm	
900003	7 mm	



Espaciadores - T para juntas para baldosas

Código	Medidas	Env.
900021	1 mm	
900018	2 mm	
900016	3 mm	500 uds.
900017	4 mm	
900019	5 mm	



Cuña de 0-5 mm

Código	Envase
900004	500 uds.



Kit New Level Tile
Kit para la regulación de baldosas

Código	Envase
900060	50 cups y 250 bases



Kit 100 Level Cup Kit formado por 100 repuestos Cup

Código	Envase
900062	100 uds.





Level Base Standard

Base estándar para baldosas

Código	Envase
900064	250 uds.



Level Base 1 mm

Código	Envase	Descripción	
900065	250 uds.	Base con espesor para juntas de 1 mm, para baldosas hasta 12-13 mm	
900066	200 uds.	Base con espesor para juntas de 1 mm, para azulejos de 12 a 20 mm	



Level Base en «T»Base en «T» para juntas de diferentes espesores

Código	Espesor junta	Envase
900067	2 mm	
900068	3 mm	250 uds.
900069	4 mm	

Level Base en cruz Base en cruz para juntas de diferentes espesores

Código	Espesor junta	Envase
900071	2 mm	
900072	3 mm	250 uds.
900073	4 mm	



Juntas elásticas de PVC para colocación con adhesivo

Código	Medidas	Color	Envase
900005	8x8 mm	gris/ transparente gris/gris	100 m
900006	8x9 mm		
900008	8x14 mm		
900009	8x12 mm		



Otras medidas y colores disponibles a pedido. Unidad mínima de venta: caja.

Esponjas para juntas cementosas

Código	Producto	Medidas	Envase
221580	Llana con esponja intercambiable	290x150x40	
221590	Repuesto para llana con esponja	290x150x40	1 ud.
221592	Repuesto esponja amarilla	290x150x30	



Llanas de goma

Código	Producto	Envase
240600	Llana de goma azul 250×110 mm	
240602	Llana de goma roja 250×110 mm	1 ud.



Esponjas para juntas epoxi

Código	Producto	Envase
221578	Llana para productos epoxi 290x150x30 mm	
221594	Repuesto esponja para productos epoxi 290x150x30 mm	1 ud.



Cubo de lavado esponjas

Código	Envase
240400	1 ud.









FASSA FIREWALL



Mortero cementoso de albañilería refractario de endurecimiento rápido, adecuado para usos donde se requiere alta resistencia a las altas temperaturas.

- **✓** RESISTENCIA HASTA 750 °C
 - ENDURECIMIENTO RÁPIDO
- APTO PARA EL MONTAJE Y REJUNTADO

DE CHIMENEAS, HORNOS, BARBACOAS, HUMEROS, CAMPANAS, LADRILLOS REFRACTARIOS









- Uso: Fassa Firewall se utiliza como mortero para albañilería y enrasado en todos los trabajos en los que se requiere una alta resistencia a las altas temperaturas, como por ejemplo, el montaje y el rejuntado de chimeneas, hornos, barbacoas, campanas, ladrillos refractarios.
- Almacenamiento: 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Rendimiento	5 kg de mortero seco para obtener 4 l de mortero húmedo
Agua de amasado	16,5 % aprox.
Resistencia térmica	hasta 750 °C
Conforme a la Norma	EN 196/1
Tiempo de trabajabilidad	30 minutos aprox.
Tiempo de fin de fraguado	4 horas aprox.

Cód.	Env.	Env./palet
1203E	Caja de 5 kg x 5 uds.	30

CRISTAL-TECH



Adhesivo y producto de rejuntado cementoso extrablanco para la colocación y rejuntado de elementos de ladrillos de vidrio, en interiores y exteriores.

Como producto de rejuntado se pueden rellenar juntas de 2 a 25 mm de espesor. Conforme a la Norma EN 998-2 M15.

- **✓** EXTRABLANCO
- **✓ PARA INTERIORES Y EXTERIORES**
- **✓** PEGA Y RELLENA











- Uso: Colocación de bloques de ladrillos de vidrio, en interiores y exteriores.
- Soportes: Bloques de ladrillos de vidrio.
- Almacenamiento:
 - Sacos de 25 kg 12 meses en un lugar seco
 - Sacos de 5 kg 24 meses en un lugar seco

Características técnicas

Aspecto	Polvo extrablanco
Resistencia a compresión a 28 días	> 15 N/mm²
Consumo	18 - 25 kg/m² para el encolado y sellado de las juntas, según las dimensiones de los elementos de ladrillos de vidrio y del espesor de las juntas que se deben realizar

Código	Color	Env.	Env./Pal.
576E	extrablanco	5 kg x 5 uds.	30
576U1	extrablanco	25 kg	56





Adhesivo y producto para enrasar específico para la colocación y el enrasado de bloques de hormigón celular. Clasificado GP-CSIV-WO según la Norma EN 998-1 y M10 según la Norma EN 998-2.

- ✓ PARA BLOQUES DE HORMIGÓN CELULAR
- **EXCELENTE ADHESIVO**
- **EXCELENTE PRODUCTO PARA ENRASAR**





















- Uso: Colocación de bloques de hormigón celular, enrasado de paredes de hormigón celular en interiores y exteriores.
- **Soportes:** Bloques de hormigón celular.
- **Almacenamiento:**
 - Sacos de 25 kg 12 meses en un lugar seco

Características técnicas

Consumo	para enrasar: 1,4 kg/m² por mm de espesor; como adhesivo: 5-7 kg/m² de superficie a encolar
Clasificación GEV	GEV EMICODE EC 1 ^{Plus} – de bajas emisiones
Resistencia a compresión a 28 días (EN 1015-11)	> 10 N/mm²

Código	Color	Env.	Env./Pal.
895U1	blanco	25 kg	56





