LEGEO MIX

FICHA TÉCNICA

Solera cementosa aligerada, de retracción controlada, para pavimentos interiores y exteriores

Pavimentación en interiores/exteriores

Saco

A mano

A máquina

Ventajas

- Practica y fácil de colocar
- Buenas resistencias mecánicas
- Ligero
- Buen aislamiento térmico
- Particularmente indicado para obras de rehabilitación

Composición

LEGEO MIX es un producto premezclado seco compuesto por aglomerantes especiales, arenas clasificadas, áridos ligeros de vidrio celular reciclado y aditivos específicos para mejorar la trabajabilidad.

Presentación

- Sacos especiales resistentes a la humedad de 25 kg aprox.

Uso

LEGEO MIX es una solera cementosa ligera de consistencia semiseca, utilizada como capa de distribución de carga, en interiores y exteriores residenciales, para la colocación de revestimientos de madera, materiales lapídeos, baldosas cerámicas.
Gracias a sus características es apto en rehabilitación para la realización de soleras en entorno residencial.
Particularmente indicado para realizar capas de distribución de carga sobre forjados débiles y que no pueden soportar cargas estáticas elevadas.
Ideal para la realización de la capa de formación de pendientes en la cubierta para la sucesiva aplicación del impermeabilizante, cuando sea necesario limitar la carga estática en el forjado.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Preparación del fondo

La superficie de colocación no debe tener cuerpos extraños, debe ser resistente mecánicamente, dimensionalmente estable, estar endurecida, seca y limpia.
Para realizar soleras desacopladas o flotantes, antes de la aplicación de la solera, los soportes irregulares o con desniveles importantes deberán nivelarse y restablecer la cota con una capa de compensación utilizando productos tipo FASSAFLOOR LIGHT 300 u HORMIGÓN CELULAR; en la capa de compensación se deberá embeber la instalación hidráulica o eléctrica presente.

Solera anclada (espesor mínimo 3,5 cm)

Asegurarse de que el soporte, además de cumplir con los requisitos antes mencionados, también esté limpio, sin aceites, ceras, pinturas o cualquier otro elemento que pueda comprometer la adhesión al soporte.
Colocar en las paredes del perímetro y en los elementos verticales una cinta de material comprimible de 0,5-1 cm de espesor y aplicar con una brocha una lechada de cemento de fijación para favorecer la adherencia; dicha lechada se obtiene mezclando FASSACEM con el látex AG 15, diluido con agua en relación 1:3. Realizar la solera con la técnica "fresco sobre fresco".

Solera desolidarizada (espesor mínimo 5 cm)

Proceder con la aplicación de una barrera de vapor (el espesor dependerá del valor de S_d, capa de aire equivalente, requerida) sobre toda la superficie del forjado, procurando solapar las uniones al menos 10-15 cm y hacer que la lámina llegue hasta la misma altura de la banda comprimible de la pared; sellar todas las juntas con cinta adhesiva resistente a la humedad.
Colocar en las paredes del perímetro y en los elementos verticales una cinta de material comprimible de 0,5-1 cm de espesor y de altura equivalente de al menos la altura del suelo terminado, incluido el revestimiento de acabado.
Tanto en el caso de soleras ancladas como de soleras desacopladas se puede colocar una malla electrosoldada en aproximadamente la mitad del espesor de la solera (ver apartado «Advertencias»).

Solera flotante (espesor mínimo 6 cm)

Para soleras sobre sistemas de aislamiento térmico o acústico, tipo SILENS STA 10, aplicar minuciosamente los materiales aislantes, respetar las instrucciones de colocación de los fabricantes y, para los aislantes acústicos, atenerse a la Norma UNI 11516 «Indicaciones de colocación de los sistemas de suelos flotantes para el aislamiento acústico».
Si fuera necesario, proceder con la aplicación de una barrera de vapor (el espesor dependerá del valor de S_d, capa de aire equivalente, requerida) sobre toda la superficie del soporte, procurando solapar las uniones al menos 10-15 cm y hacer que la lámina llegue hasta la misma altura de la banda comprimible de la pared; sellar todas las uniones con cinta adhesiva resistente a la humedad.
Colocar en las paredes del perímetro y en los elementos verticales una cinta de material comprimible de 0,5-1 cm de espesor y de altura equivalente de al menos la altura del suelo terminado, incluido el revestimiento de acabado.
El espesor de la solera deberá dimensionarse de acuerdo con la compresibilidad, el espesor del aislante, el uso final y el tipo de revestimiento utilizado.
Además, se recomienda colocar una malla electrosoldada dentro de la solera (ver apartado “Advertencias”).

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Preparación del material

Para la mezcla del producto, utilizar:

- mezclador horizontal tipo FASSA MEC 30 TRIFÁSICO
- mezclador automático de presión
- hormigonera

El tiempo de mezcla varía según el equipo utilizado; en particular, utilizando una hormigonera, el tiempo de mezclado no debe exceder los 3 minutos, en cambio con una mezcladora automática de presión el tiempo de mezclado debe ser de al menos 3-5 minutos. Se desaconseja mezclar manualmente el producto.
Ajustar el agua para obtener una mezcla de consistencia «semi-seca». La dosificación correcta de agua consiste en añadir a la mezcla un contenido de líquido suficiente para permitir su compactación; una mayor dosificación de agua prolonga los tiempos de secado del producto, mientras que una dosificación más baja puede causar fenómenos de «quemadura» del producto. El usuario deberá evaluar la dosificación correcta de agua de acuerdo con el tipo de mezcla utilizada y las condiciones termohigrométricas en la obra.
Es posible reforzar la solera con fibras resistentes a los álcalis FIBER MST 20; se recomienda una dosificación de 1 a 3 kg/m³ en función del grado de refuerzo que se desea dar a la solera y de acuerdo con las indicaciones del proyecto.
Realizar las reglas de nivel, verter el material y realizar las operaciones de nivelación, alisado, compactación y fratasado con precisión para evitar los fenómenos de «quemadura», con el consiguiente deterioro de las resistencias mecánicas.
Si se deben realizar espesores gruesos, realizar la solera en capas, compactando bien cada capa. En presencia de tuberías o membranas, se debe introducir una malla metálica, asegurando un espesor adecuado por encima de las mismas. Tras compactar la solera de manera adecuada, se realiza el acabado con llana de plástico o con una máquina de disco giratorio. La superficie debe compactarse hasta que alcance una superficie de poro cerrado sin ascenso de agua.
En caso de suspensión del trabajo, realizar las juntas frías introduciendo en la solera, cortada perpendicularmente, una malla de refuerzo o trozos de barras de hierro y conectando las coladas con una lechada de anclaje obtenida mezclando FASSACEM con el látex AG 15, diluido con agua en relación 1:3 o con FASSA EPOXY 300, adoptando en ambos casos la técnica «fresco sobre fresco».
Para la colocación de revestimientos de cerámica o lapídeos, se recomienda nuestro adhesivo AZ 59 FLEX, AT 99 MAXYFLEX, SPECIAL ONE, AD 8 mezclado con FASSACOL LATEX S2. Para los mercados de España y Portugal FASSACOL PLUS, FASSAFLEX BASIC, FASSAFLEX, FASSAFLEX TOP. Si fuera necesario utilizar productos de fraguado rápido, RAPID MAXI S1.
Para la colocación de un revestimiento de madera se recomienda nuestro adhesivo ADYWOOD 2K, adhesivo bicomponente epoxi-poliuretano o ADYWOOD MS, adhesivo monocomponente de silano para la colocación de suelos de madera, previo tratamiento de la superficie de colocación con la imprimación PRIMER ADW diluida en relación 2:1 con DILUENTE ADW y esperando que el disolvente se evapore por completo.
El adhesivo se deberá elegir de acuerdo con el formato y el tipo de revestimiento previsto.
En cualquier caso, se debe proceder a la colocación del revestimiento solo después de verificar la idoneidad del soporte de acuerdo con las normas de colocación vigentes.

Juntas/máxima superficie sin fraccionamiento

- En la solera se deberán realizar juntas de fraccionamiento (al menos 1/3 del espesor); en principio, las juntas deberán subdividir la superficie en mallas cuadradas o rectangulares y, por lo tanto, deberán realizarse en correspondencia de aberturas en las paredes, partes sobresalientes o entornos de formas irregulares (por ejemplo en “L” o “U”, etc.).
- Las juntas se realizarán cortando la solera durante la construcción sin interrumpir la malla de refuerzo embebida en la solera; la malla se deberá interrumpir en presencia de juntas estructurales.
- En interiores, la superficie máxima sin interrupciones debe ser de alrededor de 25 m².
- En entornos exteriores, la superficie máxima debe estar de acuerdo con las normas de colocación vigentes.
- Las juntas estructurales deberán realizarse en la solera.

Para la distribución de las juntas en caso de geometrías particulares, se recomienda atenerse a las indicaciones del proyectista o consultar el servicio de Asistencia Técnica de Fassa.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Advertencias

- Producto para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- El producto fresco debe protegerse de las heladas y del secado rápido. Normalmente, se recomienda una temperatura de +5°C como un valor mínimo para la aplicación y para obtener el fraguado correcto del producto. Por debajo de dicho valor el fraguado se retardaría excesivamente y por debajo de 0°C el producto todavía fresco, o no completamente endurecido, quedaría expuesto a la acción disgregadora de las heladas.
- Evitar la colocación de LEGEO MIX con una temperatura superior a +30°C.
- Evitar las corrientes de aire y una fuerte exposición al sol durante las primeras 48 horas después de la colocación (en verano se recomienda utilizar en los huecos, lonas de protección oscuras). A partir del tercer día, ventilar los locales para favorecer el endurecimiento y para obtener un secado excelente de la solera.
- Colocar los suelos de madera solo después de haber comprobado con un higrómetro de carburo que la humedad sea ≤ 2 % (3,3 %) (de conformidad con la Norma UNI 11371).
- Colocar los revestimientos lapídeos solo después de haber comprobado con un higrómetro de carburo que la humedad sea ≤ 3 % (5 %) o ≤ 2 % (3,3 %) para materiales sensibles a la humedad (de conformidad con la norma UNI 11714-1).
- La colocación de manera correcta de un pavimento de cerámica en cualquier solera a base de cemento debe hacerse con un contenido de humedad residual ≤ 3 % (5 %) (de conformidad con la Norma UNI 11493-1).
- Se recuerda que para la colocación de revestimientos sensibles a la humedad (madera, etc.), la capa separadora debe tener un S_d (espesor de la capa de aire equivalente) que cumpla con los requisitos de las normas de colocación respectivas.
- Se puede evaluar el uso de una malla electrosoldada dentro de la solera en función con el uso previsto, del espesor útil, de la compresibilidad de los materiales aislantes, de la geometría de la superficie y del tipo de revestimiento. La malla tendrá aberturas de 50x50 mm con un espesor de la varilla de 2 mm y se deberá interrumpir a la altura de las juntas de dilatación.
- Para la aplicación de LEGEO MIX sobre materiales fonoaislantes, es necesario dimensionar el espesor de la solera en función de la compresión y espesor del aislante utilizado.
- Además de lo indicado en el apartado «preparación de la superficie», se especifica que las soleras ancladas se pueden realizar solo sobre superficies sanas, compactas, sin grietas y con una humedad residual inferior a la requerida para colocar el sucesivo revestimiento previsto.
- Para la realización de soleras exteriores, el espesor de la junta perimetral deberá ser indicado por el proyectista, y en cualquier caso, no deberá ser inferior a 10 mm.

LEGEO MIX se debe utilizar en su estado original sin añadir otros materiales, excepto el látex AG 15 y las fibras FIBER MST 20.

Almacenamiento

Conservar en seco por un periodo no superior a 12 meses. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

Calidad

LEGEO MIX es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Partner KlimaHaus CasaClima®
GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA SOCIO

Datos Técnicos

Peso específico del polvo	aprox. 850 kg/m³
pH	alcalino
Espesor de aplicación mínimo	anclado: 3,5 cm
	desacoplada: 5 cm
Agua de amasado	3,8-4,3 litros
Rendimiento	1 saco cada aprox. 2 m² por cada cm de espesor, correspondiente a unos 12 kg/m² por cada cm de espesor
Densidad producto endurecido	aprox. 1.200 kg/m³
Trabajabilidad a 20 °C	aprox. 60 minutos
Tiempo de secado orientativo a 20 °C y 65 % H.R. para una solera de 4 cm de espesor***	Alrededor de 1 semana por cada cm de espesor para pavimentos de madera o linoleum o similares: con temperaturas más bajas y/o H.R. más alta, aumentan los tiempos de secado.
Tiempo de colocación para pavimentos***	Pavimentos de cerámica: aprox. 10 días con humedad ≤ 5 %
	Pavimentos sensibles a la humedad (por ejemplo madera): obligación de verificar la humedad de la solera con un higrómetro de carburo antes de colocar el revestimiento; la humedad debe ser inferior al 3,3
Coeficiente de conductividad térmica (EN 1745)	λ = 0,35 W/m·K (valor tabulado)
Calor específico (EN 1745)	1 KJ/(kg·K) (valor tabulado)
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua (EN 1745)	5 copa húmeda, 20 copa seca (valor tabulado)
Reacción al fuego	A1fl
Resistencia a la flexión en 28 días (EN 13892-2)**	≥ 3 N/mm²
Resistencia a la compresión a 28 días (EN 13892-2)**	≥ 12 N/mm²
Transitabilidad a 20 °C	aprox. 24 horas
Conforme a la Norma EN 13813	CT-C12-F3
Contenido de reciclado/recuperado/subproducto	* CERTIFICACIÓN DE CONTENIDO DE MATERIAL RECICLADO/RECUPERADO/ SUBPRODUCTO
	REGLAMENTO CP DOC 262
	CERTIFICADO No. P684

(**) Las probetas para determinar las resistencias mecánicas se preparan bajo condiciones de laboratorio, con un procedimiento específico de acuerdo con la norma de referencia EN 13892-1.

(***) LEGEO MIX es un producto aligerado, por consiguiente, el tiempo mínimo de secado depende del porcentaje de humedad residual en volumen. Con un higrómetro de carburo se puede determinar la humedad residual en peso, por lo tanto, se debe hacer una correlación:
• Un porcentaje de humedad residual del 3,3 % (en peso) en LEGEO MIX y un porcentaje de humedad residual del 2 % (en peso) de una solera tradicional con una densidad de 2000 kg/m³ corresponden a la misma humedad residual en volumen.
• Un porcentaje de humedad residual del 5,0 % (en peso) en LEGEO MIX y un porcentaje de humedad residual del 3 % (en peso) de una solera tradicional con una densidad de 2000 kg/m³ corresponden a la misma humedad residual en volumen.

Certificaciones y protocolos de sostenibilidad ambiental	
Clasificación GEV	GEV EMICODE EC 1 Plus - a bajísimas emisiones

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com