

# GYPSOPAINT

## FICHA TÉCNICA

Pintura al agua super cubriente para cartón-yeso



Interiores



Envases de plástico



Rodillo



Proyectable



### Composición

GYPSOPAINT es una pintura al agua para interiores con óptima cobertura y elevada opacidad, características que la hacen particularmente idónea para aplicaciones sobre cartón-yeso.

Está compuesta por copolímeros acrílicos en dispersión acuosa, elementos áridos seleccionados, dióxido de titanio y aditivos específicos para mejorar su aplicación.

### Presentación

- Envases de 5 y 14 l
- Colores disponibles con el sistema tintométrico ColorLife

### Uso

GYPSOPAINT se utiliza como pintura mate para interiores sobre enlucidos de cal, cal-cemento, yeso y placas de yeso laminado y sobre superficies donde se requiera un excelente poder cubriente y capacidad de enmascaramiento.

### Preparación del fondo

La superficie a pintar debe estar seca, limpia de polvo, suciedad, etc. Eventuales restos de aceites, grasas, ceras, etc. deben ser previamente eliminados.

En caso de que las superficies a pintar estén degradadas debido a la presencia de manchas y suciedad persistente de cualquier tipo, se recomienda, antes de aplicar el ciclo de pintura, tratarlas con la solución limpiadora para superficies de paredes ACTIVE ONE (consultar la ficha técnica). Dependiendo del estado de degradación, el tratamiento de limpieza se podrá repetir varias veces realizando también una acción mecánica de cepillado.

En presencia de enlucidos con disgregación pulverulenta o pinturas viejas débiles y que se están desprendiendo, estas capas se deben eliminar de forma mecánica hasta llegar a un soporte sólido y compacto. Reparar todas las irregularidades del soporte y aplicar la imprimación de fijación en microemulsión de alta penetración MIKROS 001 o la imprimación de fijación para sistemas acrílicos FA 249 (consultar las fichas técnicas).

En caso de nuevas realizaciones de enlucido, enrasados y alisados, esperar el curado completo antes de la imprimación de las superficies.

Por lo general, el tratamiento de imprimación debe ser previsto para todos los soportes que presenten diferente absorción o ligera formación de polvo superficial.

### Aplicación

Para un resultado óptimo se aconseja la aplicación del producto con rodillo (preferiblemente de pelo corto) o airless. Aplicar dos capas (manos cruzadas) dejando transcurrir al menos 6 horas entre cada capa. El producto debe diluirse en peso con agua entre el 10 y el 15 %.



## Advertencias

- Producto recomendado para un usuario experto.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- Evaluar siempre cuidadosamente las condiciones de consistencia y de adhesión del soporte.
- Evitar la aplicación a temperaturas inferiores a +5°C o superiores a +30°C y con humedad superior al 75%.
- Aplicar el material sólo sobre revocos fraguados y secos.
- Retirar el material necesario para la ejecución del trabajo del mismo lote.
- Una dilución incorrecta del material modifica la trabajabilidad del producto, empeorando sus características técnicas.
- Atención: los ensayos de resistencia al lavado y de resistencia al cepillado húmedo, indicados en los datos técnicos, no tienen en cuenta la posible alteración del aspecto, como la formación de marcas o zonas más brillantes, y no establecen la facilidad de retirar la suciedad, es decir, la limpiabilidad de la pintura. Por consiguiente, el producto GYPSOPAINT no resiste a los esfuerzos abrasivos superficiales sin sufrir una alteración de su aspecto.
- El nivel de brillo obtenido depende del estado y del material del soporte, del color del producto, así como de la herramienta utilizada para la aplicación.
- Nota adicional sobre el producto envasado en embalajes de plástico reciclado, fácilmente reconocible porque es de color gris. La variabilidad de las materias primas que constituyen este tipo de envases puede hacer que la resistencia mecánica del envase sea inconstante, así como el color. Por lo tanto, hay que tener mucho cuidado durante el transporte y la manipulación del producto, que debe almacenarse protegido de las heladas y de la luz solar directa, a una temperatura comprendida entre +5°C y +35°C.
- Las imágenes y representaciones gráficas son sólo indicativas. Las características y cualidades del producto indicadas en la ficha técnica permanecen inalteradas independientemente del aspecto exterior del envase.
- Las indicaciones proporcionadas en esta ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia técnica y práctica. Los datos técnicos se refieren a las características medias del producto básico y se determinan en condiciones controladas de laboratorio. La variabilidad de las materias primas naturales y la disponibilidad en el mercado, así como la coloración del producto, pueden dar lugar a ligeras diferencias en los valores declarados, en el color y en los efectos estéticos obtenidos. Por lo tanto, es necesario que el comprador/usuario compruebe personalmente y antes de la colocación la idoneidad del producto para el uso previsto, en particular cuando en el mismo trabajo/obra se utilizan diferentes lotes del mismo material (no recomendado, ver punto 6 de estas advertencias).

**GYPSOPAINT se debe utilizar en su estado original sin añadir otros materiales, excepto para la dilución con agua.**

## Almacenamiento

Proteger del hielo. Conservar a temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +35°C. El material dura 12 meses si se almacena en un lugar fresco y seco, protegido contra las fuentes de calor y de la luz solar directa y en su envase original intacto. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

## Calidad

GYPSOPAINT es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.



<b>Datos Técnicos</b>	
Peso específico (EN ISO 2811-1)	1,43-1,53 kg/l
Consumo (**)	150-190 g/m <sup>2</sup> por capa de acuerdo con la absorción del soporte
Dilución	con agua: 10-15% en peso
Rendimiento (**)	aprox. 4-5 m <sup>2</sup> /l a trabajo terminado (2 capas)
Repintado	aprox. 6 horas a 20°C y 60% de humedad
Resistencia al lavado (UNI 10560)	1.000 ciclos
<b>Clasificación EN 13300</b>	
Granulometría (EN 21524)	Clase S1, fino (S < 100 µm)
Resistencia al frote en húmedo (EN ISO 11998)	Clase 2
Brillo (EN ISO 2813)	Clase G4, muy mate (< 5 GU a 85 °)
Relación de contraste (EN ISO 6504-3)	Clase 1 (con rendimiento de 5 m <sup>2</sup> /l)
(**) Los valores de consumo y de rendimiento se refieren al producto blanco aplicado sobre superficies de absorción media; se recomienda determinarlos con una prueba preliminar sobre la superficie específica, incluso en función del color que se debe utilizar.	
Valor límite UE para el contenido de COV (Directiva 2004/42/CE)	Cat. A/a, BA: COV máximo 30 g/l COV producto < 30 g/l
* Clase de emisiones del producto de acuerdo con el Decreto de la República Francesa del 19 de abril de 2011	Clase de emisión del producto en la versión blanca: clase A+

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.technical@fassabortolo.com, ES: asistencia.technical@fassabortolo.com, PT: asistencia.technical@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.