



## RENOVA BR 575

### FICHA TÉCNICA

Mortero cementoso monocomponente, tixotrópico, reforzado con fibra, de fraguado rápido, de retracción compensada para reparaciones y acabados de hormigón



Interiores/Exteriores



Saco



A mano



Llana metálica



Fratás de esponja

### Composición

RENOVA BR 575 es un mortero tixotrópico de fraguado rápido, a base de aglomerantes hidráulicos especiales, arenas clasificadas, fibras anti-retracción y aditivos para mejorar la trabajabilidad y la adherencia al hormigón.

### Presentación

- Sacos especiales con protección contra la humedad de aprox. 25 kg

### Uso

RENOVA BR 575 se utiliza para la reparación de elementos de hormigón deteriorados. Es indicado para obras de reparación cortical del hormigón en la que se necesite un fraguado rápido.

RENOVA BR 575 puede ser utilizado por ejemplo para:

- reparación de cornisas y antepechos de balcones;
- reparación cortical de elementos de hormigón armado tales como vigas, pilares;
- reparación de elementos prefabricados de hormigón;
- regularización de zonas de hormigón con defectos superficiales tales como nidos de grava, orificios de distanciadores, juntas frías, etc.

### Preparación del fondo

El soporte debe estar limpio de polvo, suciedad, etc. Eventuales restos de aceites, grasas, ceras, etc. deben ser previamente removidos. El hormigón dañado o que se esté desprendiendo debe eliminarse hasta llegar a un soporte sólido, resistente (un valor de resistencia a la tracción del hormigón de 1,5 N/mm<sup>2</sup> puede ser considerado como satisfactorio) y macroscópicamente rugoso.

Si la estructura fuera de hormigón armado y la operación de limpieza se extendiera también a las barras de armadura, se deberá prever un tratamiento protector de las mismas utilizando la lechada de cemento monocomponente FASSAFER MONO o bicomponente BF 501, siguiendo las indicaciones de las fichas técnicas correspondientes. La lechada también cumple la función de puente de adherencia entre las barras de armadura y el mortero de reparación.

Humedecer bien el fondo antes de la aplicación evitando la acumulación de agua superficial.



## Preparación del material

Verter el producto en la cantidad correspondiente de agua limpia (indicada en los Datos Técnicos) y mezclar con un agitador mecánico de bajas revoluciones, hasta obtener una mezcla homogénea, sin grumos y tixotrópica. No se aconseja la mezcla a mano. Se recomienda mezclar siempre cantidades que puedan utilizarse antes de transcurridos 20 minutos (a 20°C y 65% de H.R.) y no tratar de restablecer la trabajabilidad del producto añadiendo agua.

RENOVA BR 575 se aplica con paleta de albañil o llana de acero con espesores comprendidos entre 3 y 30 mm.

Cuando el mortero comience a endurecerse, acabar la superficie con una llana de esponja para obtener un acabado fino. Los tiempos de espera para el fratasado dependen de las condiciones ambientales.

La aplicación del ciclo decorativo puede realizarse sin el uso de capas intermedias de acabado. En dicho caso, se recomienda utilizar el acabado elastomérico protector C 285 BETON-E, aplicando previamente la imprimación de fijación correspondiente.

En el caso de superficies donde se hayan realizado numerosas reparaciones y en todos los casos donde se pretenda aumentar aún más la durabilidad del hormigón, se recomienda enrasar toda la superficie antes de realizar el ciclo decorativo. Cuando sea necesario, utilizar la técnica del doble enrasado con malla embebida en la primera mano del mortero para enrasar.

## Advertencias

- Producto para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- RENOVA BR 575 no se aplica sobre superficies de escayola, pintadas ni, en general, en soportes débiles mecánicamente y carbonatados.
- El producto está formulado para tener un tiempo de trabajabilidad y acabado rápido. Para la reparación de superficies amplias, utilizar los productos de fraguado normal de la línea GEOACTIVE.
- RENOVA BR 575 puede ser usado cuando la temperatura ambiental esté comprendida entre 5°C y 35°C.
- Puesto que el endurecimiento se debe al fraguado hidráulico del cemento, se aconseja una temperatura mínima de +5°C para la aplicación y para el buen endurecimiento del mortero. Para temperaturas comprendidas entre 5 °C y 10 °C, para evitar la problemática del lento desarrollo de las resistencias mecánicas, se recomienda utilizar el agua a una temperatura alrededor de 20 °C. Cuando la temperatura ambiental sea superior a los 30°C, se aconseja usar agua fría. El mortero fresco debe protegerse de las heladas y del fraguado rápido.
- Humedecer el mortero en las primeras 24 horas después de la aplicación para evitar la evaporación rápida del agua que podría causar fisuras superficiales debidas al retiro en fase plástica.

**RENOVA BR 575 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.**

## Almacenamiento

Conservar en seco por un periodo no superior a 6 meses. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

## Calidad

RENOVA BR 575 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

## Datos Técnicos

Peso específico del polvo	aprox. 1.350 kg/m <sup>3</sup>
Espesor de aplicación	3-30 mm
Granulometría	< 0,6 mm
Agua para la pasta	17-19%
Tiempo de trabajabilidad a (20°C y 65% de humedad)	aprox. 20 minutos
Rendimiento	18 kg/m <sup>2</sup> con espesor 10 mm
Conforme a la Norma EN 1504-3	R2
Contenido de reciclado/recuperado/subproducto	El producto contiene algo de reciclado/recuperado/subproducto. La declaración pertinente está disponible previa solicitud.



	Método de prueba	Prestaciones del producto	Requisito de norma para R2
Resistencia a la compresión	EN 12190	> 18 N/mm <sup>2</sup>	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>
Contenido ion Cl <sup>-</sup>	EN 1015-17	< 0,01%	≤ 0,05%
Fuerza de adhesión	EN 1542	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la carbonatación	EN 13295	Profundidad de carbonatación ≤ al hormigón de referencia	No pedido
Módulo elástico	EN 13412	20.000 N/mm <sup>2</sup>	No pedido
Compatibilidad térmica ciclos congelamiento-descongelamiento	EN 13687-1	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	adhesión después de 50 ciclos ≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Compatibilidad térmica ciclos congelamiento-descongelamiento	EN 13687-2	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	adhesión después de 30 ciclos ≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Compatibilidad térmica ciclos a seco	EN 13687-4	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	adhesión después de 30 ciclos ≥ 0,8 N/mm <sup>2</sup>
Absorción capilar	EN 13057	< 0,5 kgm <sup>2</sup> h <sup>-0,5</sup>	≤ 0,5 kgm <sup>-2</sup> h <sup>-0,5</sup>
Sustancias peligrosas (Cr hexavalente)	EN 196-10	< 2 ppm sobre el cemento	≤ 2 ppm sobre el cemento
Reacción al fuego	EN 13501-1	Euroclase A1	Clase declarada del productor

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.technica@fassabortolo.com, ES: asistencia.technica@fassabortolo.com, PT: asistencia.technica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.