



A 81

FICHA TÉCNICA

Mortero adhesivo y de regularización blanco para bloques de cemento celular expandido



Interiores/Exteriores



Saco



A mano



Llana dentada



Llana metálica

Ventajas

- Excelente adhesivo
- Excelente producto para enrasar
- Óptimo para bloques de hormigón celular.

Composición

A 81 es un mortero adhesivo premezclado seco compuesto de cemento Portland blanco, arenas seleccionadas y aditivos específicos para mejorar la trabajabilidad y la adherencia.

Presentación

- Sacos especiales con protección contra la humedad de aprox. 25 kg
- Sacos de aprox. 5 kg en cajas de 5 unidades

Uso

A 81 es usado para pegar y regularizar bloques de cemento celular expandido (tipo Gasbeton, Ytong, etc.).

Preparación del fondo

La superficie no debe presentar polvo, suciedad, etc. Eventuales restos de aceites, grasas, ceras, etc. deben ser previamente eliminados.

Preparación del material

Añadir el 23-25% de agua limpia y mezclar con agitador mecánico hasta obtener una masa homogénea, sin grumos y con la consistencia deseada.

Extender el adhesivo sobre los bloques ya colocados, tanto sobre la base como en los lados de los mismos, regulando el espesor con la llana dentada. Colocar rápidamente sobre el adhesivo fresco los bloques, corrigiendo la posición con un martillo de goma. Quitar el exceso de adhesivo que sobresale de las juntas de los bloques.

Tras haber eliminado perfectamente el polvo y las partes sueltas de los bloques, enrasar la superficie aplicando A 81 con una llana de metal, embebiendo una malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis FASSANET 160. Aplicar una segunda capa de A 81 una vez que haya iniciado el fraguado de la primera mano, y fratar luego el rasante con fratas de esponja. El producto de esta manera se presenta como "acabado fino".



Advertencias

- Producto para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- Debido a la naturaleza de las materias primas utilizadas (arenas naturales) no es posible garantizar una uniformidad de color entre los distintos lotes de material; por lo tanto, se recomienda retirar el material necesario para la realización del trabajo del mismo lote.
- El producto fresco debe protegerse de las heladas y del secado rápido. Se recomienda una temperatura de +5 °C como valor mínimo para la aplicación. Por debajo de este valor el fraguado se retrasaría en exceso y por debajo de 0 °C el producto fresco, o no completamente endurecido, quedaría expuesto a la acción disgregadora de las heladas.
- Para temperaturas comprendidas entre +5 °C y +10 °C, par evitar la problemática de un desarrollo muy lento de las resistencias mecánicas, se recomienda utilizar el agua a una temperatura alrededor de 20 °C.
- Cuando la temperatura ambiental sea superior a los 30°C, se aconseja usar agua fría.
- Evitar la aplicación en superficies expuestas al sol y en presencia de fuerte viento.
- Evitar la aplicación del material sobre la misma fachada en diferentes momentos.

A 81 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.

Almacenamiento

Conservar en seco por un periodo no superior a 12 meses. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

Calidad

A 81 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

Datos Técnicos

Aspecto	polvo blanco
Peso específico del polvo	aprox. 1.300 kg/m ³
Granulometría	aprox. < 0,6 mm
Agua de amasado	23-25%
Rendimiento para regularizar	aprox. 1,4 kg/m ² por mm de espesor
Rendimiento como adhesivo	aprox. 5-7 kg/m ² de superficie a pegar
Masa volumétrica mortero fresco (EN 1015-6)	aprox. 1.750 kg/m ³
Densidad del mortero endurecido (EN 1015-10)	aprox. 1.600 kg/m ³
Duración de la mezcla a +20°C	aprox. 4 horas
Resistencia a la compresión a 28 días (EN 1015-11)	> 10 N/mm ²
Módulo elástico a 28 días	aprox. 8.000 N/mm ²
Coefficiente de absorción de agua por capilaridad (EN 1015-18)	C < 0,6 kg/m ² ·min ^{0.5} (W0)
Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua (EN 1015-19)	μ ≤ 20 (valor medido)
Coefficiente de conductividad térmica (EN 1745)	λ = 0,67 W/m·K (valor tabulado)
Conforme a la norma EN 998-1	GP-CSIV-W0
Conforme a la norma EN 998-2	M10

Los rendimientos antes mencionados se obtienen mezclando el producto con un 24 % de agua en un entorno con temperatura y humedad controladas (20±1 °C y 60±5 % H.R.).



Certificaciones y protocolos de sostenibilidad ambiental	
Protocolo LEED V4.1	MR Credit – Construction and Demolition Waste Management
	EQ Credit – Low-Emitting Materials
	EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan
Protocolo BREEAM	HEA 02 – Indoor Air Quality
Protocolo WELL v2	X01 – Material Restrictions
	X06 – Voc Restrictions
Clasificación GEV	GEV EMICODE EC 1 ^{Plus} - a bajísimas emisiones

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.technical@fassabortolo.com, ES: asistencia.technical@fassabortolo.com, PT: asistencia.technical@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.