

# LIGANTE PARA INYECCIONES 790

FICHA TÉCNICA

Bio-ligante para inyecciones resistente a los sulfatos a base de cal hidráulica natural NHL 3,5 para muros históricos



Saco



A máquina

## Composición

El LIGANTE PARA INYECCIONES 790 es un ligante resistente a los sulfatos, a base de cal hidráulica natural NHL 3,5 y filler clasificado, utilizado para inyecciones de consolidación de muros históricos.

## Presentación

- sacos especiales con protección contra la humedad de aprox. 25 kg

## Uso

LEGANTE PER INIEZIONI 790 se utiliza como mortero de inyección para la consolidación de cimentaciones y paredes de edificios históricos, incluidas las porciones que deben ser sometidas al tratamiento de "cosido-descosido".

## Preparación del fondo

Eliminar el enfoscado existente si estuviera dañado y descarnar las juntas de mortero deterioradas. Realizar sobre la superficie una retícula formada por alrededor de 3-5 orificios por m<sup>2</sup> de 15-30 mm de diámetro. En todos los casos, la distancia entre los orificios deberá evaluarse dependiendo de la textura y de la consistencia de la pared. Si el espesor de la pared supera 50 cm, los orificios deben realizarse en ambos lados de la pared. La estructura interior de la pared debe lavarse y saturarse con agua previamente, utilizando los mismos orificios que se utilizarán para la inyección de consolidación. Se recomienda realizar esta operación el día anterior al de la inyección. En todos los casos, en el momento de la inyección la estructura interior de la pared debe estar mojada, pero sin agua estancada.

Introducir los tubos inyectores de plástico en los agujeros previamente preparados y fijarlos con MALTA STRUTTURALE NHL 712 o con SPECIAL WALL B 550 M.

Antes de la inyección es necesario sellar las irregularidades o las cavidades superficiales por las que pueda salir la lechada de la pared. En particular, se deberán rejuntar las juntas de mortero con MALTA STRUTTURALE NHL 712 o con SPECIAL WALL B 550 M; si fuera necesario, también se podrá aplicar RINZAFFO 720 o S 650 sobre la superficie de pared sin enfoscado.

## Preparación del material

Para la inyección se recomienda utilizar la máquina MONO-MIX PARA INYECCIÓN, desarrollada específicamente por Fassa Bortolo para esta aplicación. Mezclar LEGANTE PER INIEZIONI 790 hasta obtener una lechada de aspecto aceitoso, fluido, homogéneo y sin exudación.

Inyectar con una presión no elevada, controlada automáticamente mediante el presostato, y mantenerla indicativamente entre 1÷1,5 atm en la boquilla, con la finalidad de no provocar sobrepresiones en el interior de la pared.

Inyectar la lechada a través de los tubos inyectores, desde la hilera inferior de orificios hacia los orificios superiores, hasta llenar todas las cavidades. Al salir material por un orificio adyacente, interrumpir la inyección, cerrar el tubo inyector utilizado e inyectar la lechada en el orificio por donde ha salido material. Seguir con dicha operación hasta que la lechada salga por el orificio colocado más arriba.

Al finalizar la consolidación de la estructura, quitar los tubos inyectores y rellenar con MALTA STRUTTURALE NHL 712 o con SPECIAL WALL B 550 M.



MONO-MIX PER INIEZIONI cod. 861000



Detalles del interruptor de presión

## Advertencias

- Producto para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- El mortero fresco debe protegerse de las heladas y del fraguado rápido. Una temperatura de +5°C es aconsejada como valor mínimo para la aplicación y para el buen endurecimiento del mortero. Por debajo de este valor el fraguado se retrasaría en exceso y por debajo de 0 °C el mortero fresco o incluso no completamente endurecido quedaría expuesto a la acción disruptiva de las heladas.
- La lechada mezclada debe aplicarse antes de transcurrida media hora. En caso de imprevistos en la obra que no permitan el uso del producto en dicho plazo, es posible añadir más agua para restablecer la trabajabilidad. Para no alterar las características mecánicas del producto, el agua de la mezcla total no deberá superar el 50%.
- Lavar las herramientas con agua antes de que el producto se endurezca; si el producto se endurece habrá que eliminarlo con medios mecánicos.

**LIGANTE PARA INYECCIONES 790 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.**

## Almacenamiento

Conservar en seco por un periodo no superior a 12 meses. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

## Calidad

LIGANTE PARA INYECCIONES 790 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

## Datos Técnicos

Peso específico del polvo	aprox. 1.000 kg/m <sup>3</sup>
Granulometría	< 0,1 mm
Agua de amasado	35-37 %
Masa volumétrica mortero fresco (EN 1015-6)	aprox. 1.850 kg/m <sup>3</sup>
Rendimiento	aprox. 1.400 kg de polvo para obtener 1 m <sup>3</sup> de mortero húmedo
Tiempo de vaciado del cono de Marsh (con boca de 10 mm)	aprox. 30 segundos
Método del Flow (EN 445)	170-190 mm
Resistencia a la compresión a 7 días (EN 1015-11)	> 7 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la compresión a 28 días (EN 1015-11)	> 15 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia al arrancamiento de las barras de acero ( $\varnothing$ 16 mm)	$\geq$ 25 kN
Carga máxima de adherencia (EN 1881 - mod*)	
Módulo de elasticidad a 28 días	$\geq$ 7.000 N/mm <sup>2</sup>
Exudación	ausente
Resistencia a los sulfatos	expansión al ensayo de Anstett inferior al 2% después de 28 días; resistencia a las sales de agua de mar
Índice de Radiactividad (UNI 10797/1999)	I = 0,33 ± 0,05
Índice emisión Radón (Naturally Occurring Radioactivity in the Nordic Country - Recommendation 2000)	Ia = 0,37 ± 0,05
Conforme a la norma EN 998-2	M15
Cal hidráulica natural NHL 3,5	EN 459-1

\* la norma EN 1881 se refiere a la prueba de arrancamiento de una barra de refuerzo de acero anclada en un bloque de cemento de composición definida. La prueba en cuestión se ha realizado en un soporte de mampostería hecho de ladrillos macizos; la velocidad de incremento de la carga de tracción de las barras que se ha utilizado es equivalente a 128 N/s en lugar de 1600 N/s.

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.