



FASSAFILL EPOXY

FICHA TÉCNICA

Producto de rejuntado decorativo y adhesivo epoxi antiácido coloreado bicomponente, para juntas de 1 a 10 mm



Interiores/Exteriores



Pavimentación en interiores/exteriores



En piscina



Envases de plástico



Lana dentada



Lana de goma

Ventajas

- Resistente a los ácidos y a las bases
- Impermeable a los aceites
- Alta resistencia mecánica
- Alta resistencia a la abrasión
- Libre de retracciones y fisuras
- Baja absorción
- Excelente trabajabilidad
- Muy fácil de limpiar
- Bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Alto rendimiento cromático

Composición

Componente A: a base de resinas epoxi, con áridos especiales
Componente B: endurecedor

Presentación

- Envases especiales con protección contra la humedad de 3 kg (2,7 kg de Comp. A y 0,3 kg de Comp. B)
- Colores: disponible en 31 colores (ver tabla de colores)

Uso

FASSAFILL EPOXY es conforme con la Norma EN 13888 como mortero reactivo para juntas (clase RG) y se utiliza para el rejuntado en interiores y exteriores de pavimentos y revestimientos cerámicos (incluso piezas delgadas y/o de formato grande), mosaicos vítreos donde se requiera un alto valor estético y un alto grado de higiene, en entornos para uso residencial, comercial e industrial.

FASSAFILL EPOXY está marcado como adhesivo reactivo mejorado (clase R2) según la Norma EN 12004 y puede utilizarse como adhesivo para el encolado antiácido en interiores y exteriores de pavimentos y revestimientos cerámicos, mosaicos vítreos, piedras naturales y pavimentos y revestimientos antiácidos, en entornos para uso civil, comercial e industrial.

Ejemplos típicos de aplicación son el encolado y el rejuntado de baños, duchas, piscinas, saunas y spas, centros wellness, piscinas que contienen agua marina, salobre o agresiva, suelos radiantes o entornos sujetos a tráfico intenso. FASSAFILL EPOXY permite realizar entornos en conformidad al sistema HACCP y a los requisitos del Reglamento CE n. 852/2004, sobre la higiene de los productos alimentarios.



Preparación del fondo

Antes de rellenar las juntas con FASSAFILL EPOXY, comprobar que la colocación del revestimiento se haya realizado de acuerdo con las instrucciones de colocación y las normativas vigentes y que todas las baldosas y revestimientos estén firmemente adheridos a la superficie.

También asegurarse de que el mortero tradicional o el adhesivo utilizado para la aplicación del revestimiento hayan alcanzado un buen grado de curado, estén suficientemente duros y secos y que se respeten los tiempos de espera indicados.

Las juntas y el revestimiento de acabado (cerámica, etc.) deben limpiarse previamente de los residuos de adhesivo, polvo y partes sueltas que deben aspirarse perfectamente; además, las juntas deben estar libres por lo menos 2/3 del espesor de los revestimientos (del espesor completo en caso de baldosas de espesor delgado).

Si se utiliza como adhesivo, la superficie de colocación debe estar curada, íntegra, seca, estable y mecánicamente resistente. Eliminar previamente los restos de aceite, grasa, cera, pintura, barnices, etc., al igual que las partes que presenten disgregación pulverulenta y que estén desprendidas. Las grietas o juntas frías de superficies horizontales se deberán sellar monolíticamente con el sellador epoxi FASSA EPOXY 300. En presencia de soleras cementosas con insuficiente resistencia superficial evaluar la consolidación con el producto específico con elevada penetración PRO-MST. Las posibles correcciones de cota o planicidad deberán hacerse con productos adecuados.

Preparación del material

Añadir a cada envase de 2,7 kg de FASSAFILL EPOXY Comp. A el contenido del envase de 0,3 kg de FASSAFILL EPOXY Comp. B y mezclar con cuidado utilizando un mezclador helicoidal de bajas revoluciones hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Asegurarse de que los componentes estén bien mezclados entre sí, removiendo la mezcla del fondo y de las paredes del envase con una espátula o paleta. Aplicar la mezcla con una llana de goma. Aplicar en diagonal respecto a los revestimientos, procurando rellenar completamente las juntas y eliminar el exceso de material con una espátula. La pasta es trabajable durante aproximadamente 45 minutos y será peatonable después de 24 horas aprox. a +20°C. Una disminución de la temperatura implica un aumento significativo de los tiempos de transitabilidad. Cuando el producto todavía esté fresco, rociar con agua, si fuera posible tibia, y limpiar con un fieltro abrasivo realizando un movimiento giratorio para eliminar los residuos de producto, procurando emulsionar toda la superficie de la misma manera. El segundo paso deberá realizarse con una esponja de celulosa añadiendo si fuera necesario FASSAFILL EPOXY CLEANER diluido con agua en proporción 1:5. El agua de lavado y los utensilios siempre deben estar limpios; la esponja y el fieltro se reemplazarán cuando estén demasiado impregnados de producto. Si el día siguiente al de limpieza, las baldosas tuvieran marcas o puntos pegajosos, se pueden limpiar con una esponja de celulosa y una solución de FASSAFILL EPOXY CLEANER y agua en relación 1:5. Para suciedad más persistente y residuos de producto endurecido, utilizar FASSAFILL EPOXY CLEANER puro dentro de las 24 horas de la aplicación; posteriormente, el producto se puede eliminar solo mecánicamente. Por último, lavar con abundante agua y luego secar o eliminar el agua con una aspiradora de líquidos.

En caso de aplicación como adhesivo, mezclar los dos componentes según las instrucciones anteriores, extender el adhesivo con la parte lisa de la llana para asegurar la máxima adherencia al soporte, luego realizar los bordes con la parte dentada de la llana, elegida según el tipo de revestimiento a colocar. Después aplicar el revestimiento dentro del tiempo abierto del adhesivo haciendo un ligero movimiento de presión y golpeándolo con cuidado para que toda la superficie quede en perfecto contacto con el adhesivo para asegurar la completa aplicación del producto en el reverso de la baldosa o revestimiento (en caso de mosaico, realizar la operación con la llana de goma). Dependiendo de las características de la baldosa (peso y formato) y del espesor del adhesivo aplicado, para facilitar la colocación se recomienda el uso de niveladores Fassa Bortolo (Kit NEW LEVEL TILE). De acuerdo con las normas de colocación vigentes, cuando sea necesario, adoptar la técnica del doble encolado, es decir, la creación de un «lecho lleno» de adhesivo.

Para una correcta aplicación, se recomienda consultar la documentación técnica de cada producto antes mencionado.



Advertencias

- Producto para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- No modificar la relación comp. A/comp. B.
- Con temperaturas ambiente inferiores a 12 °C o superiores a 30 °C acondicionar FASSAFILL EPOXY a 20 °C durante al menos 24 horas.
- No utilizar FASSAFILL EPOXY para rejuntar revestimientos sucios de adhesivo, mortero o polvo.
- No utilizar FASSAFILL EPOXY en presencia de agua en las juntas.
- No utilizar FASSAFILL EPOXY como junta de dilatación o fraccionamiento. Utilizar FASSASIL NTR PLUS.
- No utilizar FASSAFILL EPOXY mezclado con GLITTER LUXOR para aplicaciones en exteriores o en piscinas.
- No utilizar FASSAFILL EPOXY donde se requieran resistencias químicas diferentes o superiores a las indicadas en la tabla.
- No utilizar FASSAFILL EPOXY en entornos donde pueda entrar en contacto permanente, prolongado o repetido con ácidos orgánicos como ácido láctico y ácido acético o ácidos grasos, como por ejemplo ácido oleico (aceiteras); para usos donde se requiere una mayor resistencia química, considerar el uso de FE 838.
- Antes del rejuntado de gres porcelánico pulido, revestimientos porosos en general, realizar una prueba preliminar para comprobar su limpiabilidad.
- Limpiar los utensilios con abundante agua o alcohol cuando FASSAFILL EPOXY todavía esté fresco.
- Por la característica de semitransparencia de FASSAFILL EPOXY, el color puede estar influenciado por el color del adhesivo utilizado para la colocación.
- El contacto prolongado de FASSAFILL EPOXY con algunos ácidos, oxidantes, disolventes y soluciones puede modificar el color de FASSAFILL EPOXY sin alterar las características mecánicas.
- Eliminar el contenido/envase conforme a las reglamentaciones nacionales.

FASSAFILL EPOXY debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.

Atención: FASSAFILL EPOXY no se puede limpiar después de que se haya endurecido.

Almacenamiento

Conservar en seco, lejos de fuentes de calor o del contacto directo de los rayos de sol, por un periodo no superior a 24 meses. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

Calidad

FASSAFILL EPOXY es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.



Gama de colores

in-CLASSIC

F01 Blanco	
F03 Gris claro	
F05 Hielo	
F07 Manhattan	
F09 Gris cuarzo	
F11 Grey	
F13 Arena	
F15 Antracita	
F17 Negro	

in-WOOD

F19 Pergamón	
F21 Jazmín	
F23 Beige	
F25 Anémona	
F27 Arena luz	
F29 Rosa claro	
F31 Caramel	
F33 Marrón	
F35 Rubino	

in-COLOURS

F37 Amaranto	
F39 Barro	
F41 Moro	
F43 Magnolia	
F45 Verde agua	
F47 Verde	
F49 Limón	
F51 Anís	
F53 Crocus	
F55 Oltremare	
F57 Azul	
F59 Rojo	
F61 Ciclamen	

Todos los productos de rejuntado Fassa Bortolo utilizados para el rejuntado de revestimientos de baldosas y materiales de piedra cumplen con los requisitos de la Norma EN 13888.

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen.

Asimismo se debe considerar que la reproducción de los colores está influenciada por otros múltiples factores, entre los que se pueden mencionar, a modo de ejemplo: la luz natural, que no es homogénea ni constante, o la luz artificial, influenciada por la temperatura de color de las lámparas o de la CCT (Temperatura de Color Correlacionada) y por el color de las superficies cercanas. La visión del color en el ordenador también está influenciada por las configuraciones del monitor del usuario.

Para una correspondencia más significativa de los colores, consultar las muestras de selladores de juntas contenidas en la carta de colores.

De todas maneras, se especifica que el color final obtenido en la obra está condicionado por la trabajabilidad, aplicación y limpieza del producto de rejuntado y, por último, por el tipo y el color de los revestimientos adyacentes a las juntas, y que el mismo puede sufrir cambios a lo largo del tiempo, incluso por razones relacionadas con las condiciones ambientales (humedad, luz, etc.).

Por dichas razones, Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado Fassa Bortolo y a la relativa correspondencia del producto con respecto a las imágenes y muestras, así como del resultado final obtenido en la obra, declinando desde ya cualquier responsabilidad al respecto.



Datos Técnicos

Peso específico comp. A resina tixotrópica	aprox. 1,6 kg/l
Peso específico Comp. B pasta ámbar	aprox. 1,0 kg/l
Proporción de empaste	9 partes de Comp. A + 1 parte de Comp. B (envases predosificados)
Peso específico de la mezcla A+B	aprox. 1,5 kg/l
Duración de la mezcla a +20°C	aprox. 45 minutos
Temperatura de aplicación	de +12°C a +30°C
Transitabilidad peatonal	después de aprox. 7 días a +20 °C
Resistencia a la temperatura	de -20°C a +100°C
Peatonalidad	después de al menos 24 horas a 20 °C
Endurecimiento total	7 días en condiciones normales
Rendimiento como producto de rejuntado	Ver cuadro
Rendimiento como adhesivo	2-4 kg/m ²
Clasificación según la Norma 13888	RG
Clasificación según la Norma EN 12004	R2

Requisitos según la norma EN 13888

Resistencia a la abrasión (EN 12808-2)	< 250 mm ³
Resistencia a flexión después del acondicionamiento al aire (EN 12808-3)	≥ 30 N/mm ²
Resistencia a la compresión después del acondicionamiento al aire (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm ²
Retracción (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm
Absorción de agua después de 240 minutos (EN 12808-5)	≤ 1 g

Requisitos según la norma EN 12004

Resistencia a la cizalladura inicial (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²
Tiempo abierto: adherencia por tracción (EN 1346)	≥ 0,5 N/mm ² después de al menos 20 minutos
Resistencia a la cizalladura después de la inmersión en agua (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²
Resistencia a la cizalladura después del choque térmico (EN 12003)	≥ 2 N/mm ²


Consumo teórico FASSAFILL EPOXY g/m² aprox.

DIMENSIÓN DEL AZULEJO			D = ANCHURA JUNTAS				
A	B	C	1 mm	3 mm	5 mm	8 mm	10 mm
20	20	4	630	1890	-	-	-
50	50	4	252	756	1260	-	-
50	50	8	504	1512	2520	-	-
75	150	6	32	96	160	256	320
100	100	6	189	567	945	1512	1890
100	100	8	252	756	1260	2016	2520
100	100	10	315	945	1575	2520	3150
100	200	6	142	426	710	1136	1420
100	200	10	236	708	1180	1888	2360
120	240	12	236	708	1180	1888	1360
150	150	6	126	378	630	1008	1260
150	150	10	210	630	1050	1680	2100
200	200	8	126	378	630	1008	1260
250	250	12	151	453	755	1208	1510
250	250	20	252	756	1260	2016	2520
250	330	8	89	267	445	712	890
300	300	8	84	252	420	672	840
300	300	10	105	315	525	840	1050
300	300	20	210	630	1050	1680	2100
300	600	10	79	237	395	632	790
330	330	10	95	285	475	760	950
400	400	10	79	237	395	632	790
450	450	12	84	252	420	672	840
500	500	12	76	228	380	608	760
600	600	12	63	189	315	504	630

$$(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$$

A = longitud baldosa (en mm)

B = anchura baldosa (en mm)

C = espesor baldosa (en mm)

D = anchura junta (en mm)


Tabla de resistencia a la agresión química de FASSAFILL EPOXY EN 12808-1 a (23±2)°C y (50±5)% H.R.

Líquido de contacto	Contacto permanente	Contacto temporal
HCl 37%	**	***
H ₂ SO ₄ 50%	***	***
HNO ₃ 25%	**	**
HNO ₃ 50%	*	*
H ₃ PO ₄ 50%	**	***
H ₃ PO ₄ 75%	*	**
Ácido acético 2,5%	*	**
Ácido acético 5%	*	**
Ácido acético 10%	*	*
Ácido fórmico 2,5%	*	*
Ácido fórmico 5%	*	*
Ácido fórmico 10%	*	*
Ácido láctico 2,5%	***	***
Ácido láctico 5%	*	**
Ácido láctico 10%	*	*
Ácido peracético 1%	**	***
Ácido peracético 5%	*	*
Ácido oleico	*	*
Ácido cítrico 10%	***	***
Ácido tánico 10%	**	***
Ácido tartárico 10%	***	***
Ácido oxálico 10%	**	**
NaOH 50%	***	***
KOH 50%	***	***
NH ₃ 25%	**	***
Na ₂ SO ₄ 10%	***	***
NaCl 10%	***	***
NaC1 solución saturada	***	***
CaCl ₂ solución saturada	***	***
Na ₂ S ₂ O ₃ solución saturada	***	***
NaClO 1.5%	***	***
NaClO 5%	**	***
KMnO ₄ 5%	*	**
KMnO ₄ 10%	*	**
Peróxido de hidrógeno 10%	**	***
Peróxido de hidrógeno 25%	**	***
Glicerina	***	***
Etilenglicol	***	***
Etanol	*	**
Escasa resistencia *		
Buena resistencia **		
Excelente resistencia ***		



Líquido de contacto	Contacto permanente	Contacto temporal
2 propanol	***	***
Acetona	*	*
Acetato de etilo	*	*
Cloruro de metileno	*	*
Triclorometano	*	*
Tricloroetileno	*	*
Sulfuro de carbono	*	*
Benceno	*	*
Metilbenceno	*	*
Dimetilbenceno	*	*
Tetrahidrofurano	*	*
Gasolina	**	***
Gasóleo	***	***
Trementina	***	***
Aguarrás	***	***
Disolvente nitro	*	*
Aceite de oliva	***	***
Escasa resistencia * Buena resistencia ** Excelente resistencia ***		

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.technical@fassabortolo.com, ES: asistencia.technical@fassabortolo.com, PT: asistencia.technical@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.