



ZP 149

FICHA TÉCNICA

Revoco de acabado a base de yeso para interiores



Interiores



Saco



A mano



Llana metálica

Composición

ZP 149 es un mortero seco compuesto por yeso, cal hidratada, harina de roca y aditivos específicos para mejorar la trabajabilidad y adherencia.

Presentación

- Sacos especiales con protección contra la humedad de aprox. 20 kg

Uso

ZP 149 se utiliza como material de alisado sobre enfoscados de interiores a base de cal y yeso para la realización de superficies lisas. Puede ser, además, utilizado para el alisado sobre revocos a base de cal y cemento bien curados. En habitaciones húmedas se debe evitar el uso de ZP 149.

Preparación del fondo

La superficie debe estar seca y libre de polvo, suciedad, eflorescencias salinas, etc. Eventuales restos de aceites, grasas, ceras, etc. deben ser previamente eliminados.

Para la aplicación de ZP 149, el enfoscado se debe alisar o uniformar utilizando los productos como IG 21 o S 605, que deberán estar suficientemente curados.

Preparación del material

Verter el producto en la cantidad correspondiente de agua limpia (indicada en los Datos Técnicos) y mezclar a mano o mejor con un agitador mecánico hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.

La mezcla se aplica con espátula metálica, con pasadas en sentido horizontal y vertical. Para aplicar la segunda mano es necesario que la primera mano no esté totalmente seca. El espesor total de aplicación no debe superar los 3 mm. Después de ser mezclado con agua, el mortero se debe aplicar antes de transcurrido el tiempo de trabajabilidad indicado en la tabla. El comienzo del endurecimiento depende de las condiciones ambientales y del poder de absorción del soporte.

Advertencias

- Producto para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- El producto se debe aplicar sobre superficies secas con una humedad máxima del 2,5 %.
- El producto fresco debe protegerse de las heladas y del secado rápido. Se recomienda una temperatura de +5 °C como valor mínimo para la aplicación. Por debajo de este valor el fraguado se retrasaría en exceso y por debajo de 0 °C el producto fresco, o no completamente endurecido, quedaría expuesto a la acción disgregadora de las heladas.
- En presencia de altas temperaturas se recomienda evitar exponer el material al sol.
- Utilizar a temperaturas comprendidas entre los +5°C y los +35°C.
- No tratar de recuperar la trabajabilidad perdida agregando agua.
- Hacer circular aire adecuadamente en los locales después de la aplicación hasta el secado completo, evitando fuertes saltos térmicos en los ambientes.
- Pinturas, revestimientos, tapizados, etc. deberán aplicarse únicamente después de que el enlucido se haya secado y curado completamente.
- Siendo ZP149 un producto de alisado que se aplica en espesores finos, una dosificación incorrecta del agua de mezcla modifica la trabajabilidad del producto y empeora sensiblemente las características de adherencia y consistencia del material endurecido.
- El producto necesita una compactación continua y suave para obtener una superficie homogénea en cuanto a porosidad para facilitar una mejor uniformidad cromática en las sucesivas operaciones de acabado.

ZP 149 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.

Almacenamiento

Conservar en seco por un periodo no superior a 12 meses. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

Calidad

ZP 149 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

Datos Técnicos

Peso específico del polvo	aprox. 750 kg/m ³
Espesor de aplicación recomendado	Hasta 3 mm
Granulometría	< 0,1 mm
Agua de amasado	aprox. 68%
Rendimiento	aprox. 0,9 kg/m ² con espesor 1 mm
Retracción	insignificante para aplicaciones en condiciones normales
Densidad del mortero endurecido	aprox. 1.000 kg/m ³
Resistencia a la compresión a 28 días (EN 13279-2)	≥ 2 N/mm ²
Resistencia a la flexión a 28 días (EN 13279-2)	≥ 1 N/mm ²
Tiempo de trabajabilidad	aprox. 90 minutos
Tiempo de fraguado	aprox. 2,5 horas
Conforme a la Norma EN 13279-1	C6-20-2
Los rendimientos antes mencionados se obtienen mezclando el producto con un 68 % de agua en un entorno con temperatura y humedad controladas (20±1 °C y 60±5 % H.R.).	

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.technical@fassabortolo.com, ES: asistencia.technical@fassabortolo.com, PT: asistencia.technical@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.