



FASSAFILL LARGE

FICHA TÉCNICA

Junta de base cementosa hidrófuga, con alta resistencia mecánica y a la abrasión, resistente a mohos y algas, para rellenar juntas de 5 a 20 mm



Interiores/Exteriores



Pavimentación en interiores/exteriores



En piscina



Saco



Lana de goma

Ventajas

- Fácil de aplicar y limpiar
- Hidrorepelente
- Excelente resistencia a la abrasión
- Alta estabilidad cromática
- Apto para suelos y revestimientos radiantes/refrescantes
- Producto protegido contra el desarrollo de un amplio espectro de especies de mohos y algas

Composición

FASSAFILL LARGE es un producto de rejuntado cementoso que contiene cementos especiales, arenas seleccionadas y aditivos hidrofobizadores. FASSAFILL LARGE está protegido contra el desarrollo de un amplio espectro de especies de mohos y algas.

Presentación

- Sacos especiales con protección contra la humedad de aprox. 25 kg
- Colores: disponible en 14 colores (ver tabla de colores)

Uso

FASSAFILL LARGE es un producto de rejuntado cementoso que se utiliza para rellenar juntas de entre 5 y 20 mm de ancho entre baldosas de todo tipo: bicocción, monococción, gres, gres porcelánico, gres laminado, clinker y terracota, mármol, granito, aglomerado y mosaico vítreo, de cerámica o de mármol.

FASSAFILL LARGE se utiliza para rejuntar, en interiores y exteriores, pavimentos y revestimientos en cualquier ambiente que no esté sujeto a una alta agresión química.

En todas las aplicaciones para las que se requiera un aumento en el rendimiento en términos de resistencia mecánica, impermeabilidad y adherencia, como por ejemplo para el rejuntado en piscinas, el producto debe mezclarse con el látex LATEX DR 843 sustituyendo totalmente el agua.

Preparación del fondo

Antes de rellenar las juntas con FASSAFILL LARGE, comprobar que la colocación del revestimiento se haya realizado de acuerdo con las instrucciones de colocación y las normativas vigentes y que todas las baldosas estén firmemente adheridas a la superficie.

También asegurarse de que el mortero tradicional o el adhesivo utilizado para la aplicación del revestimiento hayan alcanzado un buen grado de curado, estén suficientemente duros y secos y que se respeten los tiempos de espera indicados. De esta manera, se evita la humedad ascendente residual, lo que puede provocar eflorescencias salinas en la superficie y variaciones del color del mortero.

Las juntas y el revestimiento de acabado (cerámica, mármol, etc.) deben limpiarse previamente de los residuos de adhesivo, polvo y partes sueltas que deben aspirarse adecuadamente; además, las juntas deben estar vacías por lo menos 2/3 del espesor de las baldosas (del espesor completo en caso de baldosas de espesor delgado).

En los períodos de mucho calor y con baldosas absorbentes, humedecer previamente las juntas evitando estancamientos de agua.



Preparación del material

Añadir 18-22% de agua limpia de acuerdo con la consistencia deseada dependiendo de la aplicación a realizar (pavimentos o revestimientos). Mezclar a mano o con un agitador mecánico a bajas revoluciones para evitar incorporar aire, hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. La mezcla que se obtiene de esta manera se puede trabajar durante 2 horas. Esperar 5 minutos, mezclar nuevamente y rellenar completamente las juntas utilizando una llana de goma o escobilla de goma. Pasar la llana en diagonal respecto de las baldosas, eliminando el material en exceso con la llana, siempre pasándola en diagonal respecto a las juntas. Cuando FASSAFILL LARGE esté más denso y tenga la superficie opaca (una característica que se alcanza en un plazo que depende de las condiciones de porosidad del soporte, del espesor y del tipo de baldosa y de las condiciones ambientales), limpiar con una esponja ligeramente húmeda, siempre moviéndola en dirección diagonal respecto a las juntas, teniendo cuidado de usar dos recipientes de agua, uno para limpiar la esponja y el otro para completar la limpieza con agua limpia. Mantener el grado de humectación de la esponja uniforme para evitar un color superficial no homogéneo. La limpieza realizada antes de tiempo puede provocar un vaciado excesivo de la junta y diferencias de color en la misma. La limpieza final de las juntas se puede completar con un paño limpio y seco.

El látex LATEX DR 843 utilizado para reemplazar completamente el agua, mejora la adherencia, la resistencia mecánica y la impermeabilidad de FASSAFILL LARGE.

En caso de superficies resistentes a los ácidos, en presencia de residuos o manchas de producto de rejuntado cementoso, se recomienda limpiar con el detergente ácido FASSA-CLEAN PLUS.

Para una correcta aplicación, se recomienda consultar la documentación técnica de cada producto antes mencionado.

Advertencias

- Producto para uso profesional.
- No utilizar FASSAFILL LARGE en soportes húmedos o sujetos a humedad ascendente.
- En baldosas absorbentes o con superficies porosas o rugosas, realizar una prueba preliminar de rejuntado para comprobar la capacidad de limpieza.
- En caso de aplicaciones con LATEX DR 843, se recomienda realizar una prueba preliminar de rejuntado para obtener un resultado estético excelente; para evitar cambios de color en las juntas, se recomienda mantener constantes el tiempo de mezcla y la dosis de látex entre las diferentes preparaciones de la mezcla. El color podría diferir ligeramente de lo que se muestra en la carta de colores.
- Dosificar el agua de mezcla con precisión para garantizar la homogeneidad del color. El exceso de agua puede dar lugar a la formación de una pátina blanca en la superficie del producto de rejuntado.
- Siempre utilizar la misma cantidad de agua cuando se preparan varias mezclas. Las mezclas preparadas con diferentes dosis de agua podrían presentar irregularidades de color del producto de rejuntado.
- Limpiar el revestimiento cuando el producto de rejuntado esté denso, para evitar vaciar las juntas y alterar el color.
- Usar agua limpia para limpiar el revestimiento.
- No limpiar con esponjas muy mojadas y evitar que el agua se estanque.
- No utilizar FASSAFILL LARGE como junta de dilatación o de fraccionamiento, incluso cuando se mezcla con LATEX DR 843.
- El producto de rejuntado debe protegerse de la luz directa del sol, de la lluvia y de las heladas durante al menos 24 horas.
- Si se utiliza LATEX DR 843, consultar la ficha técnica correspondiente.
- Si después de terminar la junta, la superficie del revestimiento está sucia, utilizar el limpiador ácido FASSA-CLEAN PLUS, consultando la ficha técnica y de seguridad, después de al menos 7 días desde la finalización de las operaciones de sellado de las juntas.
- Los colores de la carta de colores de FASSAFILL LARGE deben considerarse indicativos, ya que están influenciados por la porosidad de las baldosas y revestimientos.
- Evitar excesivas diferencias de espesor en las juntas para evitar variaciones de color sobre la superficie.
- No tratar de recuperar la trabajabilidad perdida agregando agua a la pasta.
- Respetar las juntas de dilatación y de fraccionamiento.

Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar seco y con el embalaje íntegro durante un período no superior a 12 meses. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.



Calidad

FASSAFILL LARGE es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

Gama de colores

in-CLASSIC

F01 Blanco	
F03 Gris claro	
F05 Hielo	
F07 Manhattan	
F09 Gris cuarzo	
F11 Grey	
F15 Antracita	
F17 Negro	

in-WOOD

F19 Pergamón	
F21 Jazmín	
F23 Beige	
F25 Anémona	
F31 Caramel	
F33 Marrón	

Todos los productos de rejuntado Fassa Bortolo utilizados para el rejuntado de revestimientos de baldosas y materiales de piedra cumplen con los requisitos de la Norma EN 13888.

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen.

Asimismo se debe considerar que la reproducción de los colores está influenciada por otros múltiples factores, entre los que se pueden mencionar, a modo de ejemplo: la luz natural, que no es homogénea ni constante, o la luz artificial, influenciada por la temperatura de color de las lámparas o de la CCT (Temperatura de Color Correlacionada) y por el color de las superficies cercanas. La visión del color en el ordenador también está influenciada por las configuraciones del monitor del usuario.

Para una correspondencia más significativa de los colores, consultar las muestras de selladores de juntas contenidas en la carta de colores.

De todas maneras, se especifica que el color final obtenido en la obra está condicionado por la trabajabilidad, aplicación y limpieza del producto de rejuntado y, por último, por el tipo y el color de los revestimientos adyacentes a las juntas, y que el mismo puede sufrir cambios a lo largo del tiempo, incluso por razones relacionadas con las condiciones ambientales (humedad, luz, etc.).

Por dichas razones, Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado Fassa Bortolo y a la relativa correspondencia del producto con respecto a las imágenes y muestras, así como del resultado final obtenido en la obra, declinando desde ya cualquier responsabilidad al respecto.



Datos Técnicos

Aspecto	polvo coloreado
Agua de amasado	18-22%
Peso específico del mortero húmedo	aprox. 1.950 kg/m ³
pH	> 12
Duración de la mezcla	aprox. 2 horas
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C
Rendimiento	Ver cuadro
Tiempos de espera para el rejuntado en paredes	Adhesivo de fraguado normal 4-8 horas
	Adhesivo de fraguado rápido 1-2 horas
	Mortero 2-3 días
Tiempos de espera para el rejuntado en pavimentos	Adhesivo de fraguado normal 24-36 horas
	Adhesivo de fraguado rápido 3-4 horas
	Mortero 7-10 días
Peatonalidad	24 horas
Transitabilidad peatonal	7-14 días
Resistencia a la temperatura	de -30 °C a 80 °C
Resistencia a la humedad	óptima
Resistencia al envejecimiento solar	óptima
Resistencia a los solventes, aceites y álcalis	óptima
Resistencia a los ácidos	no es resistente a entornos ácidos agresivos

Certificaciones y protocolos de sostenibilidad ambiental

Protocolo LEED V4.1	MR Credit – Construction and Demolition Waste Management
	EQ Credit – Low-Emitting Materials
	EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan
Protocolo BREEAM	HEA 02 – Indoor Air Quality
Protocolo WELL v2	X01 – Material Restrictions
	X06 – Voc Restrictions
Protocolo CAM	2.5.1/3.2.8 - Innenraumemissionen
Clasificación GEV	GEV EMICODE EC 1 ^{Plus} - a bajísimas emisiones

Resistencia a la flexión a 28 días	EN 12808-3	≥ 2,5 N/mm ²	CONFORME A LA NORMA EN 13888 CLASE CG2WA
Resistencia a la compresión a 28 días	EN 12808-3	≥ 15 N/mm ²	
Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo y deshielo	EN 12808-3	≥ 2,5 N/mm ²	
Resistencia a la compresión después de ciclos de hielo y deshielo	EN 12808-3	≥ 15 N/mm ²	
Resistencia a la abrasión	EN 12808-2	≤ 1000 mm ³	
Retracción	EN 12808-4	≤ 3 mm/m	
Absorción de agua después de 30'	EN 12808-5	≤ 2 g	
Absorción de agua después de 240'	EN 12808-5	≤ 5 g	



No utilizar para	En alternativa
Sellados particularmente resistentes en locales sometidos a graves esfuerzos	FASSAFILL LARGE + LATEX DR 843
Pavimentos sujetos a lijado	FASSAFILL LARGE + LATEX DR 843
Rejuntados resistentes a los ácidos	FE 838
Rejuntados resistentes a los ácidos con alto rendimiento estético	FASSAFILL EPOXY
Juntas de dilatación	FASSASIL NTR PLUS – FASSALASTIC TIXO PU 40
Piscinas con desinfección por electrólisis salina	FASSAFIL EPOXY - FASSAFILL RAPID

Tabla del consumo teórico indicado en g/m² de FASSAFILL LARGE de acuerdo con el formato de las baldosas y de la dimensión de las juntas

Dimensión de la baldosa en mm			D = dimensión de la junta			
A	B	C	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm
100	100	6	945	1890	2835	3780
100	100	8	1260	2520	3780	5040
100	100	10	1575	3150	4725	6300
100	200	6	709	1418	2126	2835
100	200	10	1181	2363	3544	4725
150	150	6	630	1260	1890	2520
150	150	10	1050	2100	3150	4200
200	200	8	630	1260	1890	2520
120	240	12	1181	2363	2544	4725
250	250	12	756	1512	2268	3024
250	250	20	1260	2520	3780	5040
250	330	8	443	886	1329	1772
300	300	8	420	840	1260	1680
300	300	10	525	1050	1575	2100
300	300	20	1050	2100	3150	4200
300	600	10	394	788	1181	1575
330	330	10	477	955	1432	1909
400	400	10	394	788	1181	1575
450	450	12	420	840	1260	1680
500	500	12	378	756	1134	1512
600	600	12	315	630	945	1260
600	600	5	131	263	394	525
600	600	3	79	158	236	315
900	900	10	175	350	525	700
1200	1200	12	158	315	473	630

$[(A+B)/(AxB)] \times C \times D \times 1500 \times 1,05 = \text{g/m}^2$	A = longitud baldosa (en mm)
	B = anchura baldosa (en mm)
	C = espesor baldosa (en mm)
	D = anchura junta (en mm)

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area. tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.