FASSAFILL MEDIUM

FICHA TÉCNICA

Junta de base cementosa hidrófuga, para rellenar juntas de 2 a 12 mm, resistente a mohos y algas.

Interiores/Exteriores

Pavimentación en interiores/exteriores

En piscina

Saco

Llana de goma

Ventajas

- Fácil de aplicar y limpiar
- Hidrorepelente
- Excelente resistencia a la abrasión
- Alta estabilidad cromática
- Apto para suelos y revestimientos radiantes/refrescantes
- Producto protegido contra el desarrollo de un amplio espectro de especies de mohos y algas

Composición

FASSAFILL MEDIUM es un producto de rejuntado cementoso que contiene cementos especiales, arenas seleccionadas y aditivos hidrofobizadores. FASSAFILL MEDIUM está protegido contra el desarrollo de un amplio espectro de especies de mohos y algas.

Presentación

- Sacos de aprox. 5 kg en cajas de 5 unidades
- Colores: disponible en 28 colores (ver tabla de colores)

Uso

FASSAFILL MEDIUM es un producto de rejuntado cementoso que se utiliza para rellenar juntas de entre 2 y 12 mm de ancho entre baldosas de todo tipo: bicocción, monococción, gres, gres porcelánico, gres laminado, clinker y terracota, mármol, granito, aglomerado y mosaico vítreo, de cerámica o de mármol.
FASSAFILL MEDIUM se utiliza para rejuntar, en interiores y exteriores, pavimentos y revestimientos en cualquier ambiente que no esté sujeto a una alta agresión química.
En todas las aplicaciones para las que se requiera un aumento en el rendimiento en términos de resistencia mecánica, impermeabilidad y adherencia, como por ejemplo para el rejuntado en piscinas, el producto debe mezclarse con el látex LATEX DR 843 sustituyendo totalmente el agua.

Preparación del fondo

Antes de rellenar las juntas con FASSAFILL MEDIUM, comprobar que la colocación del revestimiento se haya realizado de acuerdo con las instrucciones de colocación y las normativas vigentes y que todas las baldosas estén firmemente adheridas a la superficie.
También asegurarse de que el mortero tradicional o el adhesivo utilizado para la aplicación del revestimiento hayan alcanzado un buen grado de curado, estén suficientemente duros y secos y que se respeten los tiempos de espera indicados. De esta manera, se evita la humedad ascendente residual, lo que puede provocar eflorescencias salinas en la superficie y variaciones del color del mortero.
Las juntas y el revestimiento de acabado (cerámica, mármol, etc.) deben limpiarse previamente de los residuos de adhesivo, polvo y partes sueltas que deben aspirarse adecuadamente; además, las juntas deben estar vacías por lo menos 2/3 del espesor de las baldosas (del espesor completo en caso de baldosas de espesor delgado).
En los períodos de mucho calor y con baldosas absorbentes, humedecer previamente las juntas evitando estancamientos de agua.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Preparación del material

Añadir 18-20% de agua limpia de acuerdo con la consistencia deseada dependiendo de la aplicación a realizar (pavimentos o revestimientos). Mezclar a mano o con un agitador mecánico a bajas revoluciones para evitar incorporar aire, hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. La mezcla que se obtiene de esta manera se puede trabajar durante 2 horas. Esperar 5 minutos, mezclar nuevamente y rellenar completamente las juntas utilizando una llana de goma o escobilla de goma. Pasar la llana en diagonal respecto de las baldosas, eliminando el material en exceso con la llana, siempre pasándola en diagonal respecto a las juntas. Cuando FASSAFILL MEDIUM esté más denso y tenga la superficie opaca (una característica que se alcanza en un plazo que depende de las condiciones de porosidad del soporte, del espesor y del tipo de baldosa y de las condiciones ambientales), limpiar con una esponja ligeramente húmeda, siempre moviéndola en dirección diagonal respecto a las juntas, teniendo cuidado de usar dos recipientes de agua, uno para limpiar la esponja y el otro para completar la limpieza con agua limpia. Mantener el grado de humectación de la esponja uniforme para evitar un color superficial no homogéneo. La limpieza realizada antes de tiempo puede provocar un vaciado excesivo de la junta y diferencias de color en la misma. La limpieza final de las juntas se puede completar con un paño limpio y seco.
El látex LATEX DR 843 utilizado para reemplazar completamente el agua, mejora la adherencia, la resistencia mecánica y la impermeabilidad de FASSAFILL MEDIUM.
En caso de superficies resistentes a los ácidos, en presencia de residuos o manchas de producto de rejuntado cementoso, se recomienda limpiar con el detergente ácido FASSA-CLEAN PLUS.
Para una correcta aplicación, se recomienda consultar la documentación técnica de cada producto antes mencionado.

Advertencias

- Producto recomendado para un usuario experto.
- No utilizar FASSAFILL MEDIUM en soportes húmedos o sujetos a humedad ascendente.
- En baldosas absorbentes o con superficies porosas o rugosas, realizar una prueba preliminar de rejuntado para comprobar la capacidad de limpieza.
- En caso de aplicaciones con LATEX DR 843, se recomienda realizar una prueba preliminar de rejuntado para obtener un resultado estético excelente; para evitar cambios de color en las juntas, se recomienda mantener constantes el tiempo de mezcla y la dosis de látex entre las diferentes preparaciones de la mezcla. El color podría diferir ligeramente de lo que se muestra en la carta de colores.
- Dosificar el agua de mezcla con precisión para garantizar la homogeneidad del color. El exceso de agua puede dar lugar a la formación de una pátina blanca en la superficie del producto de rejuntado.
- Siempre utilizar la misma cantidad de agua cuando se preparan varias mezclas. Las mezclas preparadas con diferentes dosis de agua podrían presentar irregularidades de color del producto de rejuntado.
- Limpiar el revestimiento cuando el producto de rejuntado esté denso, para evitar vaciar las juntas y alterar el color.
- Usar agua limpia para limpiar el revestimiento.
- No limpiar con esponjas muy mojadas y evitar que el agua se estanque.
- No utilizar FASSAFILL MEDIUM como junta de dilatación o de fraccionamiento, incluso cuando se mezcla con LATEX DR 843.
- El producto de rejuntado debe protegerse de la luz directa del sol, de la lluvia y de las heladas durante al menos 24 horas.
- Si se utiliza LATEX DR 843, consultar la ficha técnica correspondiente.
- Si después de terminar la junta, la superficie del revestimiento está sucia, utilizar el limpiador ácido FASSA-CLEAN PLUS, consultando la ficha técnica y de seguridad, después de al menos 7 días desde la finalización de las operaciones de sellado de las juntas.
- Los colores de la carta de colores de FASSAFILL MEDIUM deben considerarse indicativos, ya que están influenciados por la porosidad de las baldosas y revestimientos.
- Evitar excesivas diferencias de espesor en las juntas para evitar variaciones de color sobre la superficie.
- No tratar de recuperar la trabajabilidad perdida agregando agua a la pasta.
- Respetar las juntas de dilatación y de fraccionamiento.

FASSAFILL MEDIUM se debe utilizar en su estado original sin añadir otros materiales, excepto LATEX DR 843 en los casos previstos.

Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar seco y con el embalaje íntegro durante un período no superior a 24 meses. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

Calidad

FASSAFILL MEDIUM está sometido a un control de calidad cuidadoso y constante en nuestros laboratorios. Las materias primas utilizadas están rigurosamente seleccionadas y controladas.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Gama de colores

in-CLASSIC

F01 Blanco	
F03 Gris claro	
F05 Hielo	
F07 Manhattan	
F09 Gris cuarzo	
F11 Grey	
F13 Arena	
F15 Antracita	
F17 Negro	

in-WOOD

F19 Pergamón	
F21 Jazmín	
F23 Beige	
F25 Anémona	
F27 Arena luz	
F29 Rosa claro	
F31 Caramel	
F33 Marrón	
F35 Rubino	

in-COLOURS

F37 Amaranto	
F39 Barro	
F41 Moro	
F43 Magnolia	
F45 Verde agua	
F47 Verde	
F49 Limón	
F51 Anis	
F53 Crocus	
F55 Oltremare	

Todos los productos de rejuntado Fassa Bortolo utilizados para el rejuntado de revestimientos de baldosas y materiales de piedra cumplen con los requisitos de la Norma EN 13888.

Los colores reproducidos son indicativos y pueden variar por motivos relacionados con la impresión, fotorreproducción y conversión de la imagen.

Asimismo se debe considerar que la reproducción de los colores está influenciada por otros múltiples factores, entre los que se pueden mencionar, a modo de ejemplo: la luz natural, que no es homogénea ni constante, o la luz artificial, influenciada por la temperatura de color de las lámparas o de la CCT (Temperatura de Color Correlacionada) y por el color de las superficies cercanas. La visión del color en el ordenador también está influenciada por las configuraciones del monitor del usuario.

Para una correspondencia más significativa de los colores, consultar las muestras de selladores de juntas contenidas en la carta de colores.

De todas maneras, se especifica que el color final obtenido en la obra está condicionado por la trabajabilidad, aplicación y limpieza del producto de rejuntado y, por último, por el tipo y el color de los revestimientos adyacentes a las juntas, y que el mismo puede sufrir cambios a lo largo del tiempo, incluso por razones relacionadas con las condiciones ambientales (humedad, luz, etc.).

Por dichas razones, Fassa S.r.l. excluye cualquier tipo de garantía relativa al color de los productos de rejuntado Fassa Bortolo y a la relativa correspondencia del producto con respecto a las imágenes y muestras, así como del resultado final obtenido en la obra, declinando desde ya cualquier responsabilidad al respecto.

FASSAFILL MEDIUM - 09/2026

Datos Técnicos

Aspecto	polvo coloreado
Agua de amasado	18-20%
Peso específico del mortero húmedo	aprox. 1.950 kg/m³
pH	> 12
Duración de la mezcla	aprox. 2 horas
Temperatura de aplicación	de +5°C a +35°C
Rendimiento	Ver cuadro
Tiempos de espera para el rejuntado en paredes	Adhesivo de fraguado normal 4-8 horas
	Adhesivo de fraguado rápido 1-2 horas
	Mortero 2-3 días
Tiempos de espera para el rejuntado en pavimentos	Adhesivo de fraguado normal 24-36 horas
	Adhesivo de fraguado rápido 3-4 horas
	Mortero 7-10 días
Peatonalidad	24 horas
Transitabilidad peatonal	7-14 días
Resistencia a la temperatura	de -30 °C a 80 °C
Resistencia a la humedad	óptima
Resistencia al envejecimiento solar	óptima
Resistencia a los solventes, aceites y álcalis	óptima
Resistencia a los ácidos	no es resistente a entornos ácidos agresivos
Emisiones a la atmósfera según French Regulation	A+ (utilizado solo o mezclado con LATEX DR 843).

Certificaciones y protocolos de sostenibilidad ambiental	
Protocolo LEED V4.1	EQ Credit – Low-Emitting Materials
	EQ Credit – Construction Indoor Air Quality Management Plan
Protocolo BREEAM	HEA 02 – Indoor Air Quality
Protocolo WELL v2	X01 – Material Restrictions
	X06 – Voc Restrictions
Protocolo CAM	2.5.1/3.2.8 - Innenraumemissionen
Clasificación GEV	GEV EMICODE EC 1^{Plus} - a bajísimas emisiones

Resistencia a la flexión a 28 días	EN 12808-3	≥ 2,5 N/mm²	CONFORME A LA NORMA EN 13888 CLASE CG2WA
Resistencia a la compresión a 28 días	EN 12808-3	≥ 15 N/mm²	
Resistencia a la flexión después de ciclos de hielo y deshielo	EN 12808-3	≥ 2,5 N/mm²	
Resistencia a la compresión después de ciclos de hielo y deshielo	EN 12808-3	≥ 15 N/mm²	
Resistencia a la abrasión	EN 12808-2	≤ 1000 mm³	
Retracción	EN 12808-4	≤ 3 mm/m	
Absorción de agua después de 30'	EN 12808-5	≤ 2 g	
Absorción de agua después de 240'	EN 12808-5	≤ 5 g	

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

No utilizar para	En alternativa
Para juntas de más de 12 mm de ancho	FASSAFILL LARGE
Rejuntados en locales sometidos a grandes esfuerzos	FASSAFILL MEDIUM + LATEX DR 843
Pavimentos sujetos a lijado	FASSAFILL MEDIUM + LATEX DR 843
Rejuntados resistentes a los ácidos	FE 838
Rejuntados resistentes a los ácidos con alto rendimiento estético	FASSAFILL EPOXY
Juntas de dilatación	FASSASIL NTR PLUS – FASSALASTIC TIXO PU 40
Piscinas con desinfección por electrólisis salina	FASSAFILL EPOXY - FASSAFILL RAPID

Tabla del consumo teórico indicado en g/m² de FASSAFILL MEDIUM de acuerdo con el formato de las baldosas y de la dimensión de las juntas

Dimensión de la baldosa en mm			D = Dimensión de la junta			
A	B	C	2 mm	4 mm	8 mm	12 mm
20	20	4	1260	2520	-	-
50	50	4	504	1008	-	-
50	50	8	1008	2016	-	-
75	150	6	378	756	1512	2268
100	100	6	378	756	1512	2268
100	100	8	504	1008	2016	3024
100	100	10	630	1260	2520	3780
100	200	6	284	567	1134	1701
100	200	10	473	945	1890	2835
150	150	6	252	504	1008	1512
150	150	10	420	840	1680	2520
200	200	8	252	504	1008	1512
120	240	12	473	945	1890	2835
250	250	12	302	605	1210	1814
250	250	20	504	1008	2016	3024
250	330	8	177	354	709	1063
300	300	8	168	336	672	1008
300	300	10	210	420	840	1260
300	300	20	420	840	1680	2520
300	600	10	158	315	630	945
330	330	10	191	382	764	1145
400	400	10	158	315	630	945
450	450	12	168	336	672	1008
500	500	12	151	302	605	907
600	600	12	126	252	504	756
600	600	5	53	105	210	315
600	600	3	32	63	126	189
900	900	10	70	140	280	420
1200	1200	12	63	126	252	378

[(A+B)/(AxB)] x C x D x 1,05 = g/m²	A = longitud baldosa (en mm)
	B = anchura baldosa (en mm)
	C = espesor baldosa (en mm)
	D = anchura junta (en mm)

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com