FASSA EPOXY 400

FICHA TÉCNICA

Pasta epoxi para la regularización de superficies, el encolado estructural y para la realización de sistemas de refuerzo FASSAPLATE CARBON SYSTEM

EN 1504-4

Interiores/Exteriores

Envases de plástico

Llana metálica

Composición

FASSA EPOXY 400 es una resina epoxi bicomponente de color gris compuesta por:
- Comp. A: mezcla de polímeros epoxi y aditivos.
- Comp. B: aminas de copolimerización.

FASSA EPOXY 400, tras haberse endurecido, garantiza una elevada adhesión y altas prestaciones mecánicas.

Presentación

- 6 kg (4,5 kg Comp. A + 1,5 kg Comp. B)

Uso

FASSA EPOXY 400, gracias a la alta tixotropía y altos valores de adherencia y durabilidad, se utiliza en los siguientes campos de aplicación:
- encolado de láminas pultruidas de fibra de carbono de la línea FASSAPLATE CARBON en el sistema de refuerzo estructural FASSAPLATE CARBON SYSTEM;
- regularización del soporte de hormigón para obtener la planicidad, antes de la ejecución de un ciclo de refuerzo estructural con sistemas de matriz epoxi;
- adhesión de elementos de hormigón endurecido sobre hormigón endurecido;
- adhesión acero sobre acero;
- adhesión mixta hormigón-acero (beton-plaquè / hormigón reforzado);
- instalación de barras de carbono en el hormigón y en la mampostería;
- relleno y sellado de taladros de los espaciadores en los encofrados y taladros de fijación de encofrados trepantes;
- fijación de elementos de descarga frontal y vertical para sistemas de impermeabilización;
- fijación de cinta de TPE para el sellado e impermeabilización elástica de juntas.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Partner KlimaHaus CasaClima®

GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA SOCIO

Preparación del fondo

Realización de sistemas FRP con láminas de fibra de carbono
Para los métodos de uso para realizar los sistemas FRP con láminas pultruidas de fibra de carbono, consultar la ficha técnica del sistema FASSAPLATE CARBON SYSTEM.

Encolado estructural de elementos de acero u hormigón
La superficie del hormigón debe estar limpia, seca y ser resistente mecánicamente. Los residuos de polvo, grasa, hidrocarburos, tensioactivos, pinturas, lechadas de cemento y cualquier parte suelta, etc., deben eliminarse previamente con un equipo específico. En el caso de estructuras de hormigón armado degradado, retirar el hormigón deteriorado y proceder con la reparación utilizando productos adecuados.
Si la superficie a adherir fuera de acero, eliminar todo resto de pintura, óxido, aceites, etc. por arenado, con grado SA 2 ½.

Instalación de barras de fibra de carbono
Para los métodos de instalación de barras de la línea FASSABAR CARBON mediante FASSA EPOXY 400, consultar la ficha técnica de la barra.

Fijación de elementos en los sistemas de impermeabilización
Para los métodos de fijación de los elementos de descarga frontal y vertical en los sistemas AQUAZIP, consultar la ficha técnica del accesorio que se ha de instalar.
Para los métodos de fijación de FASSA TPE 170, consultar la ficha técnica de la cinta.

Preparación del material

Verter FASSA EPOXY 400 componente B en el componente A (relación de mezclado componente A : componente B igual a 3 : 1). Para no incurrir en errores de dosificación, se recomienda utilizar todo el envase. Si se utilizara parcialmente el contenido del envase, pese los dos componentes con una balanza de precisión.
Mezclar con un mezclador helicoidal durante unos 1÷2 minutos a baja velocidad para minimizar la cantidad de aire incorporado, hasta que esté completamente homogeneizado (coloración uniforme). El mezclador debe estar limpio y debe tener el tamaño adecuado para que quede sumergido completa y abundantemente en la resina.
La aplicación de FASSA EPOXY 400 sobre una superficie se realiza con llana metálica y en una única capa.

Realización de sistemas FRP con láminas de fibra de carbono
Para los métodos de uso para realizar los sistemas FRP con láminas pultruidas de fibra de carbono, consultar la ficha técnica del sistema FASSAPLATE CARBON SYSTEM.

Encolado estructural de elementos de acero u hormigón
Extender con una llana metálica una capa uniforme de FASSA EPOXY 400 en ambas superficies a adherir. Para asegurar la total adhesión es necesario prestar atención a hacer penetrar el producto en todas las irregularidades y porosidades.
Unir los elementos a adherir acercando las superficies y mantenerlos en posición hasta que el adhesivo esté completamente endurecido, utilizando soportes si fueran necesarios. Eliminar el exceso de resina que salga de los bordes con una llana plana.
En el caso de adhesión estructural de placas de acero sobre hormigón, se deberán prever anclajes mecánicos adecuados.
Se recomienda no superar jamás el tiempo de reacción (pot-life) del producto.

Instalación de barras de fibra de carbono
Para los métodos de instalación de barras de la línea FASSABAR CARBON mediante FASSA EPOXY 400, consultar la ficha técnica de la barra.

Fijación de elementos en los sistemas de impermeabilización
Para los métodos de fijación de los elementos de descarga frontal y vertical en los sistemas AQUAZIP, consultar la ficha técnica del accesorio que se ha de instalar.
Para los métodos de fijación de FASSA TPE 170, consultar la ficha técnica de la cinta.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Advertencias

- Producto sólo para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- Utilizar guantes y ropa de protección y, en caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.
- Durante el uso, ventilar bien los locales, en caso de ventilación insuficiente, utilizar mascarillas con filtros adecuados.
- El envase/producto debe eliminarse de conformidad con la normativa nacional.
- Limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente después del uso con disolventes adecuados antes de que los productos se endurezcan.
- Aplicar solo en superficies perfectamente limpias, secas y resistentes mecánicamente.
- Los residuos de grasa, hidrocarburos, tensioactivos, pinturas, lechadas de cemento y cualquier parte suelta, etc., deben eliminarse previamente con un equipo específico.
- Aplicar con una temperatura comprendida entre +10 °C y +30 °C. En los períodos de calor se recomienda conservar frescos los productos antes de la aplicación y realizar el trabajo en las horas menos calurosas para evitar una reducción drástica del tiempo de trabajabilidad del producto. En cambio, en los períodos fríos, acondicionar los productos en entornos adecuados, calentar las superficies sobre las que aplicar el sistema y mantener los locales a una temperatura adecuada durante al menos 24 horas desde la aplicación de los productos.
- Para obtener el mejor resultado en términos de tiempo y trabajabilidad, antes del uso se recomienda comprobar que la temperatura del producto esté comprendida entre +15 ° y + 25 °C.
- Una vez mezclados entre sí los dos componentes, provocan una reacción exotérmica. Esto, con el pasar del tiempo, genera calor: utilizar la mezcla en poco tiempo.
- No aplicar el producto sobre una capa ya endurecida.

FASSA EPOXY 400 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.

Almacenamiento

24 meses en los embalajes originales en un lugar cubierto y seco a una temperatura comprendida entre +10°C y +30°C. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente

Calidad

FASSA EPOXY 400 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios.

Datos Técnicos

Densidad (comp. A + comp. B) EN ISO 2811-1	1,15 ± 0,05 kg/l
Rendimiento	1- 3 kg/m² (de acuerdo con la rugosidad del soporte)
Color de la mezcla	gris
Relación de mezcla en peso (A:B)	3:1
Vida útil (termométrico a +21±1 °C y 60±5 % HR) EN ISO 9514	33 ± 5 min
Tiempo mínimo de maduración	7 días
Tiempo de secado superficial (23 °C, 50 % H.R.) espesor 3 mm (EN ISO 9117-3)	9 ± 2 horas
Temperatura ideal de aplicación	de +10 a +30°C

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Partner KlimaHaus CasaClima®
GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA SOCIO

Datos técnicos de conformidad con EN 1504-4

Características Técnicas	Método de prueba	Rendimiento del producto según EN 1504-4
Adhesión por tracción directa	EN 1542	31 ± 1 MPa
Durabilidad por resistencia a compresión hormigón endurecido sobre hormigón endurecido (MC 0,40 según EN 1766) después de 50 ciclos térmicos	EN 13733	4 ± 0,5 MPa (Rotura cohesiva en el hormigón)
Durabilidad por resistencia a compresión hormigón endurecido sobre hormigón endurecido (MC 0,40 según EN 1766) después de la exposición a clima cálido y húmedo durante 6 meses		3 ± 0,3 MPa (Rotura cohesiva en el hormigón)
Durabilidad por resistencia a compresión acero sobre acero después de 50 ciclos térmicos		103 ± 25 MPa (Rotura del adhesivo)
Durabilidad por resistencia a compresión acero sobre acero después de la exposición a clima cálido y húmedo durante 6 meses		99 ± 7 MPa (Rotura del adhesivo)
Resistencia a cortante inclinado de 50 ° en compresión, acero sobre acero	EN 12188	111 ± 2 MPa (Rotura del adhesivo)
Resistencia a cortante inclinado de 60 ° en compresión, acero sobre acero		117 ± 3 MPa (Rotura del adhesivo)
Resistencia a cortante inclinado de 70 ° en compresión, acero sobre acero		140 ± 4 MPa (Rotura del adhesivo)
Resistencia a la compresión	EN 12190	94 ± 1 MPa
Resistencia a la flexión	EN 12190	57 ± 5 MPa
Módulo de elasticidad en compresión (método 1)	EN 13412	5370 ± 60 MPa
Retracción lineal	EN 12617-1	< 0,1 %
Coeficiente de dilatación térmica lineal	EN 1770	47 ± 0,2 $(C°)^{-1}$
Temperatura de transición vidriosa de la resina	EN 12614	54,5 ± 0,1 °C
Temperatura de transición vidriosa de la resina	ISO 11357-2 : 2013	58 ± 0,9 °C
Reacción al fuego	EN 13501-1	F (valor declarado)

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.tecnica@fassabortolo.com, ES: asistencia.tecnica@fassabortolo.com, PT: assistencia.tecnica@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.

Fassa S.r.l. - Via Lazzaris, 3 - 31027 Spresiano (TV) - Italy - www.fassabortolo.com

Partner KlimaHaus CasaClima®
GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA SOCIO