

## FASSA EPOXY 300

### FICHA TÉCNICA

Resina epoxi bicomponente para puentes de unión de hormigón entre hormigón fresco y antiguo y sellado de fisuras



Interiores/Exteriores



Pavimentación en interiores/exteriores



Rodillo



Brocha



Aplicación con máquina

### Composición

FASSA EPOXY 300 es una resina epoxi bicomponente compuesta por:

- Comp. A: mezcla de polímeros epoxi y aditivos.
- Comp. B: aminas de copolimerización.

FASSA EPOXY 300 no contiene disolventes, garantiza un alto poder humectante y es compatible con la humedad, siendo estudiado especialmente para realizar puentes de unión.

FASSA EPOXY 300, una vez endurecido, es impermeable al agua y posee excelentes propiedades de adhesión al hormigón y al acero.

### Presentación

- 5 kg (4 kg Comp. A + 1 kg Comp. B)

### Uso

FASSA EPOXY 300, al polimerizar sin retracción y desarrollar altas prestaciones mecánicas, se utiliza en los siguientes campos de aplicación:

- realización de puentes de unión entre hormigón fresco y hormigón endurecido;
- sellado de fisuras en el hormigón (superiores a 1 mm) incluso en combinación con trozos de barras de refuerzo con adhesión mejorada (técnica del "cosido");
- sellado de las fisuras en las soleras.

### Preparación del fondo

#### Puente de unión

La superficie del hormigón debe estar limpia, seca y ser resistente mecánicamente. Los residuos de polvo, grasa, hidrocarburos, tensioactivos, pinturas, lechadas de cemento y cualquier parte suelta, etc., deben eliminarse previamente con un equipo específico. En el caso de estructuras de hormigón armado degradado, retirar el hormigón deteriorado y proceder con la reparación utilizando productos adecuados.

#### Sellado de fisuras

Pasar una muela de disco fino sobre la fisura para crear una ranura adecuada para la colada.

Si se prevé la colocación de barras metálicas, se deberán hacer incisiones transversales con respecto a la fisura (en caso de soleras, se prevé una profundidad de al menos 2 cm, una longitud de 10-15 cm y una distancia de 20-40 cm dependiendo de la longitud de la fisura a sellar).

Realizar posteriormente una limpieza a fondo de la fisura y de las incisiones transversales soplando con aire comprimido para eliminar el polvo y los residuos creados en las operaciones antedichas.

## Preparación del material

Verter FASSA EPOXY 300 componente B en el componente A (relación de mezclado componente A : componente B igual a 4 : 1). Para no incurrir en errores de dosificación, se recomienda utilizar todo el envase. Si se utilizara parcialmente el contenido del envase, pese los dos componentes con una balanza de precisión.

Mezclar con un mezclador helicoidal durante unos 1÷2 minutos a baja velocidad para minimizar la cantidad de aire incorporado, hasta que esté completamente homogeneizado (coloración uniforme). El mezclador debe estar limpio y debe tener el tamaño adecuado para que quede sumergido completa y abundantemente en el fluido.

### Puente de unión

Aplicar FASSA EPOXY 300 con rodillo, pincel o con máquina sobre la superficie de la nueva colada.

En el caso de aplicación con máquina, utilizar la bomba peristáltica Magic Plus (cód. 400170) equipada con:

- Compresor LK402 (cód. 497020);
- Lanza de pulverización Fassatherm (cód. 496608);
- Cabezal para acabados (cód. 496617);
- Boquillas para acabados (cód. 496619).

El producto, mezclado con un mezclador helicoidal como indicado anteriormente, se verterá en la tolva de la bomba peristáltica Magic Plus.

Para asegurar la total adhesión es necesario prestar atención a hacer penetrar el producto en todas las irregularidades y porosidades.

Proceder con la ejecución de la colada de hormigón cuando el producto aún esté fluido y pegajoso (dentro de aproximadamente 150 minutos en condiciones de laboratorio estandarizadas a 21±2 °C y 60±5 % H.R.).

### Sellado de fisuras

Colar FASSA EPOXY 300 en la fisura a partir de un extremo de la misma, asegurándose de hacer penetrar el producto en todas las irregularidades y porosidades.

Si estuviera prevista la colocación de barras metálicas, introducirlas en las incisiones transversales después de haber colado una primera cantidad de FASSA EPOXY 300 (en caso de soleras, utilizar barras de 4 mm de diámetro; en caso de elementos de hormigón, utilizar barras de diámetro adecuado de acuerdo con las condiciones de servicio).

Proceder con la colada siempre en la misma dirección hasta que la fisura esté completamente saturada y enrasar con llana.

Si está prevista la colocación posterior de morteros cementosos, aplicar espolvoreando arena silícea estrictamente seca (granulometría 0-0,4 mm).

## Advertencias

- Producto sólo para uso profesional.
- Consultar siempre la ficha de seguridad antes del uso.
- Utilizar guantes y ropa de protección y, en caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón.
- Durante el uso, ventilar bien los locales, en caso de ventilación insuficiente, utilizar mascarillas con filtros adecuados.
- El envase/producto debe eliminarse de conformidad con la normativa nacional.
- Limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente después del uso con disolventes adecuados (acetona o diluyente nitro) antes de que el producto se endurezca.
- Los residuos de grasa, hidrocarburos, tensioactivos, pinturas, lechadas de cemento y cualquier parte suelta, etc., deben eliminarse previamente con un equipo específico.
- Aplicar con una temperatura comprendida entre +10 °C y +30 °C. En los períodos de calor se recomienda conservar frescos los productos antes de la aplicación y realizar el trabajo en las horas menos calurosas para evitar una reducción drástica del tiempo de trabajabilidad. En cambio, en los períodos fríos, acondicionar los productos en entornos adecuados, calentar las superficies sobre las que aplicar el sistema y mantener los locales a una temperatura adecuada durante al menos 24 horas desde la aplicación de los productos.
- Para obtener el mejor resultado en términos de tiempo y trabajabilidad, antes del uso se recomienda comprobar que la temperatura del producto esté comprendida entre +15 ° y + 25 °C. No aplicar FASSA EPOXY 300 con temperatura inferior a +10 °C.
- No aplicar FASSA EPOXY 300 sobre superficies mojadas.
- Una vez mezclados entre sí los dos componentes, provocan una reacción exotérmica. Esto, con el pasar del tiempo, genera calor: utilizar la mezcla en poco tiempo.
- No colar el hormigón fresco en FASSA EPOXY 300 endurecido.

**FASSA EPOXY 300 debe ser usado en su estado original sin agregar materiales extraños.**

## Almacenamiento

24 meses en los embalajes originales en un lugar cubierto y seco a una temperatura comprendida entre +10°C y +30°C. El producto, una vez caducado, debe desecharse según la normativa vigente.

## Calidad

FASSA EPOXY 300 es sometido a un control cuidadoso y constante en nuestros laboratorios.

## Datos Técnicos

|                                                             |                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Densidad (comp. A + comp. B) EN ISO 2811-1                  | 1,40 ± 0,05 kg/l                                                                                                                                                                                   |
| Rendimiento                                                 | para puentes de unión con superficie rugosa: 0,4-0,6 kg/m <sup>2</sup><br>para puentes de unión con superficie muy rugosa e irregular: 1,0-1,5 kg/m <sup>2</sup><br>para sellar fisuras: 1,40 kg/l |
| Color de la mezcla                                          | gris                                                                                                                                                                                               |
| Relación de mezcla en peso (A:B)                            | 4:1                                                                                                                                                                                                |
| Vida útil (termométrico a +21±1 °C y 60±5 % HR) EN ISO 9514 | aprox. 45 min                                                                                                                                                                                      |
| Tiempo mínimo de maduración                                 | 7 días                                                                                                                                                                                             |
| Temperatura ideal de aplicación                             | de +10 a +30°C                                                                                                                                                                                     |
| De conformidad con las normas EN 1504-4                     |                                                                                                                                                                                                    |

## Datos técnicos de conformidad con EN 1504-4

| Características Técnicas                                                                                                              | Método de prueba | Rendimiento del producto según EN 1504-4      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------------------------|
| Adhesión hormigón fresco en hormigón endurecido (MC 0,40 de acuerdo con EN 1766)                                                      | EN 12636         | 2 ± 0,3 MPa (Rotura cohesiva en el hormigón)  |
| Adhesión hormigón fresco en hormigón endurecido (MC 0,40 de acuerdo con EN 1766) en condiciones especiales (sensibilidad al agua)     |                  | 2 ± 0,1 MPa (Rotura cohesiva en el hormigón)  |
| Adhesión hormigón endurecido en hormigón endurecido (MC 0,40 de acuerdo con EN 1766)                                                  |                  | 4800 ± 500 N (Rotura cohesiva en el hormigón) |
| Adhesión hormigón endurecido en hormigón endurecido (MC 0,40 de acuerdo con EN 1766) en condiciones especiales (sensibilidad al agua) |                  | 4500 ± 200 N (Rotura cohesiva en el hormigón) |
| Resistencia a cortante                                                                                                                | EN 12615         | ≥ 12 MPa                                      |
| Resistencia a la compresión                                                                                                           | EN 12190         | 56 ± 1 MPa                                    |
| Resistencia a la flexión                                                                                                              | EN 12190         | 42 ± 2 MPa                                    |
| Módulo de elasticidad en compresión (método 1)                                                                                        | EN 13412         | 2100 ± 20 MPa                                 |
| Retracción lineal                                                                                                                     | EN 12617-1       | < 0,1 %                                       |
| Coeficiente de dilatación térmica lineal                                                                                              | EN 1770          | 99 ± 0,2 1/°C                                 |
| Durabilidad por resistencia a la compresión después de 50 ciclos térmicos                                                             | EN 13733         | 2,5 ± 0,3 MPa                                 |
| Durabilidad por resistencia a compresión después de la exposición a clima cálido y húmedo durante 6 meses                             |                  | 4 ± 0,3 MPa                                   |
| Temperatura de transición vidriosa de la resina                                                                                       | EN 12614         | 43 ± 0,1 °C                                   |
| Reacción al fuego                                                                                                                     | EN 13501-1       | F (valor declarado)                           |

Los datos indicados se refieren a pruebas de laboratorio; en las aplicaciones a pie de obra los datos pueden variar según las condiciones de aplicación. El usuario debe en todo caso comprobar la idoneidad del producto para la utilización prevista, asumiendo toda la responsabilidad derivada de su uso. La empresa Fassa se reserva el derecho de aportar las modificaciones técnicas necesarias sin previo aviso.

Las especificaciones técnicas sobre el uso de productos Fassa Bortolo en ámbito estructural o de lucha contra incendios serán oficiales solo si son proporcionadas por el "Servicio de Asistencia Técnica" y el Departamento de "Investigación y Desarrollo y Sistema de Calidad" de Fassa Bortolo. Si fuera necesario, contactar con el servicio de Asistencia Técnica de su país de referencia (IT: area.technical@fassabortolo.com, ES: asistencia.technical@fassabortolo.com, PT: assistencia.technical@fassabortolo.com, FR: bureau.technique@fassabortolo.fr, UK: technical.assistance@fassabortolo.com).

Se recuerda que para los productos antes mencionados se requiere la evaluación del profesional encargado, de acuerdo con la normativa vigente.